

PREGÃO ELETRÔNICO Nº. 015/2022

PARTICIPAÇÃO EXCLUSIVA PARA MICROEMPRESAS – ME E EMPRESA DE PEQUENO PORTE

– FOLHA DE APRESENTAÇÃO –

O MUNICÍPIO DE OURO PRETO, inscrita no CNPJ sob o nº. 18.295.295/0001-36, com sede na Praça Barão do Rio Branco, nº. 12, Bairro Pilar, torna público, para conhecimento dos interessados, que realiza a presente licitação visando a contratação do objeto abaixo indicado.

ESPECIFICAÇÃO DA LICITAÇÃO: Modalidade PREGÃO, na sua forma ELETRÔNICA, do tipo MENOR VALOR POR ITEM.

LEGISLAÇÃO APLICÁVEL: Decreto Municipal nº. 4.893/2017; Decreto Municipal nº 3.964/2014; Decreto nº 4.681/2017 (Retificado); Lei Federal nº 10.520/2002; Lei Complementar Federal nº 123/2006 e Lei Federal nº 8.666/1993.

OBJETO: Aquisição de mobiliários, atendendo a demanda da Secretaria Municipal de Planejamento e Gestão e Secretaria Municipal de Fazenda.

ADJUDICAÇÃO: MENOR VALOR POR ITEM.

DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA:

02.06.01.04.122.0028.1012 44905200 FICHA 245 FR 100 Secretaria de Planejamento

02.05.01.04.122.0135.2036 44905200 FICHA 214 FR 100 Secretaria de Fazenda

CALENDÁRIO PARA A SESSÃO PÚBLICA DE ABERTURA:

- ✓ Horário de início de recebimento das propostas: às 08h00m (oito horas) do dia 13/04/2022
- ✓ Horário de finalização de recebimento das propostas: às 18h00m (dezoito horas) do dia 28/04/2022
- ✓ Horário (Início da Disputa): A partir das 09h00 (nove horas) do dia 29/04/2022
- ✓ Endereço: www.bllcompras.org.br

AGENTE EXECUTOR DA LICITAÇÃO:

PREGOEIRO (A) e equipe de apoio designados pelo DECRETO nº 6.351 de Janeiro de 2022.

O edital do certame epigrafado é composto por esta folha de apresentação, pelo corpo do edital e pelos seguintes anexos, todos constituindo um só e indivisível documento:

- a) **ANEXO 1** - TERMO DE REFERÊNCIA;
- b) **ANEXO 2** - MODELO PARA APRESENTAÇÃO DA PROPOSTA COMERCIAL;
- c) **ANEXO 3** - CRITÉRIO DE JULGAMENTO DA PROPOSTA COMERCIAL;
- d) **ANEXO 4** - APRESENTAÇÃO DE PROPOSTA AJUSTADA;
- e) **ANEXO 5** - MINUTA DO CONTRATO;
- f) **ANEXO 6** - DECLARAÇÃO CONJUNTA; e,
- g) **ANEXO 7** - DECLARAÇÃO DE CUMPRIMENTO PLENO DOS REQUISITOS DE HABILITAÇÃO.

Ouro Preto, 12 de abril de 2022.

Marineth M. Monteiro
Pregoeira

PREGÃO ELETRÔNICO 015/2022

**PARA PARTICIPAÇÃO EXCLUSIVA PARA MICROEMPRESAS – ME E
EMPRESA DE PEQUENO PORTE**

– CORPO DO EDITAL –

1 – OBJETO

1.1. O objeto da licitação é o enunciado sumariamente na folha de apresentação deste edital e detalhado no **ANEXO TERMO DE REFERÊNCIA (ANEXO 01)**.

1.1. A participação nesta licitação é exclusiva para Microempresas (ME) e Empresas de Pequeno Porte (EPP) legalmente autorizados a atuarem no ramo pertinente ao objeto desta licitação, que atendam a todas as exigências contidas neste Edital e que apresentem a documentação solicitada no local, dia e horário informados no preâmbulo deste Edital.

1.2. Consideram-se Microempresas (ME) e Empresas de Pequeno Porte (EPP) aptas à participação no presente certame, aqueles que preenchem os requisitos do art. 3.º, da Lei Complementar Federal nº. 123/2006.

1.3. Para fins de gozo dos benefícios dispostos na Lei Complementar nº. 123/2006, as Microempresas (ME) e Empresas de Pequeno Porte (EPP) definidas, respectivamente, nos Incisos I e II do Art. 3º, da mesma Lei, interessadas em participar desta licitação, deverão apresentar documentação comprobatória conforme solicitação do item 8.2 do edital.

2 – CONDIÇÕES PARA PARTICIPAÇÃO

2.1. Somente poderão participar desta licitação as empresas aptas ao cumprimento do objeto licitado, que atenderem às exigências enumeradas neste edital e, ainda, aos requisitos da legislação específica.

2.1.1. Os interessados deverão estar devidamente credenciados na Bolsa de Licitações e Leilões (www.bllcompras.org.br).



2.1.2. Não poderão participar desta licitação os interessados que se enquadrarem em qualquer caso de proibição previsto na legislação vigente e neste edital, especialmente em uma ou mais das situações a seguir:

- a) - em recuperação judicial ou que tenham tido sua falência declarada, que se encontrem sob concurso de credores, em dissolução ou em liquidação;
- b) - que tenham sido declarados inidôneos para licitar ou contratar com Administração Pública, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a sua reabilitação;
- c) - que tenham sido punidos com suspensão/impedimento de licitar ou contratar com a Prefeitura Municipal de Ouro Preto, durante o prazo da sanção aplicada;
- d) - que não tenham prestado, no campo próprio do sistema eletrônico, as declarações a que se referem no item 4 deste edital.
- e) Estejam constituídas sob a forma de consórcio.

e.1) A vedação à participação de interessadas que se apresentem constituídas sob a forma de consórcio se justifica na medida em que nas contratações de serviços comuns, perfeitamente pertinente e compatível para empresas atuantes do ramo licitado, é bastante comum a participação de empresas de pequeno e médio porte, às quais, em sua maioria, apresentam o mínimo exigido no tocante à qualificação técnica e econômico-financeira, condições suficientes para a execução de contratos dessa natureza, o que não tornará restrito o universo de possíveis licitantes individuais. A ausência de consórcio não trará prejuízos à competitividade do certame, visto que, em regra, a formação de consórcios é admitida quando o objeto a ser licitado envolve questões de alta complexidade ou de relevante vulto, em que empresas, isoladamente, não teriam condições de suprir os requisitos de habilitação do edital. Nestes casos, a Administração, com vistas a aumentar o número de participantes, admite a formação de consórcio.

Tendo em vista que é prerrogativa do Poder Público, na condição de contratante, a escolha da participação, ou não, de empresas constituídas sob a forma de consórcio, com as devidas justificativas, conforme se depreende da literalidade do texto da Lei nº 8.666/93, que em seu artigo 33 que atribui à Administração a prerrogativa de admissão de consórcios em licitações por ela promovidas, pelos motivos já expostos, conclui-se que a vedação de constituição de empresas em consórcio, para o caso concreto, é o que melhor atende o interesse público, por prestigiar os princípios da competitividade, economicidade e moralidade.

2.1.3. A observância das vedações do subitem 2.1.2 deste edital é de inteira responsabilidade da licitante que, pelo descumprimento, sujeitar-se-á às penalidades cabíveis.

2.2. A simples participação da licitante neste certame implica:

- a) A aceitação de todas as condições estabelecidas neste edital e em seus anexos, desde que não constem da documentação apresentada pela licitante dados ou informações que contradigam as regras do ato convocatório;
- b) Que o prazo mínimo de validade da proposta comercial é de 120 (cento e vinte) dias, a contar da data final estipulada para a sua entrega. Caso a licitante explicitar prazo superior em sua proposta, esse prevalecerá em relação ao prazo mínimo estabelecido neste item. Será desconsiderada pelo(a) PREGOEIRO(A) a eventual indicação de prazo de validade inferior de 120 (cento e vinte) dias, uma vez que prevalecerá esse prazo mínimo caso a licitante não indique em sua proposta maior;
- c) A total sujeição à legislação pertinente.

3 – CREDENCIAMENTO

3.1. Para participar deste Pregão Eletrônico, o interessado deverá se **credenciar previamente** no site <www.bllcompras.org.br>.

3.1.1. O credenciamento far-se-á pela atribuição de **chave de identificação** e de **senha**, pessoal e intransferível, para acesso ao **sistema eletrônico**.

3.2. O credenciamento pelo provedor do sistema implica a responsabilidade legal da licitante e a presunção de sua capacidade técnica para a realização das transações inerentes ao Pregão Eletrônico.

3.2.1. O uso da senha de acesso ao sistema eletrônico é de inteira e exclusiva responsabilidade da licitante, incluindo qualquer transação efetuada em seu nome, diretamente ou por seu representante, não cabendo ao provedor do sistema do sistema ou à Prefeitura Municipal de Ouro Preto a responsabilidade pelas operações feitas pela licitante ou por eventuais danos decorrentes de uso indevido da senha, ainda que por terceiros.

**4 – DECLARAÇÃO DE CUMPRIMENTO PLENO DOS REQUISITOS DE HABILITAÇÃO,
COMPROVAÇÃO DE ENQUADRAMENTO DE ME OU EPP (OBRIGATÓRIO),**

**DECLARAÇÃO DE QUE NÃO EMPREGA MENOR E CONTRATO SOCIAL OU DOCUMENTO
EQUIVALENTE**

4.1. A interessada deverá prestar previamente, em campo próprio do sistema eletrônico do site <www.bllcompras.org.br>, na hipótese do licitante ser ME/EPP a informação desse regime fiscal sob pena do licitante enquadrado nesta situação não utilizar dos benefícios do direito de preferência para o desempate, conforme estabelece a Lei Complementar nº. 123/2006.

4.2. Todos os participantes do Pregão deverão anexar o **CONTRATO SOCIAL OU DOCUMENTO EQUIVALENTE, DECLARAÇÃO DE CUMPRIMENTO PLENO DOS REQUISITOS DE HABILITAÇÃO, COMPROVAÇÃO DE ENQUADRAMENTO DE ME OU EPP (QUANDO DA LICITAÇÃO EXCLUSIVA OU COM COTA RESERVADA) e DECLARAÇÃO DE QUE NÃO EMPREGA MENOR** na página da BLL, em local próprio para documentos e não junto com a proposta.

4.2.1. É de total responsabilidade da empresa o cumprimento do disposto no item 4.2, sob possível impedimento da fase de disputa.

5 – ENVIO DAS PROPOSTAS COMERCIAIS

5.1. A **proposta comercial inicial** deverá ser enviada por meio do sistema eletrônico, através do site <www.bllcompras.org.br>, a partir da data de liberação do presente edital no mesmo site e até a data e o horário previstos na folha de apresentação deste ato convocatório. Durante este período, a licitante poderá incluir ou excluir sua proposta comercial inicial.

5.1.1. Será desclassificada a proposta comercial inicial que contenha algum elemento que possa identificar a licitante, sem prejuízo de aplicação à licitante das demais cominações legais pertinentes.

5.1.2. A proposta comercial inicial, contendo os preços e as especificações do objeto ofertado, deverá ser formulada e enviada em formulário específico, **exclusivamente por meio do sistema eletrônico**.

5.2. A licitante, com a utilização do sistema eletrônico, assume como firmes e verdadeiros sua proposta e todos os lances inseridos durante a sessão pública.

5.3. Incumbirá à licitante **acompanhar todas as operações efetuadas no sistema eletrônico durante a sessão pública do Pregão, ou seja, desde a sua abertura até o seu encerramento, ficando responsável pelo ônus decorrente da perda de negócios em virtude da inobservância de**

qualquer mensagem emitida pelo(a) PREGOEIRA(A) ou pelo sistema, bem como de sua eventual desconexão.

5.4. A proposta comercial final ajustada deverá ser elaborada e enviada de acordo com o **ANEXO MODELO PARA APRESENTAÇÃO DA PROPOSTA COMERCIAL (ANEXO 02)** deste edital, de forma a atender aos seguintes requisitos:

- a) Indicar a denominação social e o número do CNPJ da licitante, quando da entrega do documento físico;
- b) Apresentar preços unitário e total para cada um de seus itens isolados/grupo de itens que cotar;
- c) No caso de grupo, de itens, apresentar preços unitário e total para todos os itens que o compoem, bem como PREÇO POR ITEM respectivo;
- d) Conter oferta firme e precisa relativamente ao que cotar, sem alternativas de preços ou quaisquer outras condições que induzam o julgamento a ter mais de um resultado;
- e) Cotar os preços em moeda corrente;
- f) Ser assinada por representante legal da licitante, quando da entrega do documento físico;
- g) Não conter emendas, rasuras, borrões, ressalvas ou entrelinhas, salvo e, inequivocamente, tais falhas não acarretarem lesões ao direito dos demais licitantes, prejuízo à Administração ou não impedirem a exata compreensão de seu conteúdo.

5.4.1. Os preços ofertados deverão considerar **todos os encargos incidentes sobre o objeto deste Pregão**, não sendo aceita indicação posterior para a inclusão de outros encargos nos referidos preços, salvo se houver comprovação de que são novos e criados por ato de governo em data posterior à de envio das respectivas propostas comerciais.

5.4.2. Além dos preços ofertados pelas licitantes em suas propostas comerciais, nada mais poderá ser cobrado da Prefeitura Municipal de Ouro Preto, a qualquer título e a qualquer momento, para a perfeita e completa execução do objeto deste Pregão.

5.4.3. Os cálculos integrantes das propostas comerciais serão devidamente conferidos pela Prefeitura Municipal de Ouro Preto e, em caso de diferença entre os resultados constantes das propostas e os resultados apurados pela Prefeitura Municipal de Ouro Preto na operação aritmética de conferência, prevalecerão estes últimos.

5.4.4. Havendo divergência entre preço unitário e preço total, prevalecerá o preço unitário. Havendo divergência entre preço numérico e preço por extenso, prevalecerá o preço por extenso.

5.5. Em caso de discordância existente entre as especificações do objeto descritas no *site* <www.bllcompras.org.br> e as especificações constantes deste edital, prevalecerão estas últimas.

6 – ABERTURA DA SESSÃO PÚBLICA E DIVULGAÇÃO DAS PROPOSTAS

6.1. A abertura da sessão pública será feita pelo(a) PREGOEIRO(A) via sistema eletrônico no *site* <www.bllcompras.org.br>, em data e horário indicados na folha de apresentação deste edital, quando se promoverá a divulgação das propostas comerciais iniciais recebidas, as quais deverão estar em perfeita consonância com as especificações deste ato convocatório.

6.1.1. O (A) PREGOEIRO(A) verificará as propostas apresentadas e desclassificará, motivadamente, aquelas que não estiverem em conformidade com os requisitos estabelecidos neste edital.

6.1.2. Somente as licitantes com propostas classificadas participarão da etapa de lances.

6.2. Após a abertura da sessão, não caberá desistência do certame, salvo por motivo justo, decorrente de fato superveniente e aceito pelo (a) PREGOEIRO(A), sob pena de aplicação das penalidades previstas no subitem 12.1 deste edital, além de outras penalidades legalmente admissíveis.

6.3. Na hipótese de não haver expediente no dia fixado na folha de apresentação deste edital, ficam os eventos respectivos transferidos para dia e horário a serem previamente comunicados pelo(a) PREGOEIRO(A).

7 – ETAPA DE LANCES, JULGAMENTO DAS PROPOSTAS E DEMAIS PROCEDIMENTOS DA SESSÃO PÚBLICA

7.1. O **ANEXO CRITÉRIO DE JULGAMENTO DA PROPOSTA COMERCIAL** (ANEXO 03) deste edital indica se a licitação será feita GLOBAL isolado ou por grupo de itens, podendo adotar as duas formas simultaneamente. O formato (item isolado ou grupo de itens) indicado no referido anexo deverá ser necessariamente respeitado pelas licitantes ao elaborarem suas propostas comerciais.

7.2. Aberta a etapa competitiva na sessão pública, a licitante poderá encaminhar seus lances exclusivamente por meio do sistema eletrônico, sendo a licitante imediatamente informada do seu recebimento, do horário de registro e do valor.

7.2.1. Os lances deverão ser ofertados **PELO PREÇO UNITÁRIO**, conforme definido no **ANEXO CRITÉRIO DE JULGAMENTO DA PROPOSTA COMERCIAL (ANEXO 03)**.

7.3. A licitante somente poderá oferecer lance inferior ao último por ela ofertado e registrado pelo sistema.

7.4. Finalizada a etapa de lances, e havendo empate para fins de aceitação, será observado o seguinte:

- a) No caso de empate entre propostas apresentadas, adotar-se-á o sistema de sorteio para se definir a ordem de classificação de todas as propostas idênticas, ficando desde já definido que a licitante sorteada será aquela que ficará em primeiro lugar dentre as que participarem do sorteio;
- b) No caso de empate entre lances, prevalecerá aquele que for registrado em primeiro lugar pelo sistema;
- c) No caso de empate entre proposta e lance(s), prevalecerá a proposta, por ter sido registrada em primeiro lugar pelo sistema.

7.4.1. O sorteio disposto na letra “a” do subitem 7.4 será realizado em sessão pública presencial que será convocada pelo pregoeiro por meio do sistema da Bolsa de Licitações e Leilões e do Diário Oficial do Município, com antecedência mínima de 03 (três) dias úteis da data de sua realização.

7.5. Durante a sessão pública do Pregão Eletrônico, as licitantes serão informadas, em tempo real, do valor do menor lance registrado, vedada a identificação do seu detentor.

7.6. Durante a fase de lances, o(a) PREGOEIRO(A) poderá, justificadamente, excluir lance cujo valor seja manifestamente inexequível.

7.7. O encerramento da disputa ocorrerá pelo modo ABERTO.

7.8. No caso de **desconexão** com o(a) PREGOEIRO(A) no decorrer da etapa competitiva do Pregão, o sistema eletrônico poderá permanecer acessível às licitantes para a recepção de lances. Quando possível, retornará o(a) PREGOEIRO(A) a sua atuação no certame, sem prejuízo dos atos realizados.

7.8.1. Quando a desconexão persistir por tempo superior a 10 (dez) minutos, a sessão do Pregão Eletrônico será suspensa e terá reinício somente após a comunicação expressa do(a) PREGOEIRO(A) aos participantes.

7.8.2. Caso a licitante não realize lances, permanecerá o valor da proposta eletrônica para efeito de classificação.

7.9. Após encerramento da etapa de lances, o(a) PREGOEIRO(A) efetuará o julgamento das ofertas, nos termos do **ANEXO CRITÉRIO DE JULGAMENTO DA PROPOSTA COMERCIAL** (ANEXO 03), decidindo sobre sua aceitação.

7.9.1. A licitante classificada em primeiro lugar terá aferida a compatibilidade técnica de sua proposta, bem como verificado o preço oferecido em relação ao valor estimado para a contratação.

7.9.2. O(A) PREGOEIRO(A) poderá, ainda, encaminhar pelo sistema eletrônico contrapropostas à licitante que tenha apresentado o lance de menor valor, para que seja obtido preço melhor para a Prefeitura Municipal de Ouro Preto.

7.10. A licitante vencedora da etapa de lances, quando convocada pelo(a) PREGOEIRO(A), deverá enviar, por meio do sistema eletrônico, a proposta comercial final (ajustada ao último lance dado), no modelo constante do **ANEXO MODELO PARA APRESENTAÇÃO DA PROPOSTA COMERCIAL** (ANEXO 02) deste edital, e os documentos de habilitação indicados no item 8 deste ato convocatório.

7.10.1. O prazo para envio de anexo (situação de “convocado”) será finalizado automaticamente pelo sistema quando da anexação dos documentos.

7.10.1.1. Não ocorrendo a finalização nos termos do subitem 7.10.1, o prazo poderá ser encerrado pelo(a) PREGOEIRO(A) desde que informado, durante o funcionamento da sessão e com antecedência mínima de 01 (uma) hora.

7.10.2. Enquanto não houver decisão, o(a) PREGOEIRO(A), por requerimento ou de ofício, poderá convocar a licitante a anexar documentos no sistema, aplicando-se as mesmas regras dos subitens 7.10.1 e 7.10.1.1.

7.10.3. Os documentos citados no subitem 7.10 deverão ser entregues também em sua forma física, na Prefeitura Municipal de Ouro Preto/Superintendência de Compras e Licitações (Rua Diogo de Vasconcelos, nº. 29-A, bairro Pilar, Ouro Preto, Minas Gerais, CEP: 35.400-000), no prazo máximo de 03 (três) dias úteis a contar da habilitação feita pelo(a) PREGOEIRO(A), no horário de 07:00 às 18:00 horas, com observância do disposto no item 15 deste edital.

7.10.3.1. As empresas que possuírem **assinatura digital e enviar TODOS os documentos assinados digitalmente ficam isentas do envio dos documentos em via física.**

7.10.4. Os documentos enviados por via postal serão considerados entregues dentro do prazo se, ao serem recebidos, for verificada que a postagem se deu no prazo fixado no subitem 7.10.3.

7.10.5. O NÃO ENVIO da proposta comercial ou dos documentos de habilitação dentro dos prazos previstos (POR EMAIL EM ATÉ TRÊS HORAS - A CONTAR DO ENCERRAMENTO DO CERTAME - E DOCUMENTOS FÍSICOS ATÉ TRÊS DIAS ÚTEIS) ACARRETARÁ A DESCLASSIFICAÇÃO DA PROPOSTA OU A INABILITAÇÃO DA LICITANTE, conforme o caso, sujeitando-se esta às sanções legais e editalícias cabíveis.

7.11. Será DESCLASSIFICADA a proposta comercial que estiver em desacordo com as exigências constantes neste edital e em seus anexos.

7.11.1. QUALQUER PROPOSTA COM VALOR, UNITÁRIO E GLOBAL, SUPERIOR AO ESTIMADO PELO MUNICÍPIO SERÁ AUTOMATICAMENTE DESCLASSIFICADA.

7.12. Não será considerada qualquer oferta de vantagem não prevista neste edital e em seus anexos, podendo ser **DESCLASSIFICADA**, também, a proposta que consignar preços simbólicos, irrisórios ou zerados, exceto quando se referirem a materiais e instalações de propriedade da licitante, para os quais ela renuncie à parcela ou à totalidade da remuneração, o que deverá, quando for este o caso, ser informado por iniciativa da própria licitante ou em resposta a diligência a ser feita pelo(a) PREGOEIRO(A).

7.13. Poderá ser **DESCLASSIFICADA**, ainda, a proposta que cotar preços inexequíveis ou incompatíveis com os praticados no mercado, tendo como parâmetro o disposto na legislação vigente.

7.14. Na análise da proposta comercial, poderá o(a) PREGOEIRO(A) desconsiderar erros materiais e evidentes falhas formais sanáveis que não afetem o seu conteúdo.

7.15. A desclassificação de propostas comerciais será sempre fundamentada e registrada no sistema, com possibilidade de acompanhamento em tempo real por todos os participantes.

7.16. Será verificada a condição de habilitação da licitante detentora do MENOR VALOR aceito pelo(a) PREGOEIRO(A), observadas as disposições contidas no item 8 deste edital.

7.17. Constatado o atendimento das exigências fixadas neste edital para a habilitação, será a licitante **declarada vencedora do certame** para o item/grupo/ lote de itens.

7.18. Se a oferta da primeira classificada não for aceitável ou se licitante for inabilitada, o(a) PREGOEIRO(A) examinará os lances e as propostas subsequentes, bem como o atendimento às condições de habilitação, na ordem de classificação, até a apuração de uma oferta em conformidade com o edital.

7.19. Aplicar-se-á o disposto no subitem 7.18 deste edital também no caso de a licitante vencedora, convocada dentro do prazo de validade de sua proposta, não celebrar o contrato ou aceitar a nota de empenho, conforme o caso.

7.20. Nas situações previstas nos subitens 7.9, 7.18 e 7.19 deste edital, poderá o(a) PREGOEIRO(A), ainda, negociar com a proponente para que seja obtido preço melhor para a Prefeitura Municipal de Ouro Preto.

7.21. O sistema eletrônico gerará automaticamente ata circunstanciada da sessão, na qual serão registradas as ocorrências pertinentes à mesa.

8 – DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO

8.1. Observado o disposto no item 15 deste edital, as licitantes deverão, nos termos do subitem 7.10.3 também deste ato convocatório, encaminhar os seguintes documentos de habilitação:

8.1.1. DOCUMENTO RELATIVO À HABILITAÇÃO JURÍDICA:

- a) Cópia autenticada do registro comercial, no caso de empresa individual;
- b) Cópia autenticada do ato constitutivo, estatuto social, contrato social primitivo e a última alteração contratual consolidada, devidamente registrado, **em se tratando** de empresas comerciais, e **no caso** de sociedade por ações, acompanhado de documentos de eleição de seus representantes legais;
- c) Cópia autenticada da inscrição de ato constitutivo, **em caso** de sociedade civil, acompanhada de comprovação da diretoria em exercício.



8.1.2. DOCUMENTOS RELATIVOS À REGULARIDADE FISCAL E TRABALHISTA:

- a) Comprovante de inscrição e de situação cadastral do **CNPJ**;
- b) Comprovante de regularidade de tributos e contribuições para com **Fazenda Federal, Estadual e Municipal** do domicílio ou sede do licitante, na forma da lei;

b.1) Relativamente à Fazenda Federal, deverá ser apresentada a Certidão conjunta negativa da Secretaria da Receita Federal do Brasil e da Procuradoria Geral da Fazenda Nacional que abrange inclusive as contribuições para a Seguridade Social - INSS;

- c) Comprovante de regularidade para com o Fundo de Garantia por Tempo de Serviço - **FGTS**;

- d) Prova de inexistência de débitos inadimplidos perante a Justiça do Trabalho, por meio da **Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas (CNDT)**.

8.1.2.1. Para o atendimento do disposto na letra “b” do subitem 8.1.2 deste edital, **não serão aceitas** pelo(a) PREGOEIRO(A) certidões que comprovem a regularidade fiscal para com apenas **parte dos tributos** de competência de cada ente federado.

OBS1: Caso a empresa seja **ISENTA** de apresentação de alguma certidão, deverá comprovar tal **ISENÇÃO** e ou declaração do contador justificando a **ISENÇÃO**.

OBS2: As certidões fiscais positivas com efeito de negativas são aceitas como documento hábil para comprovar a **habilitação fiscal**.

8.2. MICROEMPRESAS (ME) E EMPRESAS DE PEQUENO PORTE (EPP):

8.2.1. As ME e EPP deverão entregar toda a documentação exigida para a habilitação, inclusive os documentos comprobatórios da regularidade fiscal, mesmo que estes apresentem alguma restrição fiscal.

8.2.1.1. Para fins de gozo dos benefícios dispostos na Lei Complementar nº. 123/2006, as microempresas (ME) e empresas de pequeno porte (EPP) definidas, respectivamente, nos Incisos I e II do Art. 3º, da Lei Complementar nº. 123/2006,



interessadas em participar desta licitação, deverão apresentar **juntamente com a proposta de preços corrigida e documentos comprobatórios de habilitação, CERTIDÃO DE ENQUADRAMENTO** como microempresa (ME) ou empresa de pequeno porte (EPP) expedida pela JUNTA COMERCIAL DO ESTADO OU CERTIDÃO DE REGISTRO CIVIL DE PESSOA JURÍDICA, emitida pelo Cartório de Registro de Títulos e Documentos. A falta de apresentação da certidão de enquadramento caracteriza a não opção pelos benefícios da Lei Complementar Nº. 123/2006. **Será aceita a referida certidão que expresse respectiva validade, desde que em vigor, ou, quando não declarada sua validade pelo emitente, expedida a 60 (sessenta) dias, no máximo, da data designada para apresentação das propostas.**

8.2.2. Havendo restrição nos documentos comprobatórios da regularidade fiscal, entregues por ME ou EPP, será assegurado o prazo de 05 (cinco) dias úteis, cujo termo inicial corresponderá ao momento em que a ME ou a EPP for declarada vencedora do certame, prorrogáveis por igual período, a critério do(a) PREGOEIRO (A), para a regularização da documentação fiscal.

8.2.3. A prorrogação do prazo para a regularização da documentação fiscal dependerá de requerimento tempestivo da licitante, devidamente fundamentado, dirigido ao(à) PREGOEIRO(A).

8.2.4. Para fins do subitem 8.2.3 supra, entende-se por “tempestivo” o requerimento apresentado dentro dos 5 (cinco) dias úteis inicialmente concedidos.

8.2.5. A não regularização da documentação fiscal no prazo previsto implicará a decadência do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas no art. 81 da lei Federal nº. 8.666/1993 e da multa indicada no subitem 12.1 deste edital, sendo facultado ao(à) PREGOEIRO(A) convocar as licitantes remanescentes, na ordem de classificação, ou submeter o processo ao Prefeito da Prefeitura Municipal de Ouro Preto para revogação.

8.3. DISPOSIÇÕES GERAIS DA HABILITAÇÃO:

8.3.1. Os documentos necessários à habilitação, bem como quaisquer outros documentos solicitados neste edital, quando apresentados em sua forma física, deverão ser entregues sob uma das seguintes opções:



- a) cópias autenticadas em cartório;
- b) cópias simples, desde que sejam apresentados os originais ou cópias autenticadas em cartório para autenticação pela Prefeitura Municipal de Ouro Preto;
- c) Publicação em órgão de imprensa oficial, respeitadas as regras das alíneas anteriores;
- d) emitidos através da internet, cuja aceitação condiciona-se à confirmação de autenticidade mediante consulta ao *site* respectivo ou ao órgão emissor.

8.3.1.1. Procedida a consulta ao *site* respectivo, o(a) PREGOEIRO(A) ou a equipe de apoio certificarão a autenticidade do documento, mediante carimbo próprio e assinatura na via entregue pela licitante.

8.3.2. Não serão aceitos “protocolos de entrega” ou “solicitações de documentos” em substituição aos documentos requeridos no presente edital.

8.3.3. A documentação necessária à habilitação, bem como qualquer outra documentação solicitada neste edital, deverá guardar compatibilidade em relação ao CNPJ apresentado, **não sendo permitida a mescla de documentos.**

8.3.4. Todos os documentos previstos neste edital deverão estar **válidos**. Documentos entregues com a data de validade anterior à data de abertura da sessão acarretarão a **INABILITAÇÃO** da licitante, observado, entretanto, o disposto nos subitens 8.2 e 8.2.2 deste edital.

8.3.5. Os documentos que não possuem prazo de validade estabelecido pelo órgão expedidor deverão ser datados dos últimos 60 (sessenta) dias.

8.3.5.1. Não se enquadram na exigência do subitem 8.3.5 deste edital aqueles documentos que, pela sua própria natureza, não se sujeitam a prazo de validade.

8.3.5.2. Todo e qualquer documento emitido pela licitante deverá ser assinado por seu representante legal, devidamente qualificado e comprovado.

8.3.6. Serão declaradas INABILITADAS as licitantes que não cumprirem as exigências estabelecidas neste edital para a habilitação.



8.3.7. Na apreciação dos documentos para habilitação, poderá o(a) PREGOEIRO(A) solicitar o assessoramento técnico de órgãos ou de profissionais especializados.

8.3.8. A empresa vencedora do Pregão deverá apresentar, imediatamente após o encerramento da disputa, no prazo de até 03 (três) horas (o não envio acarretará desclassificação), a proposta readequada, os documentos comprobatórios de habilitação e qualificação técnica, escaneados no e-mail compras@ouopreto.mg.gov.br.

8.3.8.1. O envio é **OBRIGATÓRIO** e tais documentos devem ser encaminhados posteriormente conforme exigido no item 15 do Edital, contados a partir da data da realização do pregão.

9 – RECURSOS

9.1. Declarada a vencedora do certame, o(a) PREGOEIRO(A) abrirá o prazo de 20 (vinte) minutos durante o qual qualquer licitante poderá, de forma motivada, em campo próprio do sistema eletrônico, manifestar a sua intenção de recorrer, registrando a síntese de suas razões.

9.2. A falta de manifestação motivada da licitante no prazo supracitado importará a decadência do direito de recurso, autorizando o(a) PREGOEIRO(A) a adjudicar o objeto à licitante vencedora;

9.3. Na hipótese de haver alguma restrição na comprovação da regularidade fiscal, entregue por ME ou EPP, será aguardado o término do prazo previsto no subitem 8.3.2 para a abertura da fase recursal.

9.4. Será concedido, à licitante que manifestar a intenção de interpor recurso, o prazo de 3 (três) dias, iniciados no dia útil subsequente, para apresentação das razões do recurso, ficando as demais licitantes desde logo intimadas para apresentarem suas contrarrazões em igual número de dias, que começarão a correr do dia seguinte ao término do prazo da recorrente, sendo-lhes assegurada vista dos elementos indispensáveis à defesa dos seus interesses.

9.4.1. Tanto as razões do recurso quanto as contrarrazões deverão ser registradas pelas licitantes no campo próprio do sistema eletrônico, nos prazos definidos no subitem supracitado.

9.5. O acolhimento do recurso importará a invalidação apenas dos atos insuscetíveis de aproveitamento.

10 – ADJUDICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO

10.1. Inexistindo manifestação recursal, o(a) PREGOEIRO(A) adjudicará o objeto da licitação à(s) licitante(s) vencedora(s), cabendo ao Prefeito da Prefeitura Municipal de Ouro Preto homologar o procedimento licitatório.

10.2. Existindo manifestação recursal e decididos os recursos porventura interpostos, competirá ao Prefeito da Prefeitura Municipal de Ouro Preto adjudicar o objeto da licitação à(s) licitante(s) vencedora(s) e homologar o procedimento licitatório.

11 – CONTRATAÇÃO

11.1. Nos casos em que a lei determinar a celebração de termo de contrato, sua minuta estará em anexo próprio do edital, **indicado na folha de apresentação**, e licitante vencedora do certame será convocada pela Prefeitura Municipal de Ouro Preto para assinar o contrato respectivo, no prazo determinado pela Administração.

12 – SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

12.1. Poderá ser aplicada **multa** no valor equivalente a até 5% (cinco por cento) do preço total da proposta final apresentada à licitante que,

- a) Desistir do certame após a abertura da sessão, salvo motivo superveniente aceito pelo(a) PREGOEIRO(a);
- b) Desistir de lances ofertados, salvo motivo superveniente aceito pelo(a) PREGOEIRO(a);
- c) Não entregar a proposta comercial ajustada ao preço correspondente a seu lance vencedor (ou entregá-la em desacordo com o exigido neste edital);
- d) Apresentar documentação falsa;
- e) Comportar-se de modo inidôneo.

12.1.1. A licitante que praticar alguma das condutas descritas no subitem 12.1 poderá ser declarada **impedida de licitar e contratar com a Administração Pública** do Município de Ouro Preto pelo prazo de até 5 (cinco) anos.

12.2. A falta de assinatura do contrato ou a não aceitação da nota de empenho, conforme o caso, sujeitará a licitante, além da penalidade prevista no subitem 12.1.1, à decadência ao direito da contratação decorrente desta licitação e da cobrança de **multa compensatória de até 30% (trinta por**

cento) do preço total de sua proposta final, salvo a ocorrência de motivo superveniente pelo Diretor da área demandante.

12.3. No caso de descumprimento total ou parcial das condições contratualmente previstas, poderá a Prefeitura Municipal de Ouro Preto aplicar à CONTRATADA as sanções previstas no contrato ou, na inexistência de instrumento de contrato, as elencadas nos subitens 12.1.1 e 12.2 deste edital, bem como as da lei Federal nº. 10.520/2002, sem prejuízo da possibilidade de rescisão contratual e de responsabilização civil e penal cabíveis.

12.4. A aplicação das sanções ocorrerá após processo contraditório e não impede a aplicação de outras cominações legais pertinentes previstas no Termo de Contrato e Termo de Referência anexos ao presente Edital.

13 – PEDIDOS DE ESCLARECIMENTOS E IMPUGNAÇÕES AO EDITAL

13.1. Até 2 (dois) dias úteis antes da data final fixada para o encaminhamento das propostas via sistema eletrônico, qualquer pessoa poderá solicitar esclarecimentos ou impugnar este edital, por escrito, protocolando o documento respectivo na Superintendência de Compras e Licitações da Prefeitura Municipal de Ouro Preto, Rua Diogo de Vasconcelos, nº. 29-A, Bairro Pilar, Ouro Preto/MG, no horário de 07:00 às 18:00 horas dos dias úteis.

13.1.1. Decairá do direito de impugnar os termos do edital de licitação perante a administração o licitante que não o fizer até o segundo útil que anteceder o encaminhamento das propostas via sistema eletrônico. A impugnação feita tempestivamente pelo licitante não o impedirá de participar do processo licitatório até o trânsito em julgado da decisão a ela pertinente. A impugnação deverá ser protocolizada, dentro desse prazo, em via original na Superintendência de Compras e Licitações.

13.1.2. Acolhida à impugnação contra o ato convocatório, que seja considerada relevante para a confecção de propostas, será designada nova data para a realização do certame.

13.2. O encaminhamento dos questionamentos e impugnações poderá, também, ser feito via postal, através da Empresa de Correios e Telégrafos (ECT), porém a data da postagem não será considerada e sim a data da chegada e protocolo efetivo do documento na Superintendência de Compras e Licitações da Prefeitura de Ouro Preto, conforme endereço supracitado.

13.3. As impugnações e questionamentos também poderão ser encaminhadas via e-mail obedecendo os seguintes requisitos:

13.3.1. Serem dirigidos aos cuidados do (a) Pregoeiro (a), no prazo legal.

13.3.2. Serem encaminhadas dentro do prazo legal para o endereço eletrônico compras@ouropreto.mg.gov.br, **com assinatura digital.**

13.4. O Pregoeiro não se responsabilizará por esclarecimentos e impugnações endereçadas por outras formas ou outros endereços eletrônicos, e que, por isso, sejam intempestivas ou não sejam recebidas.

13.5. Os autos permanecerão com vista franqueada aos interessados na Superintendência de Compras e Licitações da Prefeitura Municipal de Ouro Preto.

14 – DIVULGAÇÃO DOS ATOS DO CERTAME

14.1. Esse edital está disponível nos sites <www.bllcompras.org.br> e <www.ouropreto.mg.gov.br> (link “licitações”).

14.2. Qualquer que seja a forma adotada para solicitar esclarecimentos ou impugnar este edital, nos termos do item 13, as respostas respectivas somente serão publicadas no site <www.bllcompras.org.br> para acesso a todos os interessados.

14.3. As respostas e as decisões referentes a recursos serão disponibilizados em campo próprio do sistema eletrônico, sendo que estas serão também publicadas no site <www.ouropreto.mg.gov.br> (link “licitações”).

14.4. No Diário Oficial do Município de Ouro Preto serão publicados o aviso de edital, as decisões sobre recurso, a adjudicação e a homologação da licitação.

14.5. Aqueles que tiverem interesse em participar do certame deverão, durante todo o processo, acompanhar as publicações referentes ao mesmo nos locais citados nos subitens 14.1 a 14.4, com vistas a possíveis alterações e avisos, não se responsabilizando a Prefeitura Municipal de Ouro Preto em promover qualquer comunicação por meios diversos desses.

14.5.1. As alterações do edital serão publicadas da mesma forma que o texto original, nos termos da lei.

15 – ENVIO DA PROPOSTA DE PREÇOS CORRIGIDA, DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO E OUTROS DOCUMENTOS

15.1. Encerrada a fase de lances, o pregoeiro examinará a aceitabilidade da primeira classificada, quanto ao objeto definido neste edital e seus anexos e valor, decidindo motivadamente a respeito;

15.1.1. PROPOSTA DE PREÇOS CORRIGIDA EM CONFORMIDADE COM A PROPOSTA VENCEDORA: A(s) licitante(s) vencedora(s) deverá(ão) apresentar a proposta de preços corrigida em conformidade com a proposta vencedora; em original, **no prazo máximo de até 03 (três) dias úteis**, contados da data da sessão pública virtual.

15.1.2. DOCUMENTOS COMPROBATÓRIOS DE HABILITAÇÃO: A(s) licitante(s) vencedora(s) deverá(ão) apresentar os documentos comprobatórios de habilitação em originais ou cópias autenticadas ou emitidos através da internet, cuja aceitação condiciona-se à confirmação de autenticidade mediante consulta ao *site* respectivo ou ao órgão emissor, **no prazo máximo de até 03 (três) dias úteis**, contados da data da sessão pública virtual.

15.1.3. DECLARAÇÃO CONJUNTA: A(s) licitante(s) vencedora(s) deverá(ão) apresentar a declaração conjunta (obedecendo ao modelo do ANEXO 06; no prazo máximo de até 03 (três) dias úteis, contados da data da sessão pública virtual.

15.1.4. DECLARAÇÃO DE PLENO ATENDIMENTO AOS REQUISITOS DE HABILITAÇÃO: A(s) licitante(s) vencedora(s) deverá(ão) apresentar a declaração de pleno atendimento aos requisitos de habilitação (obedecendo ao modelo do ANEXO 07); no prazo máximo de até 03 (três) dias úteis, contados da data da sessão pública virtual.

15.1.5 QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: DESCRITO NA PLANILHA DE ITENS. E, a(s) licitante(s) vencedora(s) deverá(ão) apresentar prospectos e/ou catálogos ilustrados dos itens para melhor entendimento do órgão, juntamente com a qualificação; **no prazo máximo de até 03 (três) dias úteis**, contados da data da sessão pública virtual.

15.1.6 CERTIDÃO DE ENQUADRAMENTO: A(s) licitante(s) vencedora(s) deverá apresentar a certidão de enquadramento como microempresa (ME) ou empresa de pequeno porte (EPP)

expedida pela JUNTA COMERCIAL DO ESTADO OU CERTIDÃO DE REGISTRO CIVIL DE PESSOA JURÍDICA, emitida pelo Cartório de Registro de Títulos e Documentos. A falta de apresentação da certidão de enquadramento caracteriza a não opção pelos benefícios da Lei Complementar nº. 123/2006. **Será aceita a referida certidão que expresse respectiva validade, desde que em vigor, ou, quando não declarada sua validade pelo emitente, expedida a 60 (sessenta) dias, no máximo, da data designada para apresentação das propostas;** em originais ou cópias autenticadas, **no prazo máximo de até 03 (três) dias úteis**, contados da data da sessão pública virtual.

OBS.: A EMPRESA QUE NÃO PROTOCOLIZAR OS DOCUMENTOS EXIGIDOS NO ITEM 15 E SUBITENS NOS PRAZOS DETERMINADOS NO EDITAL SERÁ DESCLASSIFICADA (POR EMAIL E DOCUMENTOS FÍSICOS). NO CASO DOS DOCUMENTOS SEREM ENCAMINHADOS VIA POSTAL, ATRAVÉS DA EMPRESA DE CORREIOS E TELÉGRAFOS (ECT), SERÃO CONSIDERADOS ENTREGUES DENTRO DO PRAZO SE, AO SEREM RECEBIDOS, FOR VERIFICADA QUE A POSTAGEM SE DEU NO PRAZO FIXADO NO SUBITEM 7.10.3 DO EDITAL.

15.2. A proposta escrita e a documentação exigida (ver item 15.1 deste edital) deverão vir em 02 (dois) envelopes lacrados, contendo em sua parte externa os seguintes dizeres:

ENVELOPE “1” - PROPOSTA DE PREÇOS:

<p style="text-align: center;">PREFEITURA MUNICIPAL DE OURO PRETO A/C SUPERINTENDÊNCIA DE COMPRAS E LICITAÇÕES RUA DIOGO DE VASCONCELOS, 29-A, PILAR – OURO PRETO (MG) PREGÃO ELETRÔNICO Nº. 015/2022</p> <p>LICITANTE: _____ E-MAIL: _____ TELEFONE: _____ ENVELOPE “1” - PROPOSTA DE PREÇOS.</p>

ENVELOPE “2” - DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO:

<p style="text-align: center;">PREFEITURA MUNICIPAL DE OURO PRETO A/C SUPERINTENDÊNCIA DE COMPRAS E LICITAÇÕES RUA DIOGO DE VASCONCELOS, 29-A, PILAR – OURO PRETO (MG) PREGÃO ELETRÔNICO Nº. 015/2022</p> <p>LICITANTE: _____ E-MAIL: _____ TELEFONE: _____ ENVELOPE “1” – DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO</p>

15.3. A empresa vencedora do Pregão deverá apresentar, imediatamente após o encerramento da disputa, no prazo de até 03 (três) horas (sob pena de desclassificação), a proposta readequada, os documentos comprobatórios de habilitação e qualificação técnica, escaneados no e-mail compras@ouropreto.mg.gov.br.

15.3.1. O envio é **OBRIGATÓRIO** e tais documentos devem ser encaminhados posteriormente conforme exigido no item 15 do Edital, contados a partir da data da realização do pregão.

15.4. A EMPRESA QUE NÃO PROTOCOLIZAR OS DOCUMENTOS EXIGIDOS NO ITEM 15 E SUBITENS NO PRAZO DETERMINADO NO EDITAL SERÁ DESCLASSIFICADA. NO CASO DOS DOCUMENTOS SEREM ENCAMINHADOS VIA POSTAL, ATRAVÉS DA EMPRESA DE CORREIOS E TELÉGRAFOS (ECT), SERÃO CONSIDERADOS ENTREGUES DENTRO DO PRAZO SE, AO SEREM RECEBIDOS, FOR VERIFICADA QUE A POSTAGEM SE DEU NO PRAZO FIXADO NO SUBITEM 7.10.3 DO EDITAL.

16 - DISPOSIÇÕES GERAIS

16.1. É facultada ao (à) PREGOEIRO(A), em qualquer fase da licitação, a promoção de diligência destinada a esclarecer ou complementar a instrução do processo, vedada a inclusão posterior de documento ou de informação que deveriam constar no ato da sessão pública.

16.2. Fica assegurado à Prefeitura Municipal de Ouro Preto o direito de, no interesse da Administração, anular ou revogar, a qualquer tempo, no todo ou em parte, a presente licitação, dando ciência às participantes e sendo devidamente justificada e processada na forma da legislação vigente.

16.3. As proponentes são as únicas responsáveis por todos os custos de preparação e apresentação de suas propostas e a Prefeitura Municipal de Ouro Preto não será, em nenhum caso, responsável por esses custos, independentemente da condução ou do resultado do processo licitatório.

16.4. As proponentes são responsáveis pela fidelidade e legitimidade de informações, declarações e documentos apresentados em qualquer fase da licitação.

16.4.1. A licitante que apresentar informações, declarações ou documentos falsos responderá por seus atos, civil, penal e administrativamente.

16.6. O desatendimento de exigências formais não essenciais não importará no afastamento da licitante, desde que sejam possíveis a aferição da sua qualificação e a exata compreensão da sua proposta durante a realização da sessão pública deste Pregão Eletrônico.

16.7. As normas que disciplinam este Pregão Eletrônico serão sempre interpretadas em favor da ampliação da disputa entre as interessadas, sem comprometimento da segurança da futura contratação.

16.8. Na contagem dos prazos estabelecidos neste edital, excluir-se-á o dia do início e incluir-se-á o do vencimento. Só se iniciam e vencem os prazos em dias de expedientes da Prefeitura Municipal de Ouro Preto.

16.9. Aos casos omissos aplicar-se-ão as disposições constantes da Lei Federal nº. 10.520/2002, da Lei Complementar Federal nº. 123/2006 e, subsidiariamente, da Lei Federal nº. 8.666/1993.

16.10. O processo relativo a esta licitação permanecerá com vista franqueada aos interessados na Superintendência de Compras e Licitações da Prefeitura Municipal de Ouro Preto, Praça Barão do Rio Branco, nº. 12, Bairro Pilar, Ouro Preto/MG, telefone (31)3559-3301, no horário de 08:00 às 18:00 horas dos dias úteis.

16.11. O foro para dirimir questões relativas ao presente edital será o de Ouro Preto – Minas Gerais.

Ouro Preto, 08 de abril de 2022.

Marineth M. Monteiro
Pregoeira – PMOP

Alberto Frederico Gouveia
OAB 117.462
Diretor do DACAD

ANEXO 01
- TERMO DE REFERÊNCIA -

PREGÃO ELETRÔNICO Nº. 015/2022

Advertências Preliminares

Este anexo define, minuciosamente, o objeto do certame epigrafado, detalha o bem ou serviço a ser fornecido-prestado e as condições específicas que a(s) vencedora(as) deverá(ão) observar na execução contratual.

Faz parte integrante deste anexo e dele é indissociável a cópia integral do pedido e do termo de referência que ensejou a presente licitação, cujo original compõe o processo respectivo.

TERMO DE REFERÊNCIA

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS

1.OBJETO

Aquisição de mobiliários, atendendo a demanda da Secretaria Municipal de Planejamento e Gestão e Secretaria Municipal de Fazenda, conforme condições, quantidades e exigências estabelecidas neste termo.

2.JUSTIFICATIVA

A justificativa da aquisição de mobiliários se dá para atender a demanda da Secretaria Municipal de Planejamento e Gestão e Secretaria Municipal de Fazenda, suprimindo as necessidades dos setores, garantindo maior conforto, agilidade e qualidade do serviço público, bem como a melhoria do atendimento prestado à população.

3.DESCRICÃO DO OBJETO

Os itens encontram-se devidamente quantificados e especificados detalhadamente no quadro a seguir, as imagens são meramente ilustrativas:

ITEM	DESCRIÇÃO	UND	QTDE	UNIT	TOTAL
01	<p>Mesa em L.</p>  <p>Medidas: 1400x1400x740mm.</p> <p>Tampo em “L”, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966.</p> <p>Guia passa cabos para tampo injetado em termoplástico de alta resistência a abrasão e impacto, composto por duas partes. Parte superior texturizada em formato triangular, com opção de três passagens de cabos destacáveis equidistantes 120 graus. Parte inferior em anel de encaixe com \varnothing 76 mm e três organizadores de cabos equidistantes 120 graus, cada um deles subdivididos em duas passagens de cabos. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard com \varnothing 5 mm.</p> <p>Estrutura metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Coluna central em chapa de aço SAE 1020 com 200 x 652 x 1,2 mm estampado com design diferenciado, com passagem de cabos na parte interna da coluna com tampa de acabamento em chapa de aço SAE 1020 com 610 x 91,5 x 0,6mm. Possui orifício lateral em formato oblongo 24 x 80 mm com acabamento e tampa injetados em ABS possibilitando a passagem de cabos entre as estruturas. Travessa superior em chapa de aço SAE 1020 75 x 480 x 1,9 mm, travessa inferior confeccionada em chapa de aço SAE 1020 60 x 560 x 1,9 mm conformado com raio médio de 3750 mm, dotado de passagens de cabos na região da coluna, com formato oblongo 24 x 80 mm e acabamento injetado em ABS. Sapatas reguláveis em formato redondo com rosca M8 injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão.</p> <p>Fixação ao tampo através de parafuso rosca auto cortante tipo chipboard cementado 4,5 x 20 mm com alta resistência ao torque. Fixação aos painéis frontais através de parafuso sistema minifix com rosca M6.</p>	UN	01	R\$ 1.700,00	R\$ 1.700,00

	<p>DOCUMENTOS:</p> <p>1.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM A NBR 13966:2008;</p> <p>2.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ABNT NBR ISO 14020:2002 E ABNT NBR ISO 14024:2004 – RÓTULO ECOLÓGICO;</p> <p>3.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS;</p> <p>4.LAUDO/PARECER TÉCNICO DE ACORDO COM A NR 17, EMITIDO POR ERGONOMISTA MEMBRO DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO);</p> <p>5.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 16332/2014 - MÓVEIS DE MADEIRA — FITA DE BORDA E SUAS APLICAÇÕES — REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO – AVALIANDO: RESISTÊNCIA AO ÁLCOOL ETÍLICO; RESISTÊNCIA À LUZ UV; RESISTÊNCIA AO CORTE CRUZADO; COLAGEM (RESISTÊNCIA À TRAÇÃO); RESISTÊNCIA À TEMPERATURA; RESISTÊNCIA À TEMPERATURA E UMIDADE.</p> <p>6.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 14.535/2008 – MÓVEIS DE MADEIRA – REQUISITOS E ENSAIOS PARA SUPERFÍCIES PINTADAS – AVALIANDO: RESISTÊNCIA DO FILME E RESISTÊNCIA DO FILME À DUREZA DO LÁPIS;</p> <p>7.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ASTM D1762-84 AVALIANDO A DETERMINAÇÃO DO TEOR DE MATÉRIAS VOLÁTEIS E ASTM E1756-08 AVALIANDO A DETERMINAÇÃO DO TEOR DE UMIDADE;</p> <p>8.FSC – CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA;</p> <p>9.LICENÇA DE OPERAÇÃO DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;</p> <p>10.CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;</p> <p>11.CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS DO IBAMA DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO.</p>				
02	<p>Mesa Reta individual, com elétrica. 1000X600X 740mm</p> 				

<p>Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.</p> <p>Painel frontal constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 18 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 1,0 mm na cor do melamínico. Fixado à estrutura através de parafuso de aço do tipo auto brocante.</p> <p>Estrutura lateral composta por quatro tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de "U" e cantoneira com largura de 38mm em chapa de aço SAE 1010/1020 com 4,75mm de espessura, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.</p> <p>Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.</p> <p>Caixa de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 263 x 120 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 241 x 100 mm. Aba superior, tampa e corpo em PS e abertura de no mínimo 10 mm para passagem de cabos, com abertura da tampa tipo basculante. Fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira. Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 1,2 mm de espessura. Apresenta pré-disposição para o encaixe de 3 tomadas de energia (2P+T) e 3 para fixação de rede de dados (RJ45) e/ou telefonia (RJ11). Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, fixados através de parafusos.</p> <p>Colar de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 263 x 120 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 255 x 105 mm. Aba superior e tampa em PS com abertura tipo</p>	12	UN	R\$ 1.441,66	R\$ 17.299,92
---	----	----	--------------	------------------

	<p>basculante de 10mm para passagem de cabos.</p> <p>Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.</p> <p><u>DOCUMENTOS:</u></p> <p>1.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM A NBR 13966:2008;</p> <p>2.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ABNT NBR ISO 14020:2002 E ABNT NBR ISO 14024:2004 – RÓTULO ECOLÓGICO;</p> <p>3.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS;</p> <p>4.LAUDO/PARECER TÉCNICO DE ACORDO COM A NR 17, EMITIDO POR ERGONOMISTA MEMBRO DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO);</p> <p>5.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 16332/2014 - MÓVEIS DE MADEIRA — FITA DE BORDA E SUAS APLICAÇÕES — REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO – AVALIANDO: RESISTÊNCIA AO ÁLCOOL ETÍLICO; RESISTÊNCIA À LUZ UV; RESISTÊNCIA AO CORTE CRUZADO; COLAGEM (RESISTÊNCIA À TRAÇÃO); RESISTÊNCIA À TEMPERATURA; RESISTÊNCIA À TEMPERATURA E UMIDADE.</p> <p>6.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 14.535/2008 – MÓVEIS DE MADEIRA – REQUISITOS E ENSAIOS PARA SUPERFÍCIES PINTADAS – AVALIANDO: RESISTÊNCIA DO FILME E RESISTÊNCIA DO FILME À DUREZA DO LÁPIS;</p> <p>7.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ASTM D1762-84 AVALIANDO A DETERMINAÇÃO DO TEOR DE MATÉRIAS VOLÁTEIS E ASTM E1756-08 AVALIANDO A DETERMINAÇÃO DO TEOR DE UMIDADE;</p> <p>8.FSC – CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA;</p> <p>9.LICENÇA DE OPERAÇÃO DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;</p> <p>10.CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;</p> <p>11.CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS DO IBAMA DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO.</p>				
03	<p>Mesa simples individual, com elétrica. 1200X600X 740mm</p>		12	R\$ 1.500,00	R\$ 18.000,00

	 <p>Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.</p> <p>Painel frontal constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 18 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 1,0 mm na cor do melamínico. Fixado à estrutura através de parafuso de aço do tipo auto brocante.</p> <p>Estrutura lateral composta por quatro tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de "U" e cantoneira com largura de 38mm em chapa de aço SAE 1010/1020 com 4,75mm de espessura, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.</p> <p>Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.</p> <p>Caixa de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 263 x 120 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 241 x 100 mm. Aba superior, tampa e corpo em PS e abertura de no mínimo 10 mm para passagem de cabos, com abertura da tampa tipo basculante. Fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira.</p> <p>Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 1,2 mm de espessura. Apresenta pré-disposição para o encaixe de 3 tomadas de energia (2P+T) e 3 para fixação de rede de dados (RJ45) e/ou telefonia (RJ11). Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e</p>	UN			
--	--	----	--	--	--

<p>acabamento em pintura epóxi, fixados através de parafusos.</p> <p>Colar de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 263 x 120 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 255 x 105 mm. Aba superior e tampa em PS com abertura tipo basculante de 10mm para passagem de cabos.</p> <p>Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.</p> <p><u>DOCUMENTOS:</u></p> <p>1.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM A NBR 13966:2008;</p> <p>2.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ABNT NBR ISO 14020:2002 E ABNT NBR ISO 14024:2004 – RÓTULO ECOLÓGICO;</p> <p>3.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS;</p> <p>4.LAUDO/PARECER TÉCNICO DE ACORDO COM A NR 17, EMITIDO POR ERGONOMISTA MEMBRO DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO);</p> <p>5.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 16332/2014 - MÓVEIS DE MADEIRA — FITA DE BORDA E SUAS APLICAÇÕES — REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO – AVALIANDO: RESISTÊNCIA AO ÁLCOOL ETÍLICO; RESISTÊNCIA À LUZ UV; RESISTÊNCIA AO CORTE CRUZADO; COLAGEM (RESISTÊNCIA À TRAÇÃO); RESISTÊNCIA À TEMPERATURA; RESISTÊNCIA À TEMPERATURA E UMIDADE.</p> <p>6.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 14.535/2008 – MÓVEIS DE MADEIRA – REQUISITOS E ENSAIOS PARA SUPERFÍCIES PINTADAS – AVALIANDO: RESISTÊNCIA DO FILME E RESISTÊNCIA DO FILME À DUREZA DO LÁPIS;</p> <p>7.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ASTM D1762-84 AVALIANDO A DETERMINAÇÃO DO TEOR DE MATÉRIAS VOLÁTEIS E ASTM E1756-08 AVALIANDO A DETERMINAÇÃO DO TEOR DE UMIDADE;</p> <p>8.FSC – CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA;</p> <p>9.LICENÇA DE OPERAÇÃO DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;</p> <p>10.CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DA EMPRESA FABRICANTE DO</p>				
--	--	--	--	--

	<p>PRODUTO; 11.CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS DO IBAMA DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO.</p>				
04	<p>Mesa Retra individual, com elétrica. 1400X600X 740mm</p>  <p>Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.</p> <p>Painel frontal constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 18 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 1,0 mm na cor do melamínico. Fixado à estrutura através de parafuso de aço do tipo auto brocante.</p> <p>Estrutura lateral composta por quatro tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de "U" e cantoneira com largura de 38mm em chapa de aço SAE 1010/1020 com 4,75mm de espessura, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.</p> <p>Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.</p> <p>Caixa de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 263 x 120 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 241 x 100 mm. Aba superior, tampa e corpo em PS e abertura de no mínimo 10 mm para passagem de cabos, com abertura da tampa tipo basculante. Fixação ao tampo através de 04 parafusos para</p>	UN	01	R\$ 1.550,00	R\$ 1.550,00

<p>madeira.</p> <p>Réguas para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 1,2 mm de espessura. Apresenta pré-disposição para o encaixe de 3 tomadas de energia (2P+T) e 3 para fixação de rede de dados (RJ45) e/ou telefonia (RJ11). Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, fixados através de parafusos.</p> <p>Colar de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 263 x 120 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 255 x 105 mm. Aba superior e tampa em PS com abertura tipo basculante de 10mm para passagem de cabos.</p> <p>Réguas para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi</p> <p><u>DOCUMENTOS:</u></p> <p>1.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM A NBR 13966:2008;</p> <p>2.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ABNT NBR ISO 14020:2002 E ABNT NBR ISO 14024:2004 – RÓTULO ECOLÓGICO;</p> <p>3.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS;</p> <p>4.LAUDO/PARECER TÉCNICO DE ACORDO COM A NR 17, EMITIDO POR ERGONOMISTA MEMBRO DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO);</p> <p>5.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 16332/2014 - MÓVEIS DE MADEIRA — FITA DE BORDA E SUAS APLICAÇÕES — REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO – AVALIANDO: RESISTÊNCIA AO ÁLCOOL ETÍLICO; RESISTÊNCIA À LUZ UV; RESISTÊNCIA AO CORTE CRUZADO; COLAGEM (RESISTÊNCIA À TRAÇÃO); RESISTÊNCIA À TEMPERATURA; RESISTÊNCIA À TEMPERATURA E UMIDADE.</p> <p>6.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 14.535/2008 – MÓVEIS DE MADEIRA – REQUISITOS E ENSAIOS PARA SUPERFÍCIES PINTADAS – AVALIANDO: RESISTÊNCIA DO FILME E RESISTÊNCIA DO FILME À DUREZA DO LÁPIS;</p> <p>7.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ASTM D1762-84 AVALIANDO A DETERMINAÇÃO DO TEOR DE MATÉRIAS VOLÁTEIS E ASTM E1756-08 AVALIANDO A DETERMINAÇÃO DO TEOR DE UMIDADE;</p> <p>8.FSC – CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA;</p>				
--	--	--	--	--

	<p>9.LICENÇA DE OPERAÇÃO DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;</p> <p>10.CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;</p> <p>11.CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS DO IBAMA DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO.</p>				
05	<p>Plataforma de trabalho com 2 postos frente a frente 1000x1200x740mm com elétrica e divisor de vidro.</p>  <p>Tampo duplo para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.</p> <p>Estrutura lateral composta por quatro tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U” e cantoneira com largura de 38mm em chapa de aço SAE 1010/1020 com 4,75mm de espessura, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.</p> <p>Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.</p> <p>Caixa de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 263 x 120 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 241 x 100 mm. Aba superior, tampa e corpo em PS e abertura de no mínimo 10 mm para passagem de cabos, com abertura da tampa tipo basculante. Fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira.</p> <p>Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 1,2 mm de espessura. Apresenta pré-disposição para o encaixe de 3 tomadas de energia (2P+T) e 3 para fixação de rede de dados (RJ45)</p>	UN	02	R\$ 2.550,00	R\$ 5.100,00

<p>e/ou telefonia (RJ11). Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, fixados através de parafusos.</p> <p>Colar de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 263 x 120 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tempo de 255 x 105 mm. Aba superior e tampa em PS com abertura tipo basculante de 10mm para passagem de cabos.</p> <p>Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.</p> <p>Divisor de vidro para mesa dupla. 700x270mm</p> <p>Divisor com suporte, utilizado em estações e plataformas de trabalho, produzido em vidro temperado, com 10 mm de espessura, com acabamento polido e arredondado das bordas. Acabamento incolor.</p> <p><u>DOCUMENTOS:</u></p> <p>1.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM A NBR 13966:2008;</p> <p>2.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ABNT NBR ISO 14020:2002 E ABNT NBR ISO 14024:2004 – RÓTULO ECOLÓGICO;</p> <p>3.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS;</p> <p>4.LAUDO/PARECER TÉCNICO DE ACORDO COM A NR 17, EMITIDO POR ERGONOMISTA MEMBRO DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO);</p> <p>5.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 16332/2014 - MÓVEIS DE MADEIRA — FITA DE BORDA E SUAS APLICAÇÕES — REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO – AVALIANDO: RESISTÊNCIA AO ÁLCOOL ETÍLICO; RESISTÊNCIA À LUZ UV; RESISTÊNCIA AO CORTE CRUZADO; COLAGEM (RESISTÊNCIA À TRAÇÃO); RESISTÊNCIA À TEMPERATURA; RESISTÊNCIA À TEMPERATURA E UMIDADE.</p> <p>6.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 14.535/2008 – MÓVEIS DE MADEIRA – REQUISITOS E ENSAIOS PARA SUPERFÍCIES PINTADAS – AVALIANDO: RESISTÊNCIA DO FILME E RESISTÊNCIA DO FILME À DUREZA DO LÁPIS;</p> <p>7.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ASTM D1762-84 AVALIANDO A DETERMINAÇÃO DO TEOR DE MATÉRIAS VOLÁTEIS E ASTM E1756-08 AVALIANDO A DETERMINAÇÃO DO TEOR DE UMIDADE;</p> <p>8.FSC – CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA;</p>				
--	--	--	--	--

	<p>9.LICENÇA DE OPERAÇÃO DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;</p> <p>10.CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;</p> <p>11.CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS DO IBAMA DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;</p>				
06	<p>Plataforma de trabalho 1200x1200x740mm com elétrica e divisor de vidro</p>  <p>Tampo duplo para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.</p> <p>Estrutura lateral composta por quatro tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de "U" e cantoneira com largura de 38mm em chapa de aço SAE 1010/1020 com 4,75mm de espessura, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.</p> <p>Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.</p> <p>Caixa de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 263 x 120 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 241 x 100 mm. Aba superior, tampa e corpo em PS e abertura de no mínimo 10 mm para passagem de cabos, com abertura da tampa tipo basculante. Fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira.</p> <p>Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 1,2 mm de espessura. Apresenta pré-disposição para o encaixe de 3</p>	UN	14	R\$ 4.166,66	R\$ 58.333,24

<p>tomadas de energia (2P+T) e 3 para fixação de rede de dados (RJ45) e/ou telefonia (RJ11). Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, fixados através de parafusos.</p> <p>Colar de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 263 x 120 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tempo de 255 x 105 mm. Aba superior e tampa em PS com abertura tipo basculante de 10mm para passagem de cabos.</p> <p>Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi</p> <p>Divisor de vidro para mesa dupla. 1000x270mm</p> <p>Divisor com suporte, utilizado em estações e plataformas de trabalho, produzido em vidro temperado, com 10 mm de espessura, com acabamento polido e arredondado das bordas. Acabamento incolor.</p> <p><u>DOCUMENTOS:</u></p> <p>1.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM A NBR 13966:2008;</p> <p>2.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ABNT NBR ISO 14020:2002 E ABNT NBR ISO 14024:2004 – RÓTULO ECOLÓGICO;</p> <p>3.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS;</p> <p>4.LAUDO/PARECER TÉCNICO DE ACORDO COM A NR 17, EMITIDO POR ERGONOMISTA MEMBRO DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO);</p> <p>5.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 16332/2014 - MÓVEIS DE MADEIRA — FITA DE BORDA E SUAS APLICAÇÕES — REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO – AVALIANDO: RESISTÊNCIA AO ÁLCOOL ETÍLICO; RESISTÊNCIA À LUZ UV; RESISTÊNCIA AO CORTE CRUZADO; COLAGEM (RESISTÊNCIA À TRAÇÃO); RESISTÊNCIA À TEMPERATURA; RESISTÊNCIA À TEMPERATURA E UMIDADE.</p> <p>6.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 14.535/2008 – MÓVEIS DE MADEIRA – REQUISITOS E ENSAIOS PARA SUPERFÍCIES PINTADAS – AVALIANDO: RESISTÊNCIA DO FILME E RESISTÊNCIA DO FILME À DUREZA DO LÁPIS;</p> <p>7.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ASTM D1762-84 AVALIANDO A DETERMINAÇÃO DO TEOR DE MATÉRIAS VOLÁTEIS E ASTM E1756-08 AVALIANDO A DETERMINAÇÃO DO TEOR DE UMIDADE;</p>				
--	--	--	--	--

	<p>8.FSC – CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA; 9.LICENÇA DE OPERAÇÃO DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO; 10.CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO; 11.CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS DO IBAMA DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO.</p>				
07	<p>Mesa de reunião redonda, com elétrica Diâmetro do tampo: 900mm</p>  <p>Tampo em formato circular para reuniões, em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm e revestimento em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada ou lisa, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico no contato com o usuário de acordo com NBR 13966. Fixado à estrutura através de parafusos para madeira com Ø 4,5 x 22 mm.</p> <p>Estrutura metálica para mesa redonda medindo 730 mm com base de diâmetro de 870 mm, com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, com coluna central em tubo de aço 4” SAE 1010/20 com espessura 1,5mm, dotada de passagens de cabos na parte superior da coluna, em formato de meio oblongo de 48x15 mm, 4 travessas superiores em tubo de aço SAE 1020 20 x 30 x 1,2 mm e 5 travessas inferiores de tubo de aço elíptico SAE 1020 20x45x1,9mm conformado com raio médio de 1100mm, com ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno. Sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão.</p> <p>Fixação ao tampo através de parafuso rosca auto cortante tipo chipboard cementado 4,5 x 50 mm com alta resistência ao torque.</p> <p>DOCUMENTOS:</p> <p>1.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM A NBR 13966:2008; 2.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ABNT NBR ISO 14020:2002 E ABNT NBR ISO 14024:2004 – RÓTULO</p>	UN	01	R\$ 1.041,66	R\$ 1.041,66

	<p>ECOLÓGICO;</p> <p>3.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS;</p> <p>4.LAUDO/PARECER TÉCNICO DE ACORDO COM A NR 17, EMITIDO POR ERGONOMISTA MEMBRO DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO);</p> <p>5.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 16332/2014 - MÓVEIS DE MADEIRA — FITA DE BORDA E SUAS APLICAÇÕES — REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO – AVALIANDO: RESISTÊNCIA AO ÁLCOOL ETÍLICO; RESISTÊNCIA À LUZ UV; RESISTÊNCIA AO CORTE CRUZADO; COLAGEM (RESISTÊNCIA À TRAÇÃO); RESISTÊNCIA À TEMPERATURA; RESISTÊNCIA À TEMPERATURA E UMIDADE.</p> <p>6.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 14.535/2008 – MÓVEIS DE MADEIRA – REQUISITOS E ENSAIOS PARA SUPERFÍCIES PINTADAS – AVALIANDO: RESISTÊNCIA DO FILME E RESISTÊNCIA DO FILME À DUREZA DO LÁPIS;</p> <p>7.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ASTM D1762-84 AVALIANDO A DETERMINAÇÃO DO TEOR DE MATÉRIAS VOLÁTEIS E ASTM E1756-08 AVALIANDO A DETERMINAÇÃO DO TEOR DE UMIDADE;</p> <p>8.FSC – CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA;</p> <p>9.LICENÇA DE OPERAÇÃO DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;</p> <p>10.CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;</p> <p>11.CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS DO IBAMA DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO.</p>				
08	<p>Mesa de reunião redonda, com elétrica Diâmetro do tampo: 1200mm</p>  <p>Tampo em formato circular para reuniões, em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm e revestimento em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada ou lisa, com espessura</p>	UN	02	R\$ 1.298,33	R\$ 2.596,66

<p>de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico no contato com o usuário de acordo com NBR 13966. Fixado à estrutura através de parafusos para madeira com Ø 4,5 x 22 mm.</p> <p>Estrutura metálica para mesa redonda medindo 730 mm com base de diâmetro de 870 mm, com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, com coluna central em tubo de aço 4" SAE 1010/20 com espessura 1,5mm, dotada de passagens de cabos na parte superior da coluna, em formato de meio oblongo de 48x15 mm, 4 travessas superiores em tubo de aço SAE 1020 20 x 30 x 1,2 mm e 5 travessas inferiores de tubo de aço elíptico SAE 1020 20x45x1,9mm conformado com raio médio de 1100mm, com ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno. Sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão.</p> <p>Fixação ao tampo através de parafuso rosca auto cortante tipo chipboard cementado 4,5 x 50 mm com alta resistência ao torque.</p> <p><u>DOCUMENTOS:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM A NBR 13966:2008; 2.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ABNT NBR ISO 14020:2002 E ABNT NBR ISO 14024:2004 – RÓTULO ECOLÓGICO; 3.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS; 4.LAUDO/PARECER TÉCNICO DE ACORDO COM A NR 17, EMITIDO POR ERGONOMISTA MEMBRO DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO); 5.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 16332/2014 - MÓVEIS DE MADEIRA — FITA DE BORDA E SUAS APLICAÇÕES — REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO – AVALIANDO: RESISTÊNCIA AO ÁLCOOL ETÍLICO; RESISTÊNCIA À LUZ UV; RESISTÊNCIA AO CORTE CRUZADO; COLAGEM (RESISTÊNCIA À TRAÇÃO); RESISTÊNCIA À TEMPERATURA; RESISTÊNCIA À TEMPERATURA E UMIDADE. 6.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 14.535/2008 – MÓVEIS DE MADEIRA – REQUISITOS E ENSAIOS PARA SUPERFÍCIES PINTADAS – AVALIANDO: RESISTÊNCIA DO FILME E RESISTÊNCIA DO FILME À DUREZA DO LÁPIS; 7.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ASTM D1762-84 AVALIANDO A DETERMINAÇÃO DO TEOR DE MATÉRIAS VOLÁTEIS 				
--	--	--	--	--

	<p>E ASTM E1756-08 AVALIANDO A DETERMINAÇÃO DO TEOR DE UMIDADE;</p> <p>8.FSC – CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA;</p> <p>9.LICENÇA DE OPERAÇÃO DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;</p> <p>10.CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;</p> <p>11.CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS DO IBAMA DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO.</p>				
09	<p>Mesa basculante com estrutura rebatível. 1400x700x740mm</p>  <p>Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.</p> <p>Estrutura com rodízios que permite rebatimento do tampo a 90°. Colunas constituídas por tubos de secção quadrada em aço 55 x 55 x 1,90 mm, extensões estabilizadoras secção retangular em aço 20 x 40 x 1,90 mm. Acabamento nas extremidades por ponteiros injetadas em alumínio. Rodízios de duplo giro com Ø 65 mm, injetados em termoplástico de alta tecnologia, com distância entre centros de aproximadamente 602 mm, para a adequada estabilidade da estrutura. Barra estrutural fabricada em aço carbono de Ø 1.1/2" x 2,00 mm. O suporte para tampo é fabricado em tubo com secção retangular 30 x 50 mm com espessura de 1,90 mm. Mecanismo de travamento é formado por uma alavanca mecânica composta por braço injetado em ZAMAK. Pintura com pré-tratamento cerâmico à base de zircônio, aplicação de tinta pó híbrida a base de resinas epóxi e poliéster.</p> <p><u>DOCUMENTOS:</u></p>	UN	01	R\$ 2.336,66	R\$ 2.336,66

	<p>1.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ABNT NBR ISO 14020:2002 E ABNT NBR ISO 14024:2004 – RÓTULO ECOLÓGICO;</p> <p>2.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS;</p> <p>3.LAUDO/PARECER TÉCNICO DE ACORDO COM A NR 17, EMITIDO POR ERGONOMISTA MEMBRO DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO);</p> <p>4.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 16332/2014 - MÓVEIS DE MADEIRA — FITA DE BORDA E SUAS APLICAÇÕES — REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO – AVALIANDO: RESISTÊNCIA AO ÁLCOOL ETÍLICO; RESISTÊNCIA À LUZ UV; RESISTÊNCIA AO CORTE CRUZADO; COLAGEM (RESISTÊNCIA À TRAÇÃO); RESISTÊNCIA À TEMPERATURA; RESISTÊNCIA À TEMPERATURA E UMIDADE.</p> <p>5.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 14.535/2008 – MÓVEIS DE MADEIRA – REQUISITOS E ENSAIOS PARA SUPERFÍCIES PINTADAS – AVALIANDO: RESISTÊNCIA DO FILME E RESISTÊNCIA DO FILME À DUREZA DO LÁPIS;</p> <p>6.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ASTM D1762-84 AVALIANDO A DETERMINAÇÃO DO TEOR DE MATÉRIAS VOLÁTEIS E ASTM E1756-08 AVALIANDO A DETERMINAÇÃO DO TEOR DE UMIDADE;</p> <p>7.FSC – CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA;</p> <p>8.LICENÇA DE OPERAÇÃO DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;</p> <p>9.CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;</p> <p>10.CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS DO IBAMA DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO.</p>				
10	<p>Armário baixo de 4 portas em melamínico com prateleiras. Medidas: 1600x500x730mm</p>  <p>Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura e fundo em 15 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as</p>	UN	02	R\$ 2.100,00	R\$ 4.200,00

<p>faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm com alta resistência a impactos.</p> <p>Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0 mm com alta resistência a impactos. Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça, impedindo as tradicionais pancadas da porta ao fechar. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos.</p> <p>Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 165° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo, com acabamento niquelado. Possibilita o uso em portas com espessuras entre 14 e 21 mm. Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco, evitando o acúmulo de poeira e garantindo maior vida útil aos componentes. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira.</p> <p>Sistema de travamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca auto cortante para madeira, e com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata.</p> <p>Prateleira para armários, confeccionada em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno em todos os lados, superfície visível texturizada com espessura de 0,5 mm com alta resistência a impactos. Regulagem de altura das prateleiras através de furos e pinos fixados às laterais internas do armário,</p>				
--	--	--	--	--

	<p>equidistantes 96 mm entre si.</p> <p>Tampo para armários e gaveteiros com profundidade 500 mm. Confeccionado em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 25 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 2,0 mm com alta resistência a impactos. Fixado ao corpo do armário ou gaveteiro através de conjunto minifix.</p> <p>DOCUMENTOS:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM A NBR 13961:2010; 2. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ABNT NBR ISO 14020:2002 E ABNT NBR ISO 14024:2004 – RÓTULO ECOLÓGICO; 3. LAUDO/PARECER TÉCNICO DE ACORDO COM A NR 17, EMITIDO POR ERGONOMISTA MEMBRO DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO). 4. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 16332/2014 - MÓVEIS DE MADEIRA — FITA DE BORDA E SUAS APLICAÇÕES — REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO – AVALIANDO: RESISTÊNCIA AO ÁLCOOL ETÍLICO; RESISTÊNCIA À LUZ UV; RESISTÊNCIA AO CORTE CRUZADO; COLAGEM (RESISTÊNCIA À TRAÇÃO); RESISTÊNCIA À TEMPERATURA; RESISTÊNCIA À TEMPERATURA E UMIDADE. 5. FSC – CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA; 6. LICENÇA DE OPERAÇÃO DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO; 7. CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO; 8. CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS DO IBAMA DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO. 				
11	<p>Armário baixo de 2 portas em melamínico com prateleiras.</p>  <p>Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura e fundo em 15 mm,</p>	UN	12	R\$ 866,66	R\$ 10.399,92

<p>revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm com alta resistência a impactos. Tampo no mesmo material, porém com 25 mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0 mm.</p> <p>Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0 mm com alta resistência a impactos. Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça, impedindo as tradicionais pancadas da porta ao fechar. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos.</p> <p>Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 165° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo, com acabamento niquelado. Possibilita o uso em portas com espessuras entre 14 e 21 mm. Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco, evitando o acúmulo de poeira e garantindo maior vida útil aos componentes. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira.</p> <p>Sistema de travamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca auto cortante para madeira, com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário.</p> <p>Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata. Prateleira para armários, confeccionada em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno em todos os lados,</p>				
--	--	--	--	--

	<p>superfície visível texturizada com espessura de 0,5 mm com alta resistência a impactos. Regulagem de altura das prateleiras através de furos e pinos fixados às laterais internas do armário, equidistantes 96 mm entre si. Rodapé confeccionado em chapa metálica SAE 1010/20 perfilada tipo “U” 18,5 x 37 mm com 1,2mm de espessura, com tratamento anticorrosivo, pintura epóxi e secagem em estufa. Dotado de sapatas reguláveis em formato octogonal com rosca M6, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polipropileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto cortante para madeira.</p> <p>DOCUMENTOS:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM A NBR 13961:2010; 2. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ABNT NBR ISO 14020:2002 E ABNT NBR ISO 14024:2004 – RÓTULO ECOLÓGICO; 3. LAUDO/PARECER TÉCNICO DE ACORDO COM A NR 17, EMITIDO POR ERGONOMISTA MEMBRO DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO). 4. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 16332/2014 - MÓVEIS DE MADEIRA — FITA DE BORDA E SUAS APLICAÇÕES — REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO – AVALIANDO: RESISTÊNCIA AO ÁLCOOL ETÍLICO; RESISTÊNCIA À LUZ UV; RESISTÊNCIA AO CORTE CRUZADO; COLAGEM (RESISTÊNCIA À TRAÇÃO); RESISTÊNCIA À TEMPERATURA; RESISTÊNCIA À TEMPERATURA E UMIDADE. 5. FSC – CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA; 6. LICENÇA DE OPERAÇÃO DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO; 7. CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO; 8. CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS DO IBAMA DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO. 				
12	<p>Armário alto de 2 portas em melamínico com prateleiras.</p>  <p>Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e</p>	UN	14	R\$ 1.763,33	R\$ 24.686,62

<p>partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura e fundo em 15 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm com alta resistência a impactos. Tampo no mesmo material, porém com 25 mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0 mm.</p> <p>Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0 mm com alta resistência a impactos. Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça, impedindo as tradicionais pancadas da porta ao fechar. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos.</p> <p>Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 165° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo, com acabamento niquelado. Possibilita o uso em portas com espessuras entre 14 e 21 mm. Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco, evitando o acúmulo de poeira e garantindo maior vida útil aos componentes. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira.</p> <p>Sistema de travamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca auto cortante para madeira, com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário.</p> <p>Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata. Prateleira para armários, confeccionada em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com</p>				
---	--	--	--	--

	<p>laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno em todos os lados, superfície visível texturizada com espessura de 0,5 mm com alta resistência a impactos. Regulagem de altura das prateleiras através de furos e pinos fixados às laterais internas do armário, equidistantes 96 mm entre si. Rodapé confeccionado em chapa metálica SAE 1010/20 perfilada tipo "U" 18,5 x 37 mm com 1,2mm de espessura, com tratamento anticorrosivo, pintura epóxi e secagem em estufa. Dotado de sapatas reguláveis em formato octogonal com rosca M6, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polipropileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto cortante para madeira.</p> <p>DOCUMENTOS:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM A NBR 13961:2010; 2. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ABNT NBR ISO 14020:2002 E ABNT NBR ISO 14024:2004 – RÓTULO ECOLÓGICO; 3. LAUDO/PARECER TÉCNICO DE ACORDO COM A NR 17, EMITIDO POR ERGONOMISTA MEMBRO DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO). 4. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 16332/2014 - MÓVEIS DE MADEIRA — FITA DE BORDA E SUAS APLICAÇÕES — REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO – AVALIANDO: RESISTÊNCIA AO ÁLCOOL ETÍLICO; RESISTÊNCIA À LUZ UV; RESISTÊNCIA AO CORTE CRUZADO; COLAGEM (RESISTÊNCIA À TRAÇÃO); RESISTÊNCIA À TEMPERATURA; RESISTÊNCIA À TEMPERATURA E UMIDADE. 5. FSC – CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA; 6. LICENÇA DE OPERAÇÃO DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO; 7. CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO; 8. CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS DO IBAMA DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO. 				
13	Gaveteiro com rodapé 4 gavetas 2 fechadura	UN	28	R\$ 1.033,33	R\$ 28.933,24

	 <p>Corpo do gaveteiro em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura e fundo em 15 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 0,45 mm com alta resistência a impactos. Tampo no mesmo material, porém com 25 mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0 mm de espessura.</p> <p>Conjunto gaveta em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com frente de 18 mm de espessura, laterais e fundo em 15 mm de espessura, densidade média de 600 kg/m, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, com resistente a abrasão. Para frente da gaveta, encabeçada com fita de poliestireno de superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm no corpo e 1 mm na frente da gaveta, com alta resistência a impactos e base da gaveta em chapa de fibra de madeira de 3,2 mm de espessura com revestimento melamínico na face superior.</p> <p>Sistema de travamento da gaveta através de haste de alumínio resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado e sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário.</p> <p>Corrediça da gaveta menor fabricada em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de roldanas de poliacetal auto lubrificada com tratamento anticorrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto cortante para madeira. Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente, perfil do puxador composto por aba de acabamento sobre as laterais da gaveta.</p> <p>Rodapé para gaveteiros confeccionado em chapa metálica SAE 1010/20 perfilada tipo "U" 18,5 x 37 mm com 1,2mm de espessura, com tratamento anticorrosivo, pintura epóxi e secagem em estufa. Sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão.</p> <p>Dotado de sapatas reguláveis em formato octogonal com rosca M6, com</p>				
--	--	--	--	--	--

	<p>possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polipropileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto cortante para madeira.</p> <p>DOCUMENTOS:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM A NBR 13961:2010; 2. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ABNT NBR ISO 14020:2002 E ABNT NBR ISO 14024:2004 – RÓTULO ECOLÓGICO; 3. LAUDO/PARECER TÉCNICO DE ACORDO COM A NR 17, EMITIDO POR ERGONOMISTA MEMBRO DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO). 4. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 16332/2014 - MÓVEIS DE MADEIRA — FITA DE BORDA E SUAS APLICAÇÕES — REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO – AVALIANDO: RESISTÊNCIA AO ÁLCOOL ETÍLICO; RESISTÊNCIA À LUZ UV; RESISTÊNCIA AO CORTE CRUZADO; COLAGEM (RESISTÊNCIA À TRAÇÃO); RESISTÊNCIA À TEMPERATURA; RESISTÊNCIA À TEMPERATURA E UMIDADE. 5. FSC – CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA; 6. LICENÇA DE OPERAÇÃO DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO; 7. CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO; 8. CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS DO IBAMA DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO. 				
14	<p>Gaveteiro com rodapé 4 gavetas 2 fechadura Volante</p>  <p>Corpo do gaveteiro em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura e fundo em 15 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 0,45 mm com alta resistência a impactos. Tampo no mesmo material, porém com 25 mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de</p>	UN	16	R\$ 1.026,66	R\$ 16.426,56

<p>espessura 2,0 mm de espessura.</p> <p>Conjunto gaveta em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com frente de 18 mm de espessura, laterais e fundo em 15 mm de espessura, densidade média de 600 kg/m, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, com resistente a abrasão. Para frente da gaveta, encabeçada com fita de poliestireno de superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm no corpo e 1 mm na frente da gaveta, com alta resistência a impactos e base da gaveta em chapa de fibra de madeira de 3,2 mm de espessura com revestimento melamínico na face superior.</p> <p>Sistema de travamento da gaveta através de haste de alumínio resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado e sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário.</p> <p>Corrediça da gaveta menor fabricada em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de roldanas de poliacetal auto lubrificada com tratamento anticorrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto cortante para madeira. Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente, perfil do puxador composto por aba de acabamento sobre as laterais da gaveta.</p> <p>Rodapé para gaveteiros confeccionado em chapa metálica SAE 1010/20 perfilada tipo "U" 18,5 x 37 mm com 1,2mm de espessura, com tratamento anticorrosivo, pintura epóxi e secagem em estufa. Sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão.</p> <p>Rodízios de duplo giro, com corpo e rodas injetadas em termoplástico de alta resistência, eixo e chapa de fixação em aço SAE 1020, dimensão de rodas de 36,5 mm de diâmetro e suporte de carga máxima de 40 kg por rodízio. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto cortante para madeira.</p> <p>DOCUMENTOS:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM A NBR 13961:2010; 2. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ABNT NBR ISO 14020:2002 E ABNT NBR ISO 14024:2004 – RÓTULO ECOLÓGICO; 3. LAUDO/PARECER TÉCNICO DE ACORDO COM A NR 17, EMITIDO 				
---	--	--	--	--

	<p>POR ERGONOMISTA MEMBRO DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO).</p> <p>4. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 16332/2014 - MÓVEIS DE MADEIRA — FITA DE BORDA E SUAS APLICAÇÕES — REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO – AVALIANDO: RESISTÊNCIA AO ÁLCOOL ETÍLICO; RESISTÊNCIA À LUZ UV; RESISTÊNCIA AO CORTE CRUZADO; COLAGEM (RESISTÊNCIA À TRAÇÃO); RESISTÊNCIA À TEMPERATURA; RESISTÊNCIA À TEMPERATURA E UMIDADE.</p> <p>5. FSC – CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA;</p> <p>6. LICENÇA DE OPERAÇÃO DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;</p> <p>7. CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;</p> <p>8. CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS DO IBAMA DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO.</p>				
15	<p>Gaveteiro com rodapé, duas gavetas com duas gavetas e 1 gavetão. 330X500X630MM</p>  <p>Corpo do gaveteiro em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura e fundo em 15 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 0,45 mm com alta resistência a impactos. Tampo no mesmo material, porém com 25 mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0 mm de espessura.</p> <p>Conjunto gaveta em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com frente de 18 mm de espessura, laterais e fundo em 15 mm de espessura, densidade média de 600 kg/m, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, com resistente a abrasão. Para frente da gaveta, encabeçada com fita de poliestireno de superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm no corpo e 1 mm na frente da gaveta, com alta resistência a</p>	UN	12	R\$ 1.006,66	R\$ 12.079,92

<p>impactos e base da gaveta em chapa de fibra de madeira de 3,2 mm de espessura com revestimento melamínico na face superior.</p> <p>Sistema de travamento da gaveta através de haste de alumínio resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado e sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário.</p> <p>Corrediça da gaveta menor fabricada em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de roldanas de poliacetal auto lubrificada com tratamento anticorrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto cortante para madeira. Corrediça da gaveta para pastas suspensas fabricada em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de esferas de rolamento e sistema de haste telescópica, facilitando o acesso a todas as pastas acondicionadas.</p> <p>Suporte metálico para pastas suspensas fabricado em haste cilíndrica de aço SAE 1020 com tratamento anticorrosivo e acabamento zincado branco, fixadas a madeira através de bucha plástica de rosca milimétrica. Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente, perfil do puxador composto por aba de acabamento sobre as laterais da gaveta. Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente, perfil do puxador composto por aba de acabamento sobre as laterais da gaveta.</p> <p>DOCUMENTOS:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM A NBR 13961:2010; 2. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ABNT NBR ISO 14020:2002 E ABNT NBR ISO 14024:2004 – RÓTULO ECOLÓGICO; 3. LAUDO/PARECER TÉCNICO DE ACORDO COM A NR 17, EMITIDO POR ERGONOMISTA MEMBRO DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO). 4. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 16332/2014 - MÓVEIS DE MADEIRA — FITA DE BORDA E SUAS APLICAÇÕES — REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO – AVALIANDO: RESISTÊNCIA AO ÁLCOOL ETÍLICO; RESISTÊNCIA À LUZ UV; RESISTÊNCIA AO CORTE CRUZADO; COLAGEM (RESISTÊNCIA À TRAÇÃO); RESISTÊNCIA À TEMPERATURA; RESISTÊNCIA À TEMPERATURA E UMIDADE. 5. FSC – CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA; 				
---	--	--	--	--

	<p>6. LICENÇA DE OPERAÇÃO DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;</p> <p>7. CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;</p> <p>8. CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS DO IBAMA DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO.</p>				
16	<p>Cadeira giratória com braços</p>  <p>Encosto de espaldar médio, com estrutura injetada em Nylon de alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável, revestido em tela, e apoio lombar móvel ajustável conforme usuário, na parte posterior do encosto.</p> <p>Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 40 mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga, e concha interna de compensado multilaminado de 13 mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sanguínea. Revestido com tecido sintético de alta resistência, carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos e abrasão com bordas arredondadas para proteção do estofado e 100% reciclável.</p> <p>Mecanismo de regulagem da altura do assento, com alavanca de acionamento em barra de aço redonda de 8 mm de diâmetro e manípulo de empunhadura injetado em polipropileno. Conjunto fixado ao assento através de porca de garra estampada em aço carbono galvanizado e parafuso M6, com placa base em aço SAE 1020 com 3 mm de espessura e acabamento em pintura epóxi na cor preta.</p> <p>Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular com pintura epóxi a pó, e com conificação 1°26' na parte inferior para encaixe na base giratória. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 110 mm, confeccionada em aço SAE 1045 e com conificação tipo Morse (1°26') na parte superior para encaixe no suporte de fixação do assento da cadeira. Bucha guia interna em POM (Poli Oxi Metileno), copolímero composto de alta dureza e rigidez e excelentes propriedades deslizantes. Resistência a esforços de pressão de até 300 N.</p>	UN	27	R\$ 930,00	R\$ 25.110,00

<p>Base giratória injetada em nylon poliamida 6.6 com carga de fibra de vidro na cor preta, com 5 hastes equidistantes a 72° e raio de 325 mm, reforçadas com aletas estruturais para aumentar a resistência as cargas estáticas aplicadas. Encaixe do pistão de regulagem de altura da cadeira através do sistema de cone Morse.</p> <p>Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø 65 mm, composto por uma banda de rodagem em poliuretano. Eixo central usinado em aço SAE 1006 e haste estampada e laminada a frio em aço SAE 1006 (zincado branco), apoiado em pista de esfera de rolamento de aço SAE 1020 cementado, fixados a base através de anel de pressão produzido em aço SAE 1070.</p> <p>Rodízios de duplo giro, banda de rodagem 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø 50 mm, composta em Nylon. Eixo central usinado em aço BTC 1003/1005 e haste estampada em aço BTC 1003/1005 (zincado branco), fixados a base através de anel de pressão Ø 11,4 mm produzido em aço ABNT 1050 (zincado branco).</p> <p>DOCUMENTOS:</p> <p>01-CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM A NBR 13962:2018;</p> <p>02-CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ABNT NBR ISO 14020:2002 E ABNT NBR ISO 14024:2004 – RÓTULO ECOLÓGICO;</p> <p>03-CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS;</p> <p>04-LAUDO/PARECER TÉCNICO DE ACORDO COM A NR 17, EMITIDO POR ERGONOMISTA MEMBRO DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO).</p> <p>05-RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO DE QUE A ESPUMA É ISENTA CFC;</p> <p>06-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8537/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA DENSIDADE;</p> <p>07-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8619/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESILIÊNCIA;</p> <p>08-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8797/2017 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA DEFORMAÇÃO PERMANENTE À COMPREENSÃO;</p> <p>09-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR</p>				
---	--	--	--	--

	<p>8910/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À COMPRESSÃO; 10-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 9178/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DAS CARACTERÍSTICAS DE QUEIMA; 11-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 9176/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA FORÇA DE INDENTAÇÃO; 12-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 9177/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA FADIGA DINÂMICA; 13-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 14961/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CINZAS; 14-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8515/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO; 15-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8516/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA AO RASGAMENTO; 16-LICENÇA DE OPERAÇÃO DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO; 17-CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO; 18-CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS DO IBAMA DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO.</p>				
17	<p>Cadeira giratória sem braços</p>  <p>Encosto de espaldar médio, com estrutura injetada em Nylon de alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável, revestido em tela, e apoio lombar móvel ajustável conforme usuário, na parte posterior do encosto. Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 40 mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga, e concha interna de</p>	UN	26	R\$ 866,66	R\$ 22.533,16

<p>compensado multilaminado de 13 mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sanguínea. Revestido com tecido sintético de alta resistência, carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos e abrasão com bordas arredondadas para proteção do estofado e 100% reciclável.</p> <p>Mecanismo de regulagem da altura do assento, com alavanca de acionamento em barra de aço redonda de 8 mm de diâmetro e manípulo de empunhadura injetado em polipropileno. Conjunto fixado ao assento através de porca de garra estampada em aço carbono galvanizado e parafuso M6, com placa base em aço SAE 1020 com 3 mm de espessura e acabamento em pintura epóxi na cor preta.</p> <p>Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular com pintura epóxi a pó, e com conificação 1°26' na parte inferior para encaixe na base giratória. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 110 mm, confeccionada em aço SAE 1045 e com conificação tipo Morse (1°26') na parte superior para encaixe no suporte de fixação do assento da cadeira. Bucha guia interna em POM (Poli Oxi Metileno), copolímero composto de alta dureza e rigidez e excelentes propriedades deslizantes. Resistência a esforços de pressão de até 300 N.</p> <p>Base giratória injetada em nylon poliamida 6.6 com carga de fibra de vidro na cor preta, com 5 hastes equidistantes a 72° e raio de 325 mm, reforçadas com aletas estruturais para aumentar a resistência as cargas estáticas aplicadas. Encaixe do pistão de regulagem de altura da cadeira através do sistema de cone Morse.</p> <p>Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø 65 mm, composto por uma banda de rodagem em poliuretano. Eixo central usinado em aço SAE 1006 e haste estampada e laminada a frio em aço SAE 1006 (zincado branco), apoiado em pista de esfera de rolamento de aço SAE 1020 cementado, fixados a base através de anel de pressão produzido em aço SAE 1070.</p> <p>Rodízios de duplo giro, banda de rodagem 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø 50 mm, composta em Nylon. Eixo central usinado em aço BTC 1003/1005 e haste estampada em aço BTC 1003/1005 (zincado branco), fixados a base através de anel de pressão Ø 11,4 mm produzido em aço ABNT 1050 (zincado branco).</p> <p>DOCUMENTOS: 01-CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM A NBR 13962:2018;</p>				
--	--	--	--	--

<p>02-CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ABNT NBR ISO 14020:2002 E ABNT NBR ISO 14024:2004 – RÓTULO ECOLÓGICO;</p> <p>03-CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS;</p> <p>04-LAUDO/PARECER TÉCNICO DE ACORDO COM A NR 17, EMITIDO POR ERGONOMISTA MEMBRO DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO).</p> <p>05-RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO DE QUE A ESPUMA É ISENTA CFC;</p> <p>06-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8537/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA DENSIDADE;</p> <p>07-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8619/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESILIÊNCIA;</p> <p>08-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8797/2017 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA DEFORMAÇÃO PERMANENTE À COMPREENSÃO;</p> <p>09-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8910/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À COMPRESSÃO;</p> <p>10-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 9178/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DAS CARACTERÍSTICAS DE QUEIMA;</p> <p>11-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 9176/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA FORÇA DE INDENTAÇÃO;</p> <p>12-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 9177/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA FADIGA DINÂMICA;</p> <p>13-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 14961/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CINZAS;</p> <p>14-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8515/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO;</p> <p>15-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8516/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO –</p>				
--	--	--	--	--

	<p>DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA AO RASGAMENTO; 16-LICENÇA DE OPERAÇÃO DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO; 17-CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO; 18-CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS DO IBAMA DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO.</p>				
18	<p>Cadeira de Diálogo</p>  <p>Encosto em concha de polipropileno, de alta resistência mecânica 100% reciclável, encaixado ao suporte metálico da estrutura da cadeira. Assento injetado em polipropileno na cor preta, com espuma de poliuretano flexível de 55mm de espessura, com densidade D55, colada sobre concha interna de polipropileno injetado, com borda frontal ligeiramente curvada. Revestido com tecido sintético de alta resistência, carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos e abrasão com bordas arredondadas para proteção do estofado e 100% reciclável. Estrutura metálica, do tipo balancim, com laterais em tubo de aço SAE 1020 Ø 25,4 x 2,25 mm unido por solda a chapa de aço SAE 1.1/2" x 1/8" x 120 mm. Travamento posterior através de tubo de aço SAE 1020 Ø 12,7 x 1,5 mm e frontal através de tubo de aço SAE 1020 Ø 25,4 x 2,25 mm com acabamento em pintura epóxi na cor preta ou acabamento cromado. Sapatas injetadas em polipropileno. Apoia braços integrados à estrutura, injetados em polipropileno e fixados por meio de parafusos mittoplastic.</p> <p>DOCUMENTOS: 01-CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM A NBR 13962:2018; 02-CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ABNT NBR ISO 14020:2002 E ABNT NBR ISO 14024:2004 – RÓTULO ECOLÓGICO; 03-CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS; 04-LAUDO/PARECER TÉCNICO DE ACORDO COM A NR 17, EMITIDO POR ERGONOMISTA MEMBRO DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE</p>	UN	28	R\$ 1.200,00	R\$ 33.600,00

<p>ERGONOMIA (ABERGO).</p> <p>05-RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO DE QUE A ESPUMA É ISENTA CFC;</p> <p>06-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8537/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA DENSIDADE;</p> <p>07-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8619/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESILIÊNCIA;</p> <p>08-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8797/2017 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA DEFORMAÇÃO PERMANENTE À COMPREENSÃO;</p> <p>09-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8910/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À COMPRESSÃO;</p> <p>10-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 9178/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DAS CARACTERÍSTICAS DE QUEIMA;</p> <p>11-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 9176/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA FORÇA DE INDENTAÇÃO;</p> <p>12-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 9177/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA FADIGA DINÂMICA;</p> <p>13-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 14961/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CINZAS;</p> <p>14-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8515/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO;</p> <p>15-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8516/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA AO RASGAMENTO;</p> <p>16-LICENÇA DE OPERAÇÃO DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;</p> <p>17-CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO</p> <p>18-CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS DO IBAMA DA EMPRESA</p>				
--	--	--	--	--

FABRICANTE DO PRODUTO.					
19	<p>Cadeira fixa.</p>  <p>Encosto de espaldar médio, com estrutura injetada em Nylon de alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável, revestido em tela, e apoio lombar móvel ajustável conforme usuário, na parte posterior do encosto.</p> <p>Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 40 mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga, e concha interna de compensado multilaminado de 13 mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sanguínea. Revestido com tecido sintético de alta resistência, carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos e abrasão com bordas arredondadas para proteção do estofado e 100% reciclável.</p> <p>Estrutura metálica, do tipo balancim, com laterais em tubo de aço SAE 1020 Ø 25,4 x 2,65 mm unido por solda a chapa de aço SAE 1.1/2" x 1/8" x 120 mm. Travamento posterior através de tubo de aço SAE 1020 Ø 12,7 x 1,5 mm e frontal através de tubo de aço SAE 1020 Ø 25,4 x 2,25 mm com acabamento em pintura epóxi na cor preta ou acabamento cromado. Sapatas injetadas em polipropileno.</p> <p>DOCUMENTOS:</p> <p>01-CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM A NBR 13962:2018;</p> <p>02-CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ABNT NBR ISO 14020:2002 E ABNT NBR ISO 14024:2004 – RÓTULO ECOLÓGICO;</p> <p>03-CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS;</p> <p>04-LAUDO/PARECER TÉCNICO DE ACORDO COM A NR 17, EMITIDO POR ERGONOMISTA MEMBRO DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO).</p> <p>05-RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO DE QUE A ESPUMA É ISENTA CFC;</p> <p>06-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8537/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO –</p>	UN	06	R\$ 983,33	R\$ 5.899,98



	<p>DETERMINAÇÃO DA DENSIDADE; 07-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8619/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESILIÊNCIA; 08-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8797/2017 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA DEFORMAÇÃO PERMANENTE À COMPREENSÃO; 09-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8910/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À COMPRESSÃO; 10-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 9178/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DAS CARACTERÍSTICAS DE QUEIMA; 11-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 9176/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA FORÇA DE INDENTAÇÃO; 12-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 9177/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA FADIGA DINÂMICA; 13-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 14961/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CINZAS; 14-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8515/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO; 15-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8516/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA AO RASGAMENTO; 16-LICENÇA DE OPERAÇÃO DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO; 17-CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO; 18-CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS DO IBAMA DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO.</p>				
20	Cadeira fixa em PP	UN	03	R\$ 1.143,33	R\$ 3.429,99

	 <p>Encosto em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento antiraios ultravioletas, 100% reciclável, encaixado ao suporte metálico da estrutura da cadeira.</p> <p>Assento em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento antiraios ultravioletas, montado ao encosto através de encaixe entre ambas as peças, e com capa inferior parafusada ao assento, injetada no mesmo material, 100% reciclável.</p> <p>Estrutura metálica em aço trefilado maciço SAE 1020 Ø 7/16", tratamento anti-corrosivo e acabamento por eletrodeposição de cromo e níquel, com camada média de 5 microns, ou tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Travessas estruturais no mesmo material e acabamento, soldadas à estrutura através de solda Mig.</p> <p>Sapatas deslizantes injetadas em polipropileno nas cores preta e branca, com função de união das cadeiras por meio de encaixe, sem necessidade de parafusos. Para estrutura pintada em preto, a sapata é na cor preta e para as demais estruturas (pintada em branco ou prata e cromada) a sapata é na cor branca.</p> <p>Empilhamento máximo de até 08 cadeiras no solo.</p> <p>DOCUMENTOS:</p> <p>1. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ABNT NBR ISO 14020:2002 E ABNT NBR ISO 14024:2004 – RÓTULO ECOLÓGICO;</p> <p>2. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS;</p> <p>3. LAUDO/PARECER TÉCNICO DE ACORDO COM A NR 17, EMITIDO POR ERGONOMISTA MEMBRO DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO).</p>				
21	<p>Painel divisor misto, melamínico e vidro.</p> 	UN	02	R\$ 1.216,66	R\$ 2.433,32

	<p>Painéis cegos (fechados) com espessura de 50 mm, na metade inferior do painel, confeccionados em aglomerado beneficiado na parte interna (quadro) e painel fixo, prensado de fibra de alta densidade, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com acabamento em pintura unicolor na cor cinza. Na metade superior do painel, confeccionados com vidro não temperado e transparente de 4mm de espessura.</p> <p>Estrutura em tubo de aço SAE 1020 20x50x1,06 mm de espessura, com acabamento em pintura epóxi e tratamento anti-corrosivo, com calhas internas para passagem de fiação no rodapé com opção para lógica e elétrica, e pré-furação para tomadas em tampas removíveis confeccionadas em chapa de aço SAE 1020 com 1,06 mm de espessura, sapatas niveladoras do piso reguláveis e ponteiras de acabamento injetadas em polietileno na cor da estrutura.</p> <p>Os acabamentos e ferragens necessários para a montagem (DC-001 e DC-002) já estão inclusos no produto.</p> <p>Obs.: O rodapé já é fornecido com furação para tomadas nos dois lados do painel.</p>				
22	<p>Conjunto longarina de 2 lugares em polipropileno</p>  <p>Encosto em concha de polipropileno, de alta resistência mecânica e pigmento antiraios ultravioletas, 100% reciclável, encaixado ao suporte metálico da estrutura da cadeira.</p> <p>Assento em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento antiraios ultravioletas, montado ao encosto através de encaixe.</p> <p>Estrutura de união do assento com o encosto em aço treilado maciço SAE 1020 Ø 7/16", tratamento anti-corrosivo e acabamento por eletrodeposição de cromo e níquel, com camada média de 5 microns, ou tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta. Travessas estruturais em chapa de aço SAE 1020 1" x ¼1/4" soldadas à estrutura através de solda Mig.</p> <p>Estrutura com longarina horizontal em tubo de aço SAE 1020 40 x 50 x 2,0 mm, com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e com pintura epóxi na cor preta, colunas verticais em tubo de aço SAE 1020 40 x 80 x 1,5 mm, e pés de apoio ao piso em tubo de aço SAE 1020 20 x 50 x 1,06 mm, com chapa protetora de aço SAE 1020 estampada com 1/8" de</p>	UN	04	R\$ 1.190,00	R\$ 4.760,00

	<p>espessura, soldada à barra de tubo 20 x 50 mm. Fixação dos estofados à longarina através de chapa de aço SAE 1020 estampada com 3 mm de espessura, soldada à barra de tubo 40 x 50 mm.</p> <p>DOCUMENTOS:</p> <p>1. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ABNT NBR ISO 14020:2002 E ABNT NBR ISO 14024:2004 – RÓTULO ECOLÓGICO;</p> <p>2. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS;</p> <p>3. LAUDO/PARECER TÉCNICO DE ACORDO COM A NR 17, EMITIDO POR ERGONOMISTA MEMBRO DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO).</p>				
23	<p>Conjunto longarina de 3 lugares em polipropileno</p>  <p>Encosto em concha de polipropileno, de alta resistência mecânica e pigmento antiraios ultravioletas, 100% reciclável, encaixado ao suporte metálico da estrutura da cadeira.</p> <p>Assento em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento antiraios ultravioletas, montado ao encosto através de encaixe.</p> <p>Estrutura de união do assento com o encosto em aço trefilado maciço SAE 1020 Ø 7/16", tratamento anti-corrosivo e acabamento por eletrodeposição de cromo e níquel, com camada média de 5 microns, ou tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta. Travessas estruturais em chapa de aço SAE 1020 1" x ¼1/4" soldadas à estrutura através de solda Mig.</p> <p>Estrutura com longarina horizontal em tubo de aço SAE 1020 40 x 50 x 2,0 mm, com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e com pintura epóxi na cor preta, colunas verticais em tubo de aço SAE 1020 40 x 80 x 1,5 mm, e pés de apoio ao piso em tubo de aço SAE 1020 20 x 50 x 1,06 mm, com chapa protetora de aço SAE 1020 estampada com 1/8" de espessura, soldada à barra de tubo 20 x 50 mm. Fixação dos estofados à longarina através de chapa de aço SAE 1020 estampada com 3 mm de espessura, soldada à barra de tubo 40 x 50 mm.</p> <p>DOCUMENTOS:</p> <p>1. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ABNT NBR ISO 14020:2002 E ABNT NBR ISO 14024:2004 – RÓTULO</p>	UN	02	R\$ 1.716,66	R\$ 3.433,32

	<p>ECOLÓGICO;</p> <p>2. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS;</p> <p>3. LAUDO/PARECER TÉCNICO DE ACORDO COM A NR 17, EMITIDO POR ERGONOMISTA MEMBRO DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO).</p>				
24	<p>Sofá de espera com 2 lugares.</p>  <p>Sofá de dois lugares com revestimento em símile couro, material composto à base em 50% de algodão e 50% poliéster e a superfície com 70% de poliuretano.</p> <p>Almofada do assento solta, de fácil retirada do revestimento através de zíper, composta por uma camada de espuma laminada D26 Soft com 140 mm de espessura, e almofada do encosto fixo, com uma camada de espuma laminada D23 Soft, com 160 mm de espessura e inclinação de 102° com relação ao assento. Para aumentar o conforto do estofado também é utilizada uma camada macia de fibra 2TB150.</p> <p>Armação estrutural em madeira selecionada de eucalipto e compensado de pinos, com cintas elásticas fixadas com grampos galvanizados. Forro de acabamento inferior em TNT grampeado junto à armação.</p> <p>Pés de alumínio anodizado fosco, de formato quadrado de 50 x 50 mm, com altura de 150 mm, sem regulagem de altura. Com pastilhas de feltro para evitar riscos no piso.</p> <p>Documentos:</p> <p>1. Certificado de conformidade ABNT NBR 15164:2004 emitido por organismo aprovado pelo INMETRO ou Certificado Internacional equivalente (ANSI/BIFMA).</p> <p>2. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ABNT NBR ISO 14020:2002 E ABNT NBR ISO 14024:2004 – RÓTULO ECOLÓGICO;</p> <p>3. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS;</p> <p>4. LAUDO/PARECER TÉCNICO DE ACORDO COM A NR 17, EMITIDO POR ERGONOMISTA MEMBRO DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO).</p> <p>5. RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO DE QUE A ESPUMA É ISENTA CFC;</p>	UN	01	R\$ 2.850,00	R\$ 2.850,00

	<p>6. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8537/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA DENSIDADE;</p> <p>7. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8619/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESILIÊNCIA;</p> <p>8. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8797/2017 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA DEFORMAÇÃO PERMANENTE À COMPREENSÃO;</p> <p>9. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8910/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À COMPRESSÃO;</p> <p>10. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 9178/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DAS CARACTERÍSTICAS DE QUEIMA;</p> <p>11. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 9176/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA FORÇA DE INDENTAÇÃO;</p> <p>12. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 9177/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA FADIGA DINÂMICA;</p> <p>13. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 14961/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CINZAS;</p> <p>14. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8515/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO;</p> <p>15. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8516/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA AO RASGAMENTO;</p> <p>16. LICENÇA DE OPERAÇÃO DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO.</p>				
25	<p>Divisória com painel PAINEL EM MELAMINA:</p>  <p>Painéis de saque frontal independente constituídos em aglomerado melamínico de baixa pressão, atendendo as normas vigentes de níveis</p>	UN	01	R\$ 20.406,66	R\$ 20.406,66

<p>de emissão de formaldeído, com alta resistência a impactos e a impermeabilidade, de espessura 18 mm, encabeçadas com fita de borda PS com espessura 1 mm de alta resistência a impactos, nos quatro lados. Fixação à armação feita através de presilhas, injetadas em poliamida.</p> <p>PORTA CEGA: Painéis cegos em tamburato com espessura de 42 mm, confeccionados em aglomerado melamínico de baixa pressão, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com alta resistência a impactos e a impermeabilidade, encabeçadas com fita de borda PS com espessura 1 mm de alta resistência a impactos nos quatro lados. Fixação da fechadura e dobradiças com parafusos.</p> <p>Conector Vertical: Perfil quadrado com 85 mm de largura confeccionado em alumínio extrusado com liga 6063-T6 e acabamento anodizado. Apresenta alta resistência a impactos e alta durabilidade à corrosão. Acompanha o kit ferragem que contempla os itens para fixação do mesmo.</p> <p>Manta produzida em lã de Pet não resinado, com largura de 840 mm e espessura de 50 mm, antimofo, com propagação de chama auto extingüível e ecossustentável com densidade 10 kg/m³, para isolamento acústica de até 39 decibéis.</p> <p>Documentos:</p> <p>Laudo de liga de alumínio T6 emitido por laboratório especializado. Certificado de Conformidade NBR 15.141:2008 Norma especifica as características físicas e dimensionais e classifica as divisórias modulares removíveis tipo piso-teto para escritório, bem como estabelece os métodos para a determinação de sua resistência. Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s) NR 17 Laudo de Ensaio de Impacto Laudo de Ensaio de Corrosão Laudo de Capacidade de Reutilização</p>				
--	--	--	--	--

4. DO PRAZO

O contrato terá vigência pelo prazo de 06 (seis) meses, contados a partir da data de sua assinatura.

5. DO VALOR

O valor global estimado é a média das cotações realizadas.

6. FORMA DE PAGAMENTO

O pagamento será efetuado, até 30 (trinta) dias após a emissão da respectiva nota fiscal, aprovada pelo Secretário Municipal de Planejamento e Gestão, bem como da comprovação da regularidade fiscal e trabalhista da contratada, mediante a apresentação das certidões negativas de débito. Os dados da Nota Fiscal deverão constar as seguintes informações:

Razão Social: PREFEITURA MUNICIPAL DE OURO PRETO/ CNPJ: 18.295.295/0001-36

Endereço: PRAÇA BARÃO DO RIO BRANCO, 12 - PILAR

Cidade: OURO PRETO - MG - CEP: 35400-000

7. CONDIÇÕES DE FORNECIMENTO

7.1 A contratada se compromete a entregar e montar/instalar os produtos objeto deste TR, no prazo máximo de 30 (trinta) dias, a contar da data de recebimento do pedido;

7.2 Os mobiliários deverão ser entregues e montados nos endereços descritos abaixo:

I) SECRETARIA MUNICIPAL DE PLANEJAMENTO E GESTÃO

RUA DIOGO DE VASCONCELOS, 50, PILAR - OURO PRETO - MG - CEP: 35400-000

II) SECRETARIA MUNICIPAL DE FAZENDA

RUA DIOGO DE VASCONCELOS, 30 - PILAR - OURO PRETO - MG - CEP: 35400-000

III) GERÊNCIA DE RECURSOS HUMANOS

PRAÇA BARÃO DO RIO BRANCO, 12, PILAR - OURO PRETO - MG - CEP: 35400-000

IV) SAÚDE OCUPACIONAL

RUA MECÂNICO JOSÉ PORTUGUÊS, S/N, SÃO CRISTOVÃO - OURO PRETO - MG

7.3 A proponente vencedora deverá arcar com as despesas de carga, descarga e frete referentes às entregas dos produtos, inclusive os oriundos da devolução e reposição de mercadorias recusadas por não atenderem ao Edital;

7.4 Os materiais que formam o objeto do contrato serão recebidos provisoriamente pela PMOP, sendo que a entrega definitiva dar-se-á após a comprovação de que os materiais contratuais foram fornecidos de acordo com o especificado;

7.5 Poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta, devendo ser substituídos no prazo de 20 (vinte) dias úteis, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades;

7.6 Responsabilizar-se pelo fiel cumprimento da entrega e montagem/instalação dos materiais, em conformidade com a proposta e com as descrições apresentadas neste Termo de Referência;

7.7 Responsabilizar-se pela montagem / instalação dos mobiliários;

7.8 Entregar os materiais adquiridos em perfeitas condições de uso, providenciando substituição nos casos de imperfeições, falhas ou irregularidades;

7.9 Os materiais deverão estar acompanhados de todos os acessórios e manuais de instalação e operação, quando aplicável.

7.10 A Contratante, a seu exclusivo critério, poderá alternativamente devolver à Contratada, em prazo não superior a 15 (quinze) dias úteis, quaisquer material que por ventura não correspondam às especificações exigidas, ficando a cargo da contratada as despesas relativas à devolução e reposição. A glosa do valor referente aos materiais devolvidos, avariados ou faltantes será efetuada na fatura correspondente, devendo a contratante informar à contratada a causa e o valor da glosa;

7.11 A contratada é a única e exclusiva responsável pelo fornecimento, pela qualidade de fabricação e desempenho dos materiais, mesmo quando provenientes de sub-fornecedores;

8. GARANTIA E ASSISTÊNCIA TÉCNICA

8.1 A CONTRATADA oferecerá plena garantia do perfeito funcionamento dos mobiliários, obedecidas às especificações técnicas;

8.2 Para todos os itens que compõem o objeto deverão ser observadas as garantias de fabricação.

8.3 A garantia dos móveis deverá abranger peças e componentes contra defeitos de fabricação, funcionamento ou possíveis falhas que possam surgir com o uso dos mesmos.

8.4 Os produtos terão a garantia prevista no Código de Defesa do Consumidor.

9. OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

9.1 A Contratada deve cumprir todas as obrigações constantes no Edital, seus anexos e sua proposta, assumindo como exclusivamente seus riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução do objeto;

9.2 Fornecer e montar/instalar os mobiliários com integral observância das disposições contratuais e respectivos anexos, obedecendo rigorosamente aos prazos contratuais, normas técnicas em vigor e preços pactuados;

9.3 Arcar com todas as despesas, diretas ou indiretas, decorrentes do cumprimento das obrigações assumidas, sem qualquer ônus ao CONTRATANTE;

- 9.4** Manter em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação, apresentando documentação comprobatória sempre que solicitado pelo CONTRATANTE, durante todo o processo de aquisição;
- 9.5** Colocar a disposição do CONTRATANTE os meios necessários à comprovação da qualidade dos materiais permitindo a verificação de sua conformidade com a sua descrição;
- 9.6** Comunicar à Contratante, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação;
- 9.7** Responsabilizar-se pelo fornecimento dos materiais, objeto deste Termo de Referência, atendidos os requisitos e observadas às normas constantes deste instrumento e seus anexos.
- 9.8** A contratada deverá reparar, corrigir ou substituir, às suas expensas, no total ou em parte, quando verificados avarias, defeitos ou incorreções nos objetos.

10. OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE

Será responsabilidade do representado pelos seus dirigentes e servidores prepostos ou representantes, para os efeitos desta aquisição:

- 10.1** Receber o objeto no prazo e condições estabelecidas no Edital e seus anexos;
- 10.2** Verificar minuciosamente, no prazo fixado, a conformidade dos bens recebidos provisoriamente com as especificações constantes do Edital e da proposta, para fins de aceitação e recebimento definitivo;
- 10.3** Comunicar à contratada, se a qualquer tempo, durante o prazo de garantia, as unidades beneficiadas com a aquisição dos materiais, comprovarem discrepância com as descrições exigidas neste Termo de Referência, o qual deverá proceder à imediata substituição do material danificado;
- 10.4** Comunicar à Contratada, por escrito, sobre imperfeições, falhas ou irregularidades verificadas no objeto fornecido, para que seja substituído, reparado ou corrigido;
- 10.5** Acompanhar e fiscalizar o cumprimento das obrigações da Contratada, através de comissão/servidor especialmente designado;
- 10.6** Efetuar o pagamento à Contratada no valor correspondente ao fornecimento do objeto, no prazo e forma estabelecidos no Edital e seus anexos.

A Administração não responderá por quaisquer compromissos assumidos pela Contratada com terceiros, ainda que vinculados à execução do presente Termo de Contrato, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato da Contratada, de seus empregados, prepostos ou subordinados.

11. DISPOSIÇÕES GERAIS

Todos os itens cotados deverão estar ilustrados em prospectos e/ou catálogos para melhor entendimento do órgão.

12- DO PROCESSO

Fica vetada a participação de Empresas ligadas a funcionários Públicos em Processos Licitatórios Municipais de acordo com a Lei 8.666/93 artigo 9º e suas alterações.

13. DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

02.06.01.04.122.0028.1012 44905200 FICHA 245 FR 100 Secretaria de Planejamento

02.05.01.04.122.0135.2036 44905200 FICHA 214 FR 100 Secretaria de Fazenda

14. GESTÃO/FISCALIZAÇÃO DO CONTRATO

A gestão, fiscalização e acompanhamento dessa solicitação ficarão a cargo de Leila Carvalho de Medeiros, Gerente de Recursos Humanos.

15. DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

15. Comete infração administrativa nos termos da Lei nº 8.666, de 1993 a Contratada que:

15.1.1 inexecutar total ou parcialmente qualquer das obrigações assumidas em decorrência da contratação;

15.1.2 ensejar o retardamento da execução do objeto;

15.1.3 fraudar na execução do contrato;

15.1.4 comportar-se de modo inidôneo;

15.1.5 cometer fraude fiscal;

15.1.6 não mantiver a proposta;

15.2. A Contratada que cometer qualquer das infrações discriminadas nos subitens acima ficará sujeita, sem prejuízo da responsabilidade civil e criminal, às seguintes sanções:

15.2.1 advertência por faltas leves, assim entendidas aquelas que não acarretem prejuízos significativos para a Contratante;

15.2.2 multa moratória de 0,01% (um centésimo por cento) por dia de atraso injustificado sobre o valor da parcela inadimplida, até o limite de 0,3% (três décimos por cento);

15.2.2.1 as penalidades de multa decorrentes de fatos diversos serão consideradas independentes entre si;

15.2.3 multa compensatória de 5 % (cinco por cento) sobre o valor total do contrato, no caso de inexecução total do objeto;

15.2.3.1 em caso de inexecução parcial, a multa compensatória, no mesmo percentual do subitem acima, será aplicada de forma proporcional à obrigação inadimplida;

15.2.4 suspensão de licitar e impedimento de contratar com o órgão, entidade ou unidade administrativa pela qual a Administração Pública opera e atua concretamente, pelo prazo de até dois anos;

15.2.5 declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, que será concedida sempre que a Contratada ressarcir a Contratante pelos prejuízos causados;

15.3. Também ficam sujeitas às penalidades do art. 87, III e IV da Lei nº 8.666, de 1993, a Contratada que:

15.3.1 tenha sofrido condenação definitiva por praticar, por meio doloso, fraude fiscal no recolhimento de quaisquer tributos;

15.3.2 tenha praticado atos ilícitos visando a frustrar os objetivos da contratação;

15.3.3 demonstre não possuir idoneidade para contratar com a Administração em virtude de atos ilícitos praticados;

15.4 A aplicação de qualquer das penalidades previstas realizar-se-á em processo administrativo que assegurará o contraditório e a ampla defesa à Contratada, observando-se o procedimento previsto na Lei nº 8.666, de 1993;

15.5 A autoridade competente, na aplicação das sanções, levará em consideração a gravidade da conduta do infrator, o caráter educativo da pena, bem como o dano causado à Administração, observado o princípio da proporcionalidade.

Ouro Preto, 07 de abril de 2022

Crovymara Elias Batalha
Secretária Municipal de Planejamento
e Gestão

Felipe D'Almeida e Pinho
Secretária Municipal de
Fazenda

Leila Carvalho de Medeiros
Gerente de Recursos
Humanos

ANEXO 02

- MODELO PARA APRESENTAÇÃO DA PROPOSTA COMERCIAL -

PREGÃO ELETRÔNICO Nº. 015/2022

DENOMINAÇÃO SOCIAL DA LICITANTE: _____

CNPJ e INSCRIÇÃO ESTADUAL: _____

REPRESENTANTE e CARGO: _____

CARTEIRA DE IDENTIDADE e CPF: _____

ENDEREÇO e TELEFONE: _____

AGÊNCIA e Nº DA CONTA BANCÁRIA: _____

A empresa acima especificada apresenta, por intermédio de seu representante legal, proposta comercial para o certame epigrafado, conforme o seguinte:

PARTICIPAÇÃO EXCLUSIVA ME E EPP

ITEM	DESCRIÇÃO	UND	MARCA	QTDE	UNIT	TOTAL
01	<p>Mesa em L. Medidas: 1400x1400x740mm. Tampo em "L", em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Guia passa cabos para tampo injetado em termoplástico de alta resistência a abrasão e impacto, composto por duas partes. Parte superior texturizada em formato triangular, com opção de três passagens de cabos destacáveis equidistantes 120 graus. Parte inferior em anel de encaixe com \varnothing 76 mm e três organizadores de cabos equidistantes 120 graus, cada um deles subdivididos em duas passagens de cabos. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard com \varnothing 5 mm. Estrutura metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Coluna central em chapa de aço SAE 1020 com 200 x 652 x 1,2 mm estampado com design diferenciado, com passagem de cabos na parte interna da coluna com tampa de acabamento em chapa de aço SAE 1020 com 610 x 91,5 x 0,6mm. Possui orifício lateral em formato oblongo 24 x 80</p>	UN		01	R\$ 1.700,00	R\$ 1.700,00

<p>mm com acabamento e tampa injetados em ABS possibilitando a passagem de cabos entre as estruturas. Travessa superior em chapa de aço SAE 1020 75 x 480 x 1,9 mm, travessa inferior confeccionada em chapa de aço SAE 1020 60 x 560 x 1,9 mm conformado com raio médio de 3750 mm, dotado de passagens de cabos na região da coluna, com formato oblongo 24 x 80 mm e acabamento injetado em ABS. Sapatas reguláveis em formato redondo com rosca M8 injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão.</p> <p>Fixação ao tampo através de parafuso rosca auto cortante tipo chipboard cementado 4,5 x 20 mm com alta resistência ao torque. Fixação aos painéis frontais através de parafuso sistema minifix com rosca M6.</p> <p><u>DOCUMENTOS:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM A NBR 13966:2008; 2.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ABNT NBR ISO 14020:2002 E ABNT NBR ISO 14024:2004 – RÓTULO ECOLÓGICO; 3.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS; 4.LAUDO/PARECER TÉCNICO DE ACORDO COM A NR 17, EMITIDO POR ERGONOMISTA MEMBRO DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO); 5.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 16332/2014 - MÓVEIS DE MADEIRA — FITA DE BORDA E SUAS APLICAÇÕES — REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO – AVALIANDO: RESISTÊNCIA AO ÁLCOOL ETÍLICO; RESISTÊNCIA À LUZ UV; RESISTÊNCIA AO CORTE CRUZADO; COLAGEM (RESISTÊNCIA À TRAÇÃO); RESISTÊNCIA À TEMPERATURA; RESISTÊNCIA À TEMPERATURA E UMIDADE. 6.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 14.535/2008 – MÓVEIS DE MADEIRA – REQUISITOS E ENSAIOS PARA SUPERFÍCIES PINTADAS – AVALIANDO: RESISTÊNCIA DO FILME E RESISTÊNCIA DO FILME À DUREZA DO LÁPIS; 7.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ASTM D1762-84 AVALIANDO A DETERMINAÇÃO DO TEOR DE MATÉRIAS VOLÁTEIS E ASTM E1756-08 AVALIANDO A DETERMINAÇÃO DO TEOR DE UMIDADE; 8.FSC – CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA; 					
--	--	--	--	--	--

	<p>9.LICENÇA DE OPERAÇÃO DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;</p> <p>10.CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;</p> <p>11.CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS DO IBAMA DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO.</p>					
02	<p>Mesa Retá individual, com elétrica.</p> <p>1000X600X 740mm</p> <p>Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.</p> <p>Painel frontal constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 18 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 1,0 mm na cor do melamínico. Fixado à estrutura através de parafuso de aço do tipo auto brocante.</p> <p>Estrutura lateral composta por quatro tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de "U" e cantoneira com largura de 38mm em chapa de aço SAE 1010/1020 com 4,75mm de espessura, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.</p> <p>Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.</p> <p>Caixa de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 263 x 120 mm, com dimensões para o recorte de encaixe</p>	12	UN	R\$ 1.441,66	R\$ 17.299,92	

<p>no tampo de 241 x 100 mm. Aba superior, tampa e corpo em PS e abertura de no mínimo 10 mm para passagem de cabos, com abertura da tampa tipo basculante. Fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira. Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 1,2 mm de espessura. Apresenta pré-disposição para o encaixe de 3 tomadas de energia (2P+T) e 3 para fixação de rede de dados (RJ45) e/ou telefonia (RJ11). Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, fixados através de parafusos.</p> <p>Colar de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 263 x 120 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 255 x 105 mm. Aba superior e tampa em PS com abertura tipo basculante de 10mm para passagem de cabos.</p> <p>Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.</p> <p><u>DOCUMENTOS:</u></p> <p>1.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM A NBR 13966:2008;</p> <p>2.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ABNT NBR ISO 14020:2002 E ABNT NBR ISO 14024:2004 – RÓTULO ECOLÓGICO;</p> <p>3.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS;</p> <p>4.LAUDO/PARECER TÉCNICO DE ACORDO COM A NR 17, EMITIDO POR ERGONOMISTA MEMBRO DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO);</p> <p>5.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 16332/2014 - MÓVEIS DE MADEIRA — FITA DE BORDA E SUAS APLICAÇÕES — REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO – AVALIANDO: RESISTÊNCIA AO ÁLCOOL ETÍLICO; RESISTÊNCIA À LUZ UV; RESISTÊNCIA AO CORTE CRUZADO; COLAGEM (RESISTÊNCIA À TRAÇÃO); RESISTÊNCIA À TEMPERATURA; RESISTÊNCIA À TEMPERATURA E UMIDADE.</p> <p>6.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 14.535/2008 – MÓVEIS DE MADEIRA – REQUISITOS E ENSAIOS PARA SUPERFÍCIES PINTADAS – AVALIANDO: RESISTÊNCIA DO FILME E RESISTÊNCIA DO FILME À DUREZA DO LÁPIS;</p> <p>7.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ASTM D1762-84 AVALIANDO A DETERMINAÇÃO DO TEOR DE MATÉRIAS</p>					
---	--	--	--	--	--

	<p>VOLÁTEIS E ASTM E1756-08 AVALIANDO A DETERMINAÇÃO DO TEOR DE UMIDADE;</p> <p>8.FSC – CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA;</p> <p>9.LICENÇA DE OPERAÇÃO DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;</p> <p>10.CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;</p> <p>11.CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS DO IBAMA DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO.</p>					
03	<p>Mesa simples individual, com elétrica.</p> <p>1200X600X 740mm</p> <p>Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.</p> <p>Painel frontal constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 18 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 1,0 mm na cor do melamínico. Fixado à estrutura através de parafuso de aço do tipo auto brocante.</p> <p>Estrutura lateral composta por quatro tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U” e cantoneira com largura de 38mm em chapa de aço SAE 1010/1020 com 4,75mm de espessura, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.</p> <p>Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em</p>	UN	12	R\$ 1.500,00	R\$ 18.000,00	

<p>polipropileno.</p> <p>Caixa de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 263 x 120 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 241 x 100 mm. Aba superior, tampa e corpo em PS e abertura de no mínimo 10 mm para passagem de cabos, com abertura da tampa tipo basculante. Fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira.</p> <p>Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 1,2 mm de espessura. Apresenta pré-disposição para o encaixe de 3 tomadas de energia (2P+T) e 3 para fixação de rede de dados (RJ45) e/ou telefonia (RJ11). Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, fixados através de parafusos.</p> <p>Colar de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 263 x 120 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 255 x 105 mm. Aba superior e tampa em PS com abertura tipo basculante de 10mm para passagem de cabos.</p> <p>Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.</p> <p><u>DOCUMENTOS:</u></p> <p>1.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM A NBR 13966:2008;</p> <p>2.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ABNT NBR ISO 14020:2002 E ABNT NBR ISO 14024:2004 – RÓTULO ECOLÓGICO;</p> <p>3.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS;</p> <p>4.LAUDO/PARECER TÉCNICO DE ACORDO COM A NR 17, EMITIDO POR ERGONOMISTA MEMBRO DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO);</p> <p>5.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 16332/2014 - MÓVEIS DE MADEIRA — FITA DE BORDA E SUAS APLICAÇÕES — REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO – AVALIANDO: RESISTÊNCIA AO ÁLCOOL ETÍLICO; RESISTÊNCIA À LUZ UV; RESISTÊNCIA AO CORTE CRUZADO; COLAGEM (RESISTÊNCIA À TRAÇÃO); RESISTÊNCIA À TEMPERATURA; RESISTÊNCIA À TEMPERATURA E UMIDADE.</p> <p>6.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR</p>					
--	--	--	--	--	--

	<p>14.535/2008 – MÓVEIS DE MADEIRA – REQUISITOS E ENSAIOS PARA SUPERFÍCIES PINTADAS – AVALIANDO: RESISTÊNCIA DO FILME E RESISTÊNCIA DO FILME À DUREZA DO LÁPIS; 7.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ASTM D1762-84 AVALIANDO A DETERMINAÇÃO DO TEOR DE MATÉRIAS VOLÁTEIS E ASTM E1756-08 AVALIANDO A DETERMINAÇÃO DO TEOR DE UMIDADE; 8.FSC – CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA; 9.LICENÇA DE OPERAÇÃO DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO; 10.CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO; 11.CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS DO IBAMA DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO.</p>					
04	<p>Mesa Retá individual, com elétrica. 1400X600X 740mm</p> <p>Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.</p> <p>Painel frontal constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 18 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 1,0 mm na cor do melamínico. Fixado à estrutura através de parafuso de aço do tipo auto brocante.</p> <p>Estrutura lateral composta por quatro tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U” e cantoneira com largura de 38mm em chapa de aço SAE 1010/1020 com 4,75mm de espessura,</p>	UN	01	R\$ 1.550,00	R\$ 1.550,00	

<p>peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.</p> <p>Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.</p> <p>Caixa de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 263 x 120 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 241 x 100 mm. Aba superior, tampa e corpo em PS e abertura de no mínimo 10 mm para passagem de cabos, com abertura da tampa tipo basculante. Fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira.</p> <p>Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 1,2 mm de espessura. Apresenta pré-disposição para o encaixe de 3 tomadas de energia (2P+T) e 3 para fixação de rede de dados (RJ45) e/ou telefonia (RJ11). Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, fixados através de parafusos.</p> <p>Colar de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 263 x 120 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 255 x 105 mm. Aba superior e tampa em PS com abertura tipo basculante de 10mm para passagem de cabos.</p> <p>Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi</p> <p><u>DOCUMENTOS:</u></p> <p>1.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM A NBR 13966:2008;</p> <p>2.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ABNT NBR ISO 14020:2002 E ABNT NBR ISO 14024:2004 – RÓTULO ECOLÓGICO;</p> <p>3.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS;</p> <p>4.LAUDO/PARECER TÉCNICO DE ACORDO COM A NR 17, EMITIDO POR ERGONOMISTA MEMBRO DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO);</p> <p>5.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 16332/2014 - MÓVEIS DE MADEIRA — FITA DE BORDA E SUAS APLICAÇÕES — REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO – AVALIANDO: RESISTÊNCIA AO ÁLCOOL ETÍLICO; RESISTÊNCIA</p>					
---	--	--	--	--	--

	<p>À LUZ UV; RESISTÊNCIA AO CORTE CRUZADO; COLAGEM (RESISTÊNCIA À TRAÇÃO); RESISTÊNCIA À TEMPERATURA; RESISTÊNCIA À TEMPERATURA E UMIDADE.</p> <p>6.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 14.535/2008 – MÓVEIS DE MADEIRA – REQUISITOS E ENSAIOS PARA SUPERFÍCIES PINTADAS – AVALIANDO: RESISTÊNCIA DO FILME E RESISTÊNCIA DO FILME À DUREZA DO LÁPIS;</p> <p>7.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ASTM D1762-84 AVALIANDO A DETERMINAÇÃO DO TEOR DE MATÉRIAS VOLÁTEIS E ASTM E1756-08 AVALIANDO A DETERMINAÇÃO DO TEOR DE UMIDADE;</p> <p>8.FSC – CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA;</p> <p>9.LICENÇA DE OPERAÇÃO DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;</p> <p>10.CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;</p> <p>11.CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS DO IBAMA DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO.</p>					
05	<p>Plataforma de trabalho com 2 postos frente a frente 1000x1200x740mm com elétrica e divisor de vidro.</p> <p>Tampo duplo para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.</p> <p>Estrutura lateral composta por quatro tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U” e cantoneira com largura de 38mm em chapa de aço SAE 1010/1020 com 4,75mm de espessura, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.</p> <p>Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata</p>	UN	02	R\$ 2.550,00	R\$ 5.100,00	

<p>de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.</p> <p>Caixa de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 263 x 120 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 241 x 100 mm. Aba superior, tampa e corpo em PS e abertura de no mínimo 10 mm para passagem de cabos, com abertura da tampa tipo basculante. Fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira.</p> <p>Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 1,2 mm de espessura. Apresenta pré-disposição para o encaixe de 3 tomadas de energia (2P+T) e 3 para fixação de rede de dados (RJ45) e/ou telefonia (RJ11). Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, fixados através de parafusos.</p> <p>Colar de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 263 x 120 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 255 x 105 mm. Aba superior e tampa em PS com abertura tipo basculante de 10mm para passagem de cabos.</p> <p>Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.</p> <p>Divisor de vidro para mesa dupla. 700x270mm</p> <p>Divisor com suporte, utilizado em estações e plataformas de trabalho, produzido em vidro temperado, com 10 mm de espessura, com acabamento polido e arredondado das bordas. Acabamento incolor.</p> <p><u>DOCUMENTOS:</u></p> <p>1.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM A NBR 13966:2008;</p> <p>2.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ABNT NBR ISO 14020:2002 E ABNT NBR ISO 14024:2004 – RÓTULO ECOLÓGICO;</p> <p>3.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS;</p> <p>4.LAUDO/PARECER TÉCNICO DE ACORDO COM A NR 17, EMITIDO POR ERGONOMISTA MEMBRO DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO);</p> <p>5.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 16332/2014 - MÓVEIS DE MADEIRA — FITA DE BORDA E SUAS APLICAÇÕES — REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO –</p>					
--	--	--	--	--	--



	<p>AVALIANDO: RESISTÊNCIA AO ÁLCOOL ETÍLICO; RESISTÊNCIA À LUZ UV; RESISTÊNCIA AO CORTE CRUZADO; COLAGEM (RESISTÊNCIA À TRAÇÃO); RESISTÊNCIA À TEMPERATURA; RESISTÊNCIA À TEMPERATURA E UMIDADE.</p> <p>6.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 14.535/2008 – MÓVEIS DE MADEIRA – REQUISITOS E ENSAIOS PARA SUPERFÍCIES PINTADAS – AVALIANDO: RESISTÊNCIA DO FILME E RESISTÊNCIA DO FILME À DUREZA DO LÁPIS;</p> <p>7.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ASTM D1762-84 AVALIANDO A DETERMINAÇÃO DO TEOR DE MATÉRIAS VOLÁTEIS E ASTM E1756-08 AVALIANDO A DETERMINAÇÃO DO TEOR DE UMIDADE;</p> <p>8.FSC – CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA;</p> <p>9.LICENÇA DE OPERAÇÃO DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;</p> <p>10.CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;</p> <p>11.CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS DO IBAMA DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO.</p>					
06	<p>Plataforma de trabalho 1200x1200x740mm com elétrica e divisor de vidro</p> <p>Tampo duplo para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.</p> <p>Estrutura lateral composta por quatro tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de "U" e cantoneira com largura de 38mm em chapa de aço SAE 1010/1020 com 4,75mm de espessura, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.</p> <p>Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em</p>	UN	14	R\$ 4.166,66	R\$ 58.333,24	

<p>contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.</p> <p>Caixa de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 263 x 120 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 241 x 100 mm. Aba superior, tampa e corpo em PS e abertura de no mínimo 10 mm para passagem de cabos, com abertura da tampa tipo basculante. Fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira.</p> <p>Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 1,2 mm de espessura. Apresenta pré-disposição para o encaixe de 3 tomadas de energia (2P+T) e 3 para fixação de rede de dados (RJ45) e/ou telefonia (RJ11). Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, fixados através de parafusos.</p> <p>Colar de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 263 x 120 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 255 x 105 mm. Aba superior e tampa em PS com abertura tipo basculante de 10mm para passagem de cabos.</p> <p>Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi</p> <p>Divisor de vidro para mesa dupla. 1000x270mm</p> <p>Divisor com suporte, utilizado em estações e plataformas de trabalho, produzido em vidro temperado, com 10 mm de espessura, com acabamento polido e arredondado das bordas. Acabamento incolor.</p> <p><u>DOCUMENTOS:</u></p> <p>1.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM A NBR 13966:2008;</p> <p>2.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ABNT NBR ISO 14020:2002 E ABNT NBR ISO 14024:2004 – RÓTULO ECOLÓGICO;</p> <p>3.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS;</p> <p>4.LAUDO/PARECER TÉCNICO DE ACORDO COM A NR 17, EMITIDO POR ERGONOMISTA MEMBRO DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO);</p> <p>5.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 16332/2014 - MÓVEIS DE MADEIRA — FITA DE BORDA E SUAS</p>					
---	--	--	--	--	--

	<p>APLICAÇÕES — REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO – AVALIANDO: RESISTÊNCIA AO ÁLCOOL ETÍLICO; RESISTÊNCIA À LUZ UV; RESISTÊNCIA AO CORTE CRUZADO; COLAGEM (RESISTÊNCIA À TRAÇÃO); RESISTÊNCIA À TEMPERATURA; RESISTÊNCIA À TEMPERATURA E UMIDADE.</p> <p>6.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 14.535/2008 – MÓVEIS DE MADEIRA – REQUISITOS E ENSAIOS PARA SUPERFÍCIES PINTADAS – AVALIANDO: RESISTÊNCIA DO FILME E RESISTÊNCIA DO FILME À DUREZA DO LÁPIS;</p> <p>7.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ASTM D1762-84 AVALIANDO A DETERMINAÇÃO DO TEOR DE MATÉRIAS VOLÁTEIS E ASTM E1756-08 AVALIANDO A DETERMINAÇÃO DO TEOR DE UMIDADE;</p> <p>8.FSC – CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA;</p> <p>9.LICENÇA DE OPERAÇÃO DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;</p> <p>10.CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;</p> <p>11.CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS DO IBAMA DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO.</p>					
07	<p>Mesa de reunião redonda, com elétrica Diâmetro do tampo: 900mm</p> <p>Tampo em formato circular para reuniões, em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm e revestimento em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada ou lisa, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico no contato com o usuário de acordo com NBR 13966. Fixado à estrutura através de parafusos para madeira com Ø 4,5 x 22 mm.</p> <p>Estrutura metálica para mesa redonda medindo 730 mm com base de diâmetro de 870 mm, com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, com coluna central em tubo de aço 4” SAE 1010/20 com espessura 1,5mm, dotada de passagens de cabos na parte superior da coluna, em formato de meio oblongo de 48x15 mm, 4 travessas superiores em tubo de aço SAE 1020 20 x 30 x 1,2 mm e 5 travessas inferiores de tubo de aço</p>	UN	01	R\$ 1.041,66	R\$ 1.041,66	

<p>elíptico SAE 1020 20x45x1,9mm conformado com raio médio de 1100mm, com ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno. Sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação ao tampo através de parafuso rosca auto cortante tipo chipboard cementado 4,5 x 50 mm com alta resistência ao torque.</p> <p><u>DOCUMENTOS:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM A NBR 13966:2008; 2.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ABNT NBR ISO 14020:2002 E ABNT NBR ISO 14024:2004 – RÓTULO ECOLÓGICO; 3.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS; 4.LAUDO/PARECER TÉCNICO DE ACORDO COM A NR 17, EMITIDO POR ERGONOMISTA MEMBRO DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO); 5.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 16332/2014 - MÓVEIS DE MADEIRA — FITA DE BORDA E SUAS APLICAÇÕES — REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO – AVALIANDO: RESISTÊNCIA AO ÁLCOOL ETÍLICO; RESISTÊNCIA À LUZ UV; RESISTÊNCIA AO CORTE CRUZADO; COLAGEM (RESISTÊNCIA À TRAÇÃO); RESISTÊNCIA À TEMPERATURA; RESISTÊNCIA À TEMPERATURA E UMIDADE. 6.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 14.535/2008 – MÓVEIS DE MADEIRA – REQUISITOS E ENSAIOS PARA SUPERFÍCIES PINTADAS – AVALIANDO: RESISTÊNCIA DO FILME E RESISTÊNCIA DO FILME À DUREZA DO LÁPIS; 7.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ASTM D1762-84 AVALIANDO A DETERMINAÇÃO DO TEOR DE MATÉRIAS VOLÁTEIS E ASTM E1756-08 AVALIANDO A DETERMINAÇÃO DO TEOR DE UMIDADE; 8.FSC – CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA; 9.LICENÇA DE OPERAÇÃO DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO; 10.CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO; 11.CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS DO IBAMA DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO. 					
--	--	--	--	--	--

08	<p>Mesa de reunião redonda, com elétrica Diâmetro do tampo: 1200mm</p> <p>Tampo em formato circular para reuniões, em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm e revestimento em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada ou lisa, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico no contato com o usuário de acordo com NBR 13966. Fixado à estrutura através de parafusos para madeira com Ø 4,5 x 22 mm.</p> <p>Estrutura metálica para mesa redonda medindo 730 mm com base de diâmetro de 870 mm, com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, com coluna central em tubo de aço 4" SAE 1010/20 com espessura 1,5mm, dotada de passagens de cabos na parte superior da coluna, em formato de meio oblongo de 48x15 mm, 4 travessas superiores em tubo de aço SAE 1020 20 x 30 x 1,2 mm e 5 travessas inferiores de tubo de aço elíptico SAE 1020 20x45x1,9mm conformado com raio médio de 1100mm, com ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno. Sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação ao tampo através de parafuso rosca auto cortante tipo chipboard cementado 4,5 x 50 mm com alta resistência ao torque.</p> <p><u>DOCUMENTOS:</u></p> <p>1.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM A NBR 13966:2008;</p> <p>2.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ABNT NBR ISO 14020:2002 E ABNT NBR ISO 14024:2004 – RÓTULO ECOLÓGICO;</p> <p>3.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS;</p> <p>4.LAUDO/PARECER TÉCNICO DE ACORDO COM A NR 17, EMITIDO POR ERGONOMISTA MEMBRO DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO);</p> <p>5.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 16332/2014 - MÓVEIS DE MADEIRA — FITA DE BORDA E SUAS APLICAÇÕES — REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO – AVALIANDO: RESISTÊNCIA AO ALCOOL ETÍLICO; RESISTÊNCIA</p>	UN	02	R\$ 1.298,33	R\$ 2.596,66
----	---	----	----	--------------	--------------

	<p>À LUZ UV; RESISTÊNCIA AO CORTE CRUZADO; COLAGEM (RESISTÊNCIA À TRAÇÃO); RESISTÊNCIA À TEMPERATURA; RESISTÊNCIA À TEMPERATURA E UMIDADE.</p> <p>6.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 14.535/2008 – MÓVEIS DE MADEIRA – REQUISITOS E ENSAIOS PARA SUPERFÍCIES PINTADAS – AVALIANDO: RESISTÊNCIA DO FILME E RESISTÊNCIA DO FILME À DUREZA DO LÁPIS;</p> <p>7.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ASTM D1762-84 AVALIANDO A DETERMINAÇÃO DO TEOR DE MATÉRIAS VOLÁTEIS E ASTM E1756-08 AVALIANDO A DETERMINAÇÃO DO TEOR DE UMIDADE;</p> <p>8.FSC – CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA;</p> <p>9.LICENÇA DE OPERAÇÃO DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;</p> <p>10.CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;</p> <p>11.CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS DO IBAMA DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO.</p>					
09	<p>Mesa basculante com estrutura rebatível. 1400x700x740mm</p> <p>Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.</p> <p>Estrutura com rodízios que permite rebatimento do tampo a 90°. Colunas constituídas por tubos de secção quadrada em aço 55 x 55 x 1,90 mm, extensões estabilizadoras secção retangular em aço 20 x 40 x 1,90 mm. Acabamento nas extremidades por ponteiras injetadas em alumínio. Rodízios de duplo giro com Ø 65 mm, injetados em termoplástico de alta tecnologia, com distância entre centros de aproximadamente 602 mm, para a adequada estabilidade da estrutura. Barra estrutural fabricada em aço carbono de Ø 1.1/2" x 2,00 mm. O suporte para tampo é fabricado em tubo</p>	UN	01	R\$ 2.336,66	R\$ 2.336,66	

	<p>com secção retangular 30 x 50 mm com espessura de 1,90 mm. Mecanismo de travamento é formado por uma alavanca mecânica composta por braço injetado em ZAMAK. Pintura com pré-tratamento cerâmico à base de zircônio, aplicação de tinta pó híbrida a base de resinas epóxi e poliéster.</p> <p>DOCUMENTOS:</p> <p>1.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ABNT NBR ISO 14020:2002 E ABNT NBR ISO 14024:2004 – RÓTULO ECOLÓGICO;</p> <p>2.CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS;</p> <p>3.LAUDO/PARECER TÉCNICO DE ACORDO COM A NR 17, EMITIDO POR ERGONOMISTA MEMBRO DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO);</p> <p>4.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 16332/2014 - MÓVEIS DE MADEIRA — FITA DE BORDA E SUAS APLICAÇÕES — REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO – AVALIANDO: RESISTÊNCIA AO ÁLCOOL ETÍLICO; RESISTÊNCIA À LUZ UV; RESISTÊNCIA AO CORTE CRUZADO; COLAGEM (RESISTÊNCIA À TRAÇÃO); RESISTÊNCIA À TEMPERATURA; RESISTÊNCIA À TEMPERATURA E UMIDADE.</p> <p>5.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 14.535/2008 – MÓVEIS DE MADEIRA – REQUISITOS E ENSAIOS PARA SUPERFÍCIES PINTADAS – AVALIANDO: RESISTÊNCIA DO FILME E RESISTÊNCIA DO FILME À DUREZA DO LÁPIS;</p> <p>6.RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ASTM D1762-84 AVALIANDO A DETERMINAÇÃO DO TEOR DE MATÉRIAS VOLÁTEIS E ASTM E1756-08 AVALIANDO A DETERMINAÇÃO DO TEOR DE UMIDADE;</p> <p>7.FSC – CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA;</p> <p>8.LICENÇA DE OPERAÇÃO DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;</p> <p>9.CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;</p> <p>10.CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS DO IBAMA DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO.</p>					
10	<p>Armário baixo de 4 portas em melamínico com prateleiras.</p> <p>Medidas: 1600x500x730mm</p> <p>Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e</p>	UN		02	R\$ 2.100,00	R\$ 4.200,00

<p>partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura e fundo em 15 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm com alta resistência a impactos.</p> <p>Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0 mm com alta resistência a impactos. Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça, impedindo as tradicionais pancadas da porta ao fechar. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos.</p> <p>Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 165° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo, com acabamento niquelado. Possibilita o uso em portas com espessuras entre 14 e 21 mm. Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco, evitando o acúmulo de poeira e garantindo maior vida útil aos componentes. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira.</p> <p>Sistema de travamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca auto cortante para madeira, e com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata.</p> <p>Prateleira para armários, confeccionada em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de</p>					
---	--	--	--	--	--

	<p>espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno em todos os lados, superfície visível texturizada com espessura de 0,5 mm com alta resistência a impactos. Regulagem de altura das prateleiras através de furos e pinos fixados às laterais internas do armário, equidistantes 96 mm entre si.</p> <p>Tampo para armários e gaveteiros com profundidade 500 mm. Confeccionado em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 25 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 2,0 mm com alta resistência a impactos. Fixado ao corpo do armário ou gaveteiro através de conjunto minifix.</p> <p>DOCUMENTOS:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM A NBR 13961:2010; 2. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ABNT NBR ISO 14020:2002 E ABNT NBR ISO 14024:2004 – RÓTULO ECOLÓGICO; 3. LAUDO/PARECER TÉCNICO DE ACORDO COM A NR 17, EMITIDO POR ERGONOMISTA MEMBRO DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO). 4. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 16332/2014 - MÓVEIS DE MADEIRA — FITA DE BORDA E SUAS APLICAÇÕES — REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO – AVALIANDO: RESISTÊNCIA AO ÁLCOOL ETÍLICO; RESISTÊNCIA À LUZ UV; RESISTÊNCIA AO CORTE CRUZADO; COLAGEM (RESISTÊNCIA À TRAÇÃO); RESISTÊNCIA À TEMPERATURA; RESISTÊNCIA À TEMPERATURA E UMIDADE. 5. FSC – CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA; 6. LICENÇA DE OPERAÇÃO DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO; 7. CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO; 8. CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS DO IBAMA DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO. 					
11	Armário baixo de 2 portas em melamínico com prateleiras.					

<p>Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura e fundo em 15 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm com alta resistência a impactos. Tampo no mesmo material, porém com 25 mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0 mm.</p> <p>Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0 mm com alta resistência a impactos. Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça, impedindo as tradicionais pancadas da porta ao fechar. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos.</p> <p>Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 165° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo, com acabamento niquelado. Possibilita o uso em portas com espessuras entre 14 e 21 mm. Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco, evitando o acúmulo de poeira e garantindo maior vida útil aos componentes. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira.</p> <p>Sistema de travamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca auto cortante para madeira, com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata. Prateleira para armários, confeccionada</p>	UN		12	R\$ 866,66	R\$ 10.399,92
--	----	--	----	------------	------------------

	<p>em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno em todos os lados, superfície visível texturizada com espessura de 0,5 mm com alta resistência a impactos. Regulagem de altura das prateleiras através de furos e pinos fixados às laterais internas do armário, equidistantes 96 mm entre si. Rodapé confeccionado em chapa metálica SAE 1010/20 perfilada tipo “U” 18,5 x 37 mm com 1,2mm de espessura, com tratamento anticorrosivo, pintura epóxi e secagem em estufa. Dotado de sapatas reguláveis em formato octogonal com rosca M6, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polipropileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto cortante para madeira.</p> <p>DOCUMENTOS:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM A NBR 13961:2010; 2. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ABNT NBR ISO 14020:2002 E ABNT NBR ISO 14024:2004 – RÓTULO ECOLÓGICO; 3. LAUDO/PARECER TÉCNICO DE ACORDO COM A NR 17, EMITIDO POR ERGONOMISTA MEMBRO DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO). 4. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 16332/2014 - MÓVEIS DE MADEIRA — FITA DE BORDA E SUAS APLICAÇÕES — REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO – AVALIANDO: RESISTÊNCIA AO ÁLCOOL ETÍLICO; RESISTÊNCIA À LUZ UV; RESISTÊNCIA AO CORTE CRUZADO; COLAGEM (RESISTÊNCIA À TRAÇÃO); RESISTÊNCIA À TEMPERATURA; RESISTÊNCIA À TEMPERATURA E UMIDADE. 5. FSC – CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA; 6. LICENÇA DE OPERAÇÃO DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO; 7. CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO; 8. CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS DO IBAMA DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO. 					
12	Armário alto de 2 portas em melamínico com prateleiras.					

<p>Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura e fundo em 15 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm com alta resistência a impactos. Tampo no mesmo material, porém com 25 mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0 mm.</p> <p>Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0 mm com alta resistência a impactos. Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça, impedindo as tradicionais pancadas da porta ao fechar. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos.</p> <p>Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 165° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo, com acabamento niquelado. Possibilita o uso em portas com espessuras entre 14 e 21 mm. Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco, evitando o acúmulo de poeira e garantindo maior vida útil aos componentes. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira.</p> <p>Sistema de travamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca auto cortante para madeira, com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata. Prateleira para armários, confeccionada</p>	UN		14	R\$ 1.763,33	R\$ 24.686,62
--	----	--	----	--------------	------------------

	<p>em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno em todos os lados, superfície visível texturizada com espessura de 0,5 mm com alta resistência a impactos. Regulagem de altura das prateleiras através de furos e pinos fixados às laterais internas do armário, equidistantes 96 mm entre si. Rodapé confeccionado em chapa metálica SAE 1010/20 perfilada tipo “U” 18,5 x 37 mm com 1,2mm de espessura, com tratamento anticorrosivo, pintura epóxi e secagem em estufa. Dotado de sapatas reguláveis em formato octogonal com rosca M6, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polipropileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto cortante para madeira.</p> <p>DOCUMENTOS:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM A NBR 13961:2010; 2. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ABNT NBR ISO 14020:2002 E ABNT NBR ISO 14024:2004 – RÓTULO ECOLÓGICO; 3. LAUDO/PARECER TÉCNICO DE ACORDO COM A NR 17, EMITIDO POR ERGONOMISTA MEMBRO DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO). 4. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 16332/2014 - MÓVEIS DE MADEIRA — FITA DE BORDA E SUAS APLICAÇÕES — REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO – AVALIANDO: RESISTÊNCIA AO ÁLCOOL ETÍLICO; RESISTÊNCIA À LUZ UV; RESISTÊNCIA AO CORTE CRUZADO; COLAGEM (RESISTÊNCIA À TRAÇÃO); RESISTÊNCIA À TEMPERATURA; RESISTÊNCIA À TEMPERATURA E UMIDADE. 5. FSC – CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA; 6. LICENÇA DE OPERAÇÃO DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO; 7. CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO; 8. CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS DO IBAMA DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO. 					
13	Gaveteiro com rodapé 4 gavetas 2 fechadura					



<p>Corpo do gaveteiro em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura e fundo em 15 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 0,45 mm com alta resistência a impactos. Tampo no mesmo material, porém com 25 mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0 mm de espessura.</p> <p>Conjunto gaveta em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com frente de 18 mm de espessura, laterais e fundo em 15 mm de espessura, densidade média de 600 kg/m, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, com resistente a abrasão. Para frente da gaveta, encabeçada com fita de poliestireno de superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm no corpo e 1 mm na frente da gaveta, com alta resistência a impactos e base da gaveta em chapa de fibra de madeira de 3,2 mm de espessura com revestimento melamínico na face superior.</p> <p>Sistema de travamento da gaveta através de haste de alumínio resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado e sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário.</p> <p>Corrediça da gaveta menor fabricada em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de roldanas de poliacetal auto lubrificada com tratamento anticorrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto cortante para madeira. Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente, perfil do puxador composto por aba de acabamento sobre as laterais da gaveta.</p> <p>Rodapé para gaveteiros confeccionado em chapa metálica SAE 1010/20 perfilada tipo "U" 18,5 x 37 mm com 1,2mm de espessura, com tratamento anticorrosivo, pintura epóxi e secagem em estufa.</p> <p>Sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão.</p>	UN	28	R\$ 1.033,33	R\$ 28.933,24
--	----	----	--------------	---------------

	<p>Dotado de sapatas reguláveis em formato octogonal com rosca M6, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polipropileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto cortante para madeira.</p> <p>DOCUMENTOS:</p> <p>1. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM A NBR 13961:2010;</p> <p>2. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ABNT NBR ISO 14020:2002 E ABNT NBR ISO 14024:2004 – RÓTULO ECOLÓGICO;</p> <p>3. LAUDO/PARECER TÉCNICO DE ACORDO COM A NR 17, EMITIDO POR ERGONOMISTA MEMBRO DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO).</p> <p>4. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 16332/2014 - MÓVEIS DE MADEIRA — FITA DE BORDA E SUAS APLICAÇÕES — REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO – AVALIANDO: RESISTÊNCIA AO ÁLCOOL ETÍLICO; RESISTÊNCIA À LUZ UV; RESISTÊNCIA AO CORTE CRUZADO; COLAGEM (RESISTÊNCIA À TRAÇÃO); RESISTÊNCIA À TEMPERATURA; RESISTÊNCIA À TEMPERATURA E UMIDADE.</p> <p>5. FSC – CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA;</p> <p>6. LICENÇA DE OPERAÇÃO DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;</p> <p>7. CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;</p> <p>8. CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS DO IBAMA DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO.</p>					
14	<p>Gaveteiro com rodapé 4 gavetas 2 fechadura Volante</p> <p>Corpo do gaveteiro em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura e fundo em 15 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 0,45 mm com alta resistência a impactos. Tampo no mesmo material, porém com 25 mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0 mm de espessura.</p>	UN	16	R\$ 1.026,66	R\$ 16.426,56	

<p>Conjunto gaveta em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com frente de 18 mm de espessura, laterais e fundo em 15 mm de espessura, densidade média de 600 kg/m, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, com resistente a abrasão. Para frente da gaveta, encabeçada com fita de poliestireno de superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm no corpo e 1 mm na frente da gaveta, com alta resistência a impactos e base da gaveta em chapa de fibra de madeira de 3,2 mm de espessura com revestimento melamínico na face superior.</p> <p>Sistema de travamento da gaveta através de haste de alumínio resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado e sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário.</p> <p>Corrediça da gaveta menor fabricada em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de roldanas de poliacetal auto lubrificada com tratamento anticorrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto cortante para madeira. Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente, perfil do puxador composto por aba de acabamento sobre as laterais da gaveta.</p> <p>Rodapé para gaveteiros confeccionado em chapa metálica SAE 1010/20 perfilada tipo "U" 18,5 x 37 mm com 1,2mm de espessura, com tratamento anticorrosivo, pintura epóxi e secagem em estufa.</p> <p>Sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão.</p> <p>Rodízios de duplo giro, com corpo e rodas injetadas em termoplástico de alta resistência, eixo e chapa de fixação em aço SAE 1020, dimensão de rodas de 36,5 mm de diâmetro e suporte de carga máxima de 40 kg por rodízio. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto cortante para madeira.</p> <p>DOCUMENTOS:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM A NBR 13961:2010; 2. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ABNT NBR ISO 14020:2002 E ABNT NBR ISO 14024:2004 – RÓTULO 					
--	--	--	--	--	--

	<p>ECOLÓGICO;</p> <p>3. LAUDO/PARECER TÉCNICO DE ACORDO COM A NR 17, EMITIDO POR ERGONOMISTA MEMBRO DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO).</p> <p>4. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 16332/2014 - MÓVEIS DE MADEIRA — FITA DE BORDA E SUAS APLICAÇÕES — REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO – AVALIANDO: RESISTÊNCIA AO ÁLCOOL ETÍLICO; RESISTÊNCIA À LUZ UV; RESISTÊNCIA AO CORTE CRUZADO; COLAGEM (RESISTÊNCIA À TRAÇÃO); RESISTÊNCIA À TEMPERATURA; RESISTÊNCIA À TEMPERATURA E UMIDADE.</p> <p>5. FSC – CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA;</p> <p>6. LICENÇA DE OPERAÇÃO DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;</p> <p>7. CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;</p> <p>8. CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS DO IBAMA DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO.</p>					
15	<p>Gaveteiro com rodapé, duas gavetas com duas gavetas e 1 gavetão. 330X500X630MM</p> <p>Corpo do gaveteiro em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura e fundo em 15 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 0,45 mm com alta resistência a impactos. Tampo no mesmo material, porém com 25 mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0 mm de espessura.</p> <p>Conjunto gaveta em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com frente de 18 mm de espessura, laterais e fundo em 15 mm de espessura, densidade média de 600 kg/m, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, com resistente a abrasão. Para frente da gaveta, encabeçada com fita de poliestireno de superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm no corpo e 1 mm na frente da gaveta, com alta resistência a impactos e base da gaveta em chapa de fibra de madeira de 3,2 mm de espessura com</p>	UN	12	R\$ 1.006,66	R\$ 12.079,92	

<p>revestimento melamínico na face superior.</p> <p>Sistema de travamento da gaveta através de haste de alumínio resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado e sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário.</p> <p>Corrediça da gaveta menor fabricada em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de roldanas de poliacetal auto lubrificada com tratamento anticorrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto cortante para madeira. Corrediça da gaveta para pastas suspensas fabricada em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de esferas de rolamento e sistema de haste telescópica, facilitando o acesso a todas as pastas acondicionadas.</p> <p>Suporte metálico para pastas suspensas fabricado em haste cilíndrica de aço SAE 1020 com tratamento anticorrosivo e acabamento zincado branco, fixadas a madeira através de bucha plástica de rosca milimétrica. Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente, perfil do puxador composto por aba de acabamento sobre as laterais da gaveta. Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente, perfil do puxador composto por aba de acabamento sobre as laterais da gaveta.</p> <p>DOCUMENTOS:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM A NBR 13961:2010; 2. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ABNT NBR ISO 14020:2002 E ABNT NBR ISO 14024:2004 – RÓTULO ECOLÓGICO; 3. LAUDO/PARECER TÉCNICO DE ACORDO COM A NR 17, EMITIDO POR ERGONOMISTA MEMBRO DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO). 4. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 16332/2014 - MÓVEIS DE MADEIRA — FITA DE BORDA E SUAS APLICAÇÕES — REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO – AVALIANDO: RESISTÊNCIA AO ÁLCOOL ETÍLICO; RESISTÊNCIA À LUZ UV; RESISTÊNCIA AO CORTE CRUZADO; COLAGEM (RESISTÊNCIA À TRAÇÃO); RESISTÊNCIA À TEMPERATURA; RESISTÊNCIA À TEMPERATURA E UMIDADE. 					
--	--	--	--	--	--



	<p>5. FSC – CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA;</p> <p>6. LICENÇA DE OPERAÇÃO DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;</p> <p>7. CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;</p> <p>8. CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS DO IBAMA DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO.</p>					
16	<p>Cadeira giratória com braços</p> <p>Encosto de espaldar médio, com estrutura injetada em Nylon de alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável, revestido em tela, e apoio lombar móvel ajustável conforme usuário, na parte posterior do encosto.</p> <p>Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 40 mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga, e concha interna de compensado multilaminado de 13 mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sanguínea. Revestido com tecido sintético de alta resistência, carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos e abrasão com bordas arredondadas para proteção do estofado e 100% reciclável.</p> <p>Mecanismo de regulagem da altura do assento, com alavanca de acionamento em barra de aço redonda de 8 mm de diâmetro e manípulo de empunhadura injetado em polipropileno. Conjunto fixado ao assento através de porca de garra estampada em aço carbono galvanizado e parafuso M6, com placa base em aço SAE 1020 com 3 mm de espessura e acabamento em pintura epóxi na cor preta.</p> <p>Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular com pintura epóxi a pó, e com conificação 1°26' na parte inferior para encaixe na base giratória. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 110 mm, confeccionada em aço SAE 1045 e com conificação tipo Morse (1°26') na parte superior para encaixe no suporte de fixação do assento da cadeira. Bucha guia interna em POM (Poli Oxi Metileno), copolímero composto de alta dureza e rigidez e excelentes propriedades deslizantes. Resistência a esforços de pressão de até 300 N.</p> <p>Base giratória injetada em nylon poliamida 6.6 com carga de fibra de vidro na cor preta, com 5 hastes equidistantes a 72° e raio de</p>	UN	27	R\$ 930,00	R\$ 25.110,00	

<p>325 mm, reforçadas com aletas estruturais para aumentar a resistência as cargas estáticas aplicadas. Encaixe do pistão de regulagem de altura da cadeira através do sistema de cone Morse.</p> <p>Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø 65 mm, composto por uma banda de rodagem em poliuretano. Eixo central usinado em aço SAE 1006 e haste estampada e laminada a frio em aço SAE 1006 (zincado branco), apoiado em pista de esfera de rolamento de aço SAE 1020 cementado, fixados a base através de anel de pressão produzido em aço SAE 1070.</p> <p>Rodízios de duplo giro, banda de rodagem 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø 50 mm, composta em Nylon. Eixo central usinado em aço BTC 1003/1005 e haste estampada em aço BTC 1003/1005 (zincado branco), fixados a base através de anel de pressão Ø 11,4 mm produzido em aço ABNT 1050 (zincado branco).</p> <p>DOCUMENTOS:</p> <p>01-CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM A NBR 13962:2018;</p> <p>02-CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ABNT NBR ISO 14020:2002 E ABNT NBR ISO 14024:2004 – RÓTULO ECOLÓGICO;</p> <p>03-CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS;</p> <p>04-LAUDO/PARECER TÉCNICO DE ACORDO COM A NR 17, EMITIDO POR ERGONOMISTA MEMBRO DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO).</p> <p>05-RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO DE QUE A ESPUMA É ISENTA CFC;</p> <p>06-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8537/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA DENSIDADE;</p> <p>07-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8619/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESILIÊNCIA;</p> <p>08-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8797/2017 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA DEFORMAÇÃO PERMANENTE À COMPREENSÃO;</p> <p>09-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8910/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À COMPRESSÃO;</p>					
--	--	--	--	--	--

	<p>10-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 9178/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DAS CARACTERÍSTICAS DE QUEIMA;</p> <p>11-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 9176/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA FORÇA DE INDENTAÇÃO;</p> <p>12-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 9177/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA FADIGA DINÂMICA;</p> <p>13-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 14961/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CINZAS;</p> <p>14-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8515/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO;</p> <p>15-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8516/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA AO RASGAMENTO;</p> <p>16-LICENÇA DE OPERAÇÃO DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;</p> <p>17-CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;</p> <p>18-CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS DO IBAMA DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO.</p>					
17	<p>Cadeira giratória sem braços</p> <p>Encosto de espaldar médio, com estrutura injetada em Nylon de alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável, revestido em tela, e apoio lombar móvel ajustável conforme usuário, na parte posterior do encosto.</p> <p>Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 40 mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga, e concha interna de compensado multilaminado de 13 mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sanguínea. Revestido com tecido sintético de alta resistência, carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos e abrasão com bordas arredondadas para proteção do estofado e 100% reciclável.</p> <p>Mecanismo de regulação da altura do assento, com alavanca de acionamento em barra de aço redonda de 8 mm de diâmetro e</p>	UN	26	R\$ 866,66	R\$ 22.533,16	

<p>manípulo de empunhadura injetado em polipropileno. Conjunto fixado ao assento através de porca de garra estampada em aço carbono galvanizado e parafuso M6, com placa base em aço SAE 1020 com 3 mm de espessura e acabamento em pintura epóxi na cor preta.</p> <p>Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular com pintura epóxi a pó, e com conificação 1°26' na parte inferior para encaixe na base giratória. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 110 mm, confeccionada em aço SAE 1045 e com conificação tipo Morse (1°26') na parte superior para encaixe no suporte de fixação do assento da cadeira. Bucha guia interna em POM (Poli Oxi Metileno), copolímero composto de alta dureza e rigidez e excelentes propriedades deslizantes. Resistência a esforços de pressão de até 300 N.</p> <p>Base giratória injetada em nylon poliamida 6.6 com carga de fibra de vidro na cor preta, com 5 hastes equidistantes a 72° e raio de 325 mm, reforçadas com aletas estruturais para aumentar a resistência as cargas estáticas aplicadas. Encaixe do pistão de regulagem de altura da cadeira através do sistema de cone Morse.</p> <p>Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø 65 mm, composto por uma banda de rodagem em poliuretano. Eixo central usinado em aço SAE 1006 e haste estampada e laminada a frio em aço SAE 1006 (zincado branco), apoiado em pista de esfera de rolamento de aço SAE 1020 cementado, fixados a base através de anel de pressão produzido em aço SAE 1070.</p> <p>Rodízios de duplo giro, banda de rodagem 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø 50 mm, composta em Nylon. Eixo central usinado em aço BTC 1003/1005 e haste estampada em aço BTC 1003/1005 (zincado branco), fixados a base através de anel de pressão Ø 11,4 mm produzido em aço ABNT 1050 (zincado branco).</p> <p>DOCUMENTOS:</p> <p>01-CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM A NBR 13962:2018;</p> <p>02-CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ABNT NBR ISO 14020:2002 E ABNT NBR ISO 14024:2004 – RÓTULO ECOLÓGICO;</p> <p>03-CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS;</p> <p>04-LAUDO/PARECER TÉCNICO DE ACORDO COM A NR 17,</p>					
--	--	--	--	--	--

<p>EMITIDO POR ERGONOMISTA MEMBRO DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO).</p> <p>05-RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO DE QUE A ESPUMA É ISENTA CFC;</p> <p>06-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8537/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA DENSIDADE;</p> <p>07-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8619/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESILIÊNCIA;</p> <p>08-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8797/2017 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA DEFORMAÇÃO PERMANENTE À COMPREENSÃO;</p> <p>09-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8910/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À COMPRESSÃO;</p> <p>10-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 9178/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DAS CARACTERÍSTICAS DE QUEIMA;</p> <p>11-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 9176/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA FORÇA DE INDENTAÇÃO;</p> <p>12-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 9177/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA FADIGA DINÂMICA;</p> <p>13-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 14961/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CINZAS;</p> <p>14-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8515/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO;</p> <p>15-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8516/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA AO RASGAMENTO;</p> <p>16-LICENÇA DE OPERAÇÃO DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;</p> <p>17-CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;</p>					
---	--	--	--	--	--

	18-CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS DO IBAMA DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO.					
18	<p>Cadeira de Diálogo</p> <p>Encosto em concha de polipropileno, de alta resistência mecânica 100% reciclável, encaixado ao suporte metálico da estrutura da cadeira.</p> <p>Assento injetado em polipropileno na cor preta, com espuma de poliuretano flexível de 55mm de espessura, com densidade D55, colada sobre concha interna de polipropileno injetado, com borda frontal ligeiramente curvada. Revestido com tecido sintético de alta resistência, carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos e abrasão com bordas arredondadas para proteção do estofado e 100% reciclável.</p> <p>Estrutura metálica, do tipo balancim, com laterais em tubo de aço SAE 1020 Ø 25,4 x 2,25 mm unido por solda a chapa de aço SAE 1.1/2" x 1/8" x 120 mm. Travamento posterior através de tubo de aço SAE 1020 Ø 12,7 x 1,5 mm e frontal através de tubo de aço SAE 1020 Ø 25,4 x 2,25 mm com acabamento em pintura epóxi na cor preta ou acabamento cromado. Sapatas injetadas em polipropileno.</p> <p>Apoia braços integrados à estrutura, injetados em polipropileno e fixados por meio de parafusos mittoelastic.</p> <p>DOCUMENTOS:</p> <p>01-CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM A NBR 13962:2018;</p> <p>02-CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ABNT NBR ISO 14020:2002 E ABNT NBR ISO 14024:2004 – RÓTULO ECOLÓGICO;</p> <p>03-CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS;</p> <p>04-LAUDO/PARECER TÉCNICO DE ACORDO COM A NR 17, EMITIDO POR ERGONOMISTA MEMBRO DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO).</p> <p>05-RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO DE QUE A ESPUMA É ISENTA CFC;</p> <p>06-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8537/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA DENSIDADE;</p> <p>07-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8619/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO –</p>	UN	28	R\$ 1.200,00	R\$ 33.600,00	

	<p>DETERMINAÇÃO DA RESILIÊNCIA; 08-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8797/2017 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA DEFORMAÇÃO PERMANENTE À COMPREENSÃO; 09-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8910/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À COMPRESSÃO; 10-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 9178/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DAS CARACTERÍSTICAS DE QUEIMA; 11-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 9176/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA FORÇA DE INDENTAÇÃO; 12-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 9177/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA FADIGA DINÂMICA; 13-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 14961/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CINZAS; 14-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8515/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO; 15-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8516/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA AO RASGAMENTO; 16-LICENÇA DE OPERAÇÃO DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO; 17-CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO 18-CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS DO IBAMA DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO.</p>					
19	<p>Cadeira fixa. Encosto de espaldar médio, com estrutura injetada em Nylon de alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável, revestido em tela, e apoio lombar móvel ajustável conforme usuário, na parte posterior do encosto. Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 40 mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga, e</p>	UN	06	R\$ 983,33	R\$ 5.899,98	

<p>concha interna de compensado multilaminado de 13 mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sanguínea. Revestido com tecido sintético de alta resistência, carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos e abrasão com bordas arredondadas para proteção do estofado e 100% reciclável.</p> <p>Estrutura metálica, do tipo balancim, com laterais em tubo de aço SAE 1020 Ø 25,4 x 2,65 mm unido por solda a chapa de aço SAE 1.1/2" x 1/8" x 120 mm. Travamento posterior através de tubo de aço SAE 1020 Ø 12,7 x 1,5 mm e frontal através de tubo de aço SAE 1020 Ø 25,4 x 2,25 mm com acabamento em pintura epóxi na cor preta ou acabamento cromado. Sapatas injetadas em polipropileno.</p> <p>DOCUMENTOS:</p> <p>01-CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM A NBR 13962:2018;</p> <p>02-CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ABNT NBR ISO 14020:2002 E ABNT NBR ISO 14024:2004 – RÓTULO ECOLÓGICO;</p> <p>03-CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS;</p> <p>04-LAUDO/PARECER TÉCNICO DE ACORDO COM A NR 17, EMITIDO POR ERGONOMISTA MEMBRO DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO).</p> <p>05-RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO DE QUE A ESPUMA É ISENTA CFC;</p> <p>06-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8537/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA DENSIDADE;</p> <p>07-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8619/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESILIÊNCIA;</p> <p>08-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8797/2017 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA DEFORMAÇÃO PERMANENTE À COMPREENSÃO;</p> <p>09-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8910/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À COMPRESSÃO;</p> <p>10-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR</p>					
--	--	--	--	--	--

	<p>9178/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DAS CARACTERÍSTICAS DE QUEIMA; 11-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 9176/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA FORÇA DE INDENTAÇÃO; 12-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 9177/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA FADIGA DINÂMICA; 13-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 14961/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CINZAS; 14-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8515/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO; 15-RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8516/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA AO RASGAMENTO; 16-LICENÇA DE OPERAÇÃO DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO; 17-CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO; 18-CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS DO IBAMA DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO.</p>					
20	<p>Cadeira fixa em PP Encosto em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento antiraios ultravioletas, 100% reciclável, encaixado ao suporte metálico da estrutura da cadeira. Assento em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento antiraios ultravioletas, montado ao encosto através de encaixe entre ambas as peças, e com capa inferior parafusada ao assento, injetada no mesmo material, 100% reciclável. Estrutura metálica em aço trefilado maciço SAE 1020 Ø 7/16", tratamento anti-corrosivo e acabamento por eletrodeposição de cromo e níquel, com camada média de 5 microns, ou tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Travessas estruturais no mesmo material e acabamento, soldadas à estrutura através de solda Mig.</p>	UN	03	R\$ 1.143,33	R\$ 3.429,99	

	<p>Sapatas deslizantes injetadas em polipropileno nas cores preta e branca, com função de união das cadeiras por meio de encaixe, sem necessidade de parafusos. Para estrutura pintada em preto, a sapata é na cor preta e para as demais estruturas (pintada em branco ou prata e cromada) a sapata é na cor branca.</p> <p>Empilhamento máximo de até 08 cadeiras no solo.</p> <p>DOCUMENTOS:</p> <p>1. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ABNT NBR ISO 14020:2002 E ABNT NBR ISO 14024:2004 – RÓTULO ECOLÓGICO;</p> <p>2. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS;</p> <p>3. LAUDO/PARECER TÉCNICO DE ACORDO COM A NR 17, EMITIDO POR ERGONOMISTA MEMBRO DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO).</p>					
21	<p>Painel divisor misto, melamínico e vidro.</p> <p>Painéis cegos (fechados) com espessura de 50 mm, na metade inferior do painel, confeccionados em aglomerado beneficiado na parte interna (quadro) e painel fixo, prensado de fibra de alta densidade, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com acabamento em pintura unicolor na cor cinza. Na metade superior do painel, confeccionados com vidro não temperado e transparente de 4mm de espessura.</p> <p>Estrutura em tubo de aço SAE 1020 20x50x1,06 mm de espessura, com acabamento em pintura epóxi e tratamento anti-corrosivo, com calhas internas para passagem de fiação no rodapé com opção para lógica e elétrica, e pré-furação para tomadas em tampas removíveis confeccionadas em chapa de aço SAE 1020 com 1,06 mm de espessura, sapatas niveladoras do piso reguláveis e ponteiros de acabamento injetadas em polietileno na cor da estrutura.</p> <p>Os acabamentos e ferragens necessários para a montagem (DC-001 e DC-002) já estão inclusos no produto.</p> <p>Obs.: O rodapé já é fornecido com furação para tomadas nos dois lados do painel.</p>	UN	02	R\$ 1.216,66	R\$ 2.433,32	
22	<p>Conjunto longarina de 2 lugares em polipropileno</p> <p>Encosto em concha de polipropileno, de alta resistência mecânica e pigmento antiraios ultravioletas, 100% reciclável, encaixado ao suporte metálico da estrutura da cadeira.</p> <p>Assento em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro</p>	UN	04	R\$ 1.190,00	R\$ 4.760,00	

	<p>injetado, de alta resistência mecânica e pigmento antiraios ultravioletas, montado ao encosto através de encaixe.</p> <p>Estrutura de união do assento com o encosto em aço trefilado maciço SAE 1020 Ø 7/16", tratamento anti-corrosivo e acabamento por eletrodeposição de cromo e níquel, com camada média de 5 microns, ou tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta. Travessas estruturais em chapa de aço SAE 1020 1" x ¼1/4" soldadas à estrutura através de solda Mig. Estrutura com longarina horizontal em tubo de aço SAE 1020 40 x 50 x 2,0 mm, com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e com pintura epóxi na cor preta, colunas verticais em tubo de aço SAE 1020 40 x 80 x 1,5 mm, e pés de apoio ao piso em tubo de aço SAE 1020 20 x 50 x 1,06 mm, com chapa protetora de aço SAE 1020 estampada com 1/8" de espessura, soldada à barra de tubo 20 x 50 mm. Fixação dos estofados à longarina através de chapa de aço SAE 1020 estampada com 3 mm de espessura, soldada à barra de tubo 40 x 50 mm.</p> <p>DOCUMENTOS:</p> <p>1. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ABNT NBR ISO 14020:2002 E ABNT NBR ISO 14024:2004 – RÓTULO ECOLÓGICO;</p> <p>2. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS;</p> <p>3. LAUDO/PARECER TÉCNICO DE ACORDO COM A NR 17, EMITIDO POR ERGONOMISTA MEMBRO DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO).</p>					
23	<p>Conjunto longarina de 3 lugares em polipropileno</p> <p>Encosto em concha de polipropileno, de alta resistência mecânica e pigmento antiraios ultravioletas, 100% reciclável, encaixado ao suporte metálico da estrutura da cadeira.</p> <p>Assento em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento antiraios ultravioletas, montado ao encosto através de encaixe.</p> <p>Estrutura de união do assento com o encosto em aço trefilado maciço SAE 1020 Ø 7/16", tratamento anti-corrosivo e acabamento por eletrodeposição de cromo e níquel, com camada média de 5 microns, ou tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta. Travessas estruturais em chapa de aço SAE 1020 1" x ¼1/4" soldadas à estrutura através de solda Mig. Estrutura com longarina horizontal em tubo de aço SAE 1020 40 x</p>	UN	02	R\$ 1.716,66	R\$ 3.433,32	

	<p>50 x 2,0 mm, com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e com pintura epóxi na cor preta, colunas verticais em tubo de aço SAE 1020 40 x 80 x 1,5 mm, e pés de apoio ao piso em tubo de aço SAE 1020 20 x 50 x 1,06 mm, com chapa protetora de aço SAE 1020 estampada com 1/8" de espessura, soldada à barra de tubo 20 x 50 mm. Fixação dos estofados à longarina através de chapa de aço SAE 1020 estampada com 3 mm de espessura, soldada à barra de tubo 40 x 50 mm.</p> <p>DOCUMENTOS:</p> <p>1. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ABNT NBR ISO 14020:2002 E ABNT NBR ISO 14024:2004 – RÓTULO ECOLÓGICO;</p> <p>2. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS;</p> <p>3. LAUDO/PARECER TÉCNICO DE ACORDO COM A NR 17, EMITIDO POR ERGONOMISTA MEMBRO DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO).</p>					
24	<p>Sofá de espera com 2 lugares.</p> <p>Sofá de dois lugares com revestimento em símile couro, material composto à base em 50% de algodão e 50% poliéster e a superfície com 70% de poliuretano.</p> <p>Almofada do assento solta, de fácil retirada do revestimento através de zíper, composta por uma camada de espuma laminada D26 Soft com 140 mm de espessura, e almofada do encosto fixo, com uma camada de espuma laminada D23 Soft, com 160 mm de espessura e inclinação de 102° com relação ao assento. Para aumentar o conforto do estofado também é utilizada uma camada macia de fibra 2TB150.</p> <p>Armação estrutural em madeira selecionada de eucalipto e compensado de pinos, com cintas elásticas fixadas com grampos galvanizados. Forro de acabamento inferior em TNT grampeado junto à armação.</p> <p>Pés de alumínio anodizado fosco, de formato quadrado de 50 x 50 mm, com altura de 150 mm, sem regulagem de altura. Com pastilhas de feltro para evitar riscos no piso.</p> <p>Documentos:</p> <p>1. Certificado de conformidade ABNT NBR 15164:2004 emitido por organismo aprovado pelo INMETRO ou Certificado Internacional equivalente (ANSI/BIFMA).</p> <p>2. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ABNT</p>	UN	01	R\$ 2.850,00	R\$ 2.850,00	

<p>NBR ISO 14020:2002 E ABNT NBR ISO 14024:2004 – RÓTULO ECOLÓGICO;</p> <p>3. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS;</p> <p>4. LAUDO/PARECER TÉCNICO DE ACORDO COM A NR 17, EMITIDO POR ERGONOMISTA MEMBRO DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (ABERGO).</p> <p>5. RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO DE QUE A ESPUMA É ISENTA CFC;</p> <p>6. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8537/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA DENSIDADE;</p> <p>7. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8619/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESILIÊNCIA;</p> <p>8. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8797/2017 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA DEFORMAÇÃO PERMANENTE À COMPREENSÃO;</p> <p>9. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8910/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À COMPRESSÃO;</p> <p>10. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 9178/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DAS CARACTERÍSTICAS DE QUEIMA;</p> <p>11. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 9176/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA FORÇA DE INDENTAÇÃO;</p> <p>12. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 9177/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA FADIGA DINÂMICA;</p> <p>13. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 14961/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CINZAS;</p> <p>14. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8515/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO;</p> <p>15. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8516/2015 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA AO RASGAMENTO;</p>					
---	--	--	--	--	--

	16. LICENÇA DE OPERAÇÃO DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO.					
25	<p>Divisória com painel PAINEL EM MELAMINA: Painéis de saque frontal independente constituídos em aglomerado melamínico de baixa pressão, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com alta resistência a impactos e a impermeabilidade, de espessura 18 mm, encabeçadas com fita de borda PS com espessura 1 mm de alta resistência a impactos, nos quatro lados. Fixação à armação feita através de presilhas, injetadas em poliamida.</p> <p>PORTA CEGA: Painéis cegos em tamburato com espessura de 42 mm, confeccionados em aglomerado melamínico de baixa pressão, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com alta resistência a impactos e a impermeabilidade, encabeçadas com fita de borda PS com espessura 1 mm de alta resistência a impactos nos quatro lados. Fixação da fechadura e dobradiças com parafusos. Conector Vertical: Perfil quadrado com 85 mm de largura confeccionado em alumínio extrusado com liga 6063-T6 e acabamento anodizado. Apresenta alta resistência a impactos e alta durabilidade à corrosão. Acompanha o kit ferragem que contempla os itens para fixação do mesmo.</p> <p>Manta produzida em lã de Pet não resinado, com largura de 840 mm e espessura de 50 mm, antimofo, com propagação de chama auto extingüível e ecossustentável com densidade 10 kg/m³, para isolamento acústica de até 39 decibéis.</p> <p>Documentos: Laudo de liga de alumínio T6 emitido por laboratório especializado. Certificado de Conformidade NBR 15.141:2008 Norma especifica as características físicas e dimensionais e classifica as divisórias modulares removíveis tipo piso-teto para escritório, bem como estabelece os métodos para a determinação de sua resistência. Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s) NR 17 Laudo de Ensaio de Impacto Laudo de Ensaio de Corrosão Laudo de Capacidade de Reutilização</p>	UN		01	R\$ 20.406,66	R\$ 20.406,66

OBSERVAÇÕES:

- 1) Os produtos/serviços ofertados estão de acordo com todas as condições, especificações e características previstas no **TERMO DE REFERÊNCIA** do edital respectivo, responsabilizando-se a licitante, com a apresentação de sua proposta, pela veracidade desta informação;
- 2) Apresentar na proposta o nome do fabricante e a marca do produto ofertado;
- 3) **QUALQUER PROPOSTA COM VALOR, UNITÁRIO E GLOBAL, SUPERIOR AO ESTIMADO PELO MUNICÍPIO SERÁ AUTOMATICAMENTE DESCLASSIFICADA;**
- 4) **A não apresentação dos documentos exigidos no Edital nos prazos estipulados (por email – em até três horas, e documentos físicos – no prazo de três dias úteis) na Ata de abertura do certame acarretará INABILITAÇÃO;**
- 5) As empresas que possuem **assinatura digital e enviar TODOS os documentos assinados digitalmente ficam isentas do envio dos documentos em via física.**

PRAZO DE VALIDADE DA PROPOSTA COMERCIAL: _____ dias (mínimo de 120 dias, a contar da data final estipulada para a sua entrega).

Ouro Preto, _____ de _____ de _____

Nome e assinatura de **representante legal** da licitante
Carimbo do CNPJ

ANEXO 03

– CRITÉRIO DE JULGAMENTO DA PROPOSTA COMERCIAL –

1 - Para o julgamento das propostas comerciais, o(a) PREGOEIRO(A) levará em consideração o **MENOR VALOR POR ITEM OFERTADO**, não podendo o valor unitário, valor **GLOBAL** de cada item e valor **GLOBAL** da proposta, exceder a estimativa de preços elaborada pelo Município - **Inciso XIV DECRETO Nº 4.983 DE 21 DE AGOSTO DE 2017**; desde que atendidas a todas as demais especificações do edital e de seus anexos, sendo desclassificadas as propostas que estiverem em desacordo.

2 - Os lances deverão ser ofertados pelo **VALOR UNITÁRIO**.

3 - Todos os preços deverão ser cotados com, no máximo, duas casas decimais. Não sendo observada esta regra, serão desconsideradas as casas decimais a partir da terceira, sem arredondamento.

ANEXO 04

- APRESENTAÇÃO DE PROPOSTA AJUSTADA -

1 - A licitante vencedora do certame para o lote único, deverá entregar ao(à) PREGOEIRO(A) a **proposta comercial ajustada ao preço final decorrente da fase de lances (observado o disposto neste anexo)**, sob pena de desclassificação e de aplicação, a critério da Prefeitura Municipal de Ouro Preto, das penalidades previstas no item 12 do edital e de outras penalidades legalmente admissíveis.

2 - Na proposta comercial ajustada a ser entregue, é permitida a readequação não linear dos preços, a critério da licitante, **desde que todos os preços sejam menores ou iguais aos preços constantes da proposta inicial**, respeitado como limite máximo da proposta ajustada o respectivo preço final apurado na fase de lances.

2.1 - Na hipótese de não apresentação ou de apresentação de proposta comercial ajustada em desacordo com as restrições previstas no item 2 acima, esta não será aceita pelo(a) PREGOEIRO(A), que fará a readequação linear dos preços ao preço final ofertado, com base na proporção de cada item em relação ao total ofertado na proposta inicial.

2.2 - Para fins do disposto no subitem anterior, o(a) PREGOEIRO(A) considerará a regra quanto ao número de casas decimais fixada no ANEXO CRITÉRIO DE JULGAMENTO DA PROPOSTA COMERCIAL do edital, adequado o preço final ofertado ao valor equivalente ao somatório dos itens, conforme disposto nos subitens 5.4.3 e 5.4.4 do edital.

ANEXO 05
– MINUTA DO CONTRATO –

MINUTA Nº ____/____

CONTRATO ADMINISTRATIVO QUE ENTRE SI CELEBRAM O MUNICÍPIO DE OURO PRETO E
A

Ref.: Pregão Eletrônico nº. 015/2022

Processo Licitatório nº. 055/2022

Pelo presente instrumento e na melhor forma de direito, o **MUNICÍPIO DE OURO PRETO**, com sede à Praça Barão do Rio Branco, nº 12, Bairro Pilar – CNPJ nº 18.295.295/0001-36, neste ato representado pelo(a) Ilmo(a). Secretário(a) Municipal, Sr(a)., e, no uso das atribuições que lhe são conferidas, doravante denominado simplesmente **CONTRATANTE**, e a, inscrita no CNPJ sob o nº., com sede à, ..., bairro, Ouro Preto, MG, CEP-..., doravante denominada simplesmente **CONTRATADA**, firmam o presente instrumento, que se regerá pela Lei Federal nº 8.666/93 e alterações posteriores, e atendidas as cláusulas e condições que enunciam a seguir:

CLÁUSULA PRIMEIRA - DO OBJETO

É objeto do presente contrato a **aquisição de mobiliários, atendendo a demanda da Secretaria Municipal de Planejamento e Gestão e Secretaria Municipal de Fazenda**, conforme especificações contidas na proposta da contratada e no edital de licitação ou termo que a dispensou ou a inexigiu, partes integrantes deste contrato como se nele transcritas fossem.

CLÁUSULA SEGUNDA – DO REGIME DE EXECUÇÃO

A execução do contrato reger-se-á pelas normas consubstanciadas nos artigos 55 inciso XIII e 66 a 76, exceto o 72, da Lei 8.666/93, e especificações/normas estabelecidas pela Secretaria Municipal de Obras e Urbanismo.

CLÁUSULA TERCEIRA - DO PRAZO

A vigência contratual será de 06 (seis) meses, tendo seu início a partir de sua assinatura.

CLÁUSULA QUARTA - DO PREÇO

O valor do presente contrato é de R\$ (.....).

Parágrafo único. Os preços constantes do presente contrato são fixos, estando inclusas todas as despesas necessárias à perfeita execução do objeto tais como: mão de obra, transportes, materiais, impostos, taxas e encargos sociais, previdenciários e tributos decorrentes do presente contrato, o mesmo ocorrendo com direitos trabalhistas oriundos da atividade contratada, na conformidade do art. 71, § 1º da Lei Federal 8.666/93.

CLÁUSULA QUINTA – DO PAGAMENTO

O pagamento referente a esta contratação deverá ser executado mediante a emissão da respectiva nota fiscal, em até 30 (trinta) dias após faturamento.

Parágrafo único: O contratante pode deduzir do montante a pagar os valores correspondentes a multas, ressarcimentos ou indenizações devidas pelo Contratado, nos termos deste contrato.

CLÁUSULA SEXTA – DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

As despesas decorrentes da presente licitação correrão por conta das dotações orçamentárias codificadas como:

02.06.01.04.122.0028.1012 44905200 FICHA 245 FR 100 Secretaria de Planejamento

02.05.01.04.122.0135.2036 44905200 FICHA 214 FR 100 Secretaria de Fazenda

CLÁUSULA SÉTIMA – DA ENTREGA, OBRIGAÇÕES DAS PARTES, NORMAS E IDENTIFICAÇÃO

7.1. ENTREGA

7.1 A contratada se compromete a entregar e montar/instalar os produtos objeto deste TR, no prazo máximo de 30 (trinta) dias, a contar da data de recebimento do pedido;

7.2 Os mobiliários deverão ser entregues e montados nos endereços descritos abaixo:

I) SECRETARIA MUNICIPAL DE PLANEJAMENTO E GESTÃO

RUA DIOGO DE VASCONCELOS, 50, PILAR - OURO PRETO - MG - CEP: 35400-000

II) SECRETARIA MUNICIPAL DE FAZENDA

RUA DIOGO DE VASCONCELOS, 30 - PILAR - OURO PRETO - MG - CEP: 35400-000

III) GERÊNCIA DE RECURSOS HUMANOS

PRAÇA BARÃO DO RIO BRANCO, 12, PILAR - OURO PRETO - MG - CEP: 35400-000

IV) SAÚDE OCUPACIONAL

RUA MECÂNICO JOSÉ PORTUGUÊS, S/N, SÃO CRISTOVÃO - OURO PRETO - MG

7.3 A proponente vencedora deverá arcar com as despesas de carga, descarga e frete referentes às entregas dos produtos, inclusive os oriundos da devolução e reposição de mercadorias recusadas por não atenderem ao Edital;

7.4 Os materiais que formam o objeto do contrato serão recebidos provisoriamente pela PMOP, sendo que a entrega definitiva dar-se-á após a comprovação de que os materiais contratuais foram fornecidos de acordo com o especificado;

7.5 Poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta, devendo ser substituídos no prazo de 20 (vinte) dias úteis, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades;

7.6 Responsabilizar-se pelo fiel cumprimento da entrega e montagem/instalação dos materiais, em conformidade com a proposta e com as descrições apresentadas neste Termo de Referência;

7.7 Responsabilizar-se pela montagem / instalação dos mobiliários;

7.8 Entregar os materiais adquiridos em perfeitas condições de uso, providenciando substituição nos casos de imperfeições, falhas ou irregularidades;

7.9 Os materiais deverão estar acompanhados de todos os acessórios e manuais de instalação e operação, quando aplicável.

7.10 A Contratante, a seu exclusivo critério, poderá alternativamente devolver à Contratada, em prazo não superior a 15 (quinze) dias úteis, quaisquer material que por ventura não correspondam às especificações exigidas, ficando a cargo da contratada as despesas relativas à devolução e reposição. A glosa do valor referente aos materiais devolvidos, avariados ou faltantes será efetuada na fatura correspondente, devendo a contratante informar à contratada a causa e o valor da glosa;

7.11 A contratada é a única e exclusiva responsável pelo fornecimento, pela qualidade de fabricação e desempenho dos materiais, mesmo quando provenientes de sub-fornecedores;

7.12 A CONTRATADA oferecerá plena garantia do perfeito funcionamento dos mobiliários, obedecidas às especificações técnicas;

7.13 Para todos os itens que compõem o objeto deverão ser observadas as garantias de fabricação.

7.14 A garantia dos móveis deverá abranger peças e componentes contra defeitos de fabricação, funcionamento ou possíveis falhas que possam surgir com o uso dos mesmos.

7.15 Os produtos terão a garantia prevista no Código de Defesa do Consumidor.

7.2. OBRIGAÇÕES

7.2.1 OBRIGAÇÕES DO FORNECEDOR

A Contratada deve cumprir todas as obrigações constantes no Edital, seus anexos e sua proposta, assumindo como exclusivamente seus riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução do objeto;

7.2.1.1. Fornecer e montar/instalar os mobiliários com integral observância das disposições contratuais e respectivos anexos, obedecendo rigorosamente aos prazos contratuais, normas técnicas em vigor e preços pactuados;

7.2.1.2. Arcar com todas as despesas, diretas ou indiretas, decorrentes do cumprimento das obrigações assumidas, sem qualquer ônus ao CONTRATANTE;

7.2.1.3. Manter em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação, apresentando documentação comprobatória sempre que solicitado pelo CONTRATANTE, durante todo o processo de aquisição;

7.2.1.4. Colocar a disposição do CONTRATANTE os meios necessários à comprovação da qualidade dos materiais permitindo a verificação de sua conformidade com a sua descrição;

7.2.1.5. Comunicar à Contratante, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação;

7.2.1.6. Responsabilizar-se pelo fornecimento dos materiais, objeto deste Termo de Referência, atendidos os requisitos e observadas às normas constantes deste instrumento e seus anexos.

7.2.1.7. A contratada deverá reparar, corrigir ou substituir, às suas expensas, no total ou em parte, quando verificados avarias, defeitos ou incorreções nos objetos.

7.2.2 OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE

Será responsabilidade do representado pelos seus dirigentes e servidores prepostos ou representantes, para os efeitos desta aquisição:

7.2.2.1. Receber o objeto no prazo e condições estabelecidas no Edital e seus anexos;

7.2.2.2. Verificar minuciosamente, no prazo fixado, a conformidade dos bens recebidos provisoriamente com as especificações constantes do Edital e da proposta, para fins de aceitação e recebimento definitivo;

7.2.2.3. Comunicar à contratada, se a qualquer tempo, durante o prazo de garantia, as unidades beneficiadas com a aquisição dos materiais, comprovarem discrepância com as descrições exigidas neste Termo de Referência, o qual deverá proceder à imediata substituição do material danificado;

7.2.2.4. Comunicar à Contratada, por escrito, sobre imperfeições, falhas ou irregularidades verificadas no objeto fornecido, para que seja substituído, reparado ou corrigido;

7.2.2.5. Acompanhar e fiscalizar o cumprimento das obrigações da Contratada, através de comissão/servidor especialmente designado;

7.2.2.6. Efetuar o pagamento à Contratada no valor correspondente ao fornecimento do objeto, no prazo e forma estabelecidos no Edital e seus anexos.

7.2.2.7. A Administração não responderá por quaisquer compromissos assumidos pela Contratada com terceiros, ainda que vinculados à execução do presente Termo de Contrato, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato da Contratada, de seus empregados, prepostos ou subordinados.

CLÁUSULA OITAVA – DO REGIME LEGAL

O presente contrato reger-se-á pelas normas constantes das Leis 8.666/93, sendo decorrente de processo licitatório na modalidade **Pregão Eletrônico nº. 015/2022**, de de de 2022.

CLÁUSULA NONA – DA FISCALIZAÇÃO E GESTÃO

9.1 A gestão, fiscalização e acompanhamento dessa solicitação ficarão a cargo de Leila Carvalho de Medeiros, Gerente de Recursos Humanos.

CLÁUSULA DÉCIMA – DAS ALTERAÇÕES

O presente contrato poderá ser alterado conforme previsto na Lei 8.666/93, através de termo aditivo.

CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA – DA RESCISÃO

A contratante poderá rescindir unilateralmente o presente contrato conforme os motivos seguintes:

I - o não cumprimento de cláusulas contratuais;

II - o cumprimento irregular de cláusulas contratuais;

- III - a lentidão no seu cumprimento;
- IV - o atraso injustificado no início da execução dos serviços;
- V - a paralisação dos serviços, sem justa causa e prévia comunicação à Administração;
- VI - o cometimento reiterado de faltas na sua execução, anotadas na forma do parágrafo I do artigo 67 da lei 8.666/93;
- VII - a decretação de falência ou instauração de insolvência civil;
- VIII - a dissolução da sociedade;
- IX - a alteração social ou a modificação da finalidade ou da estrutura da empresa, que prejudique a execução do contrato;
- X - razões de interesse público, de alta relevância e amplo conhecimento, justificadas e determinadas pela máxima autoridade da esfera administrativa a que está subordinado o contratante no processo administrativo a que se refere o contrato;
- XI - a ocorrência de caso fortuito ou de força maior, regularmente comprovada, impeditiva da execução do contrato.

Parágrafo único - Nos casos de rescisão acima mencionados, a contratante não indenizará a contratada, salvo pelos serviços já executados até o momento da rescisão.

CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA – DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

12.1. Comete infração administrativa nos termos da Lei nº. 8.666, de 1993 a Contratada que:

- 12.1.1 Inexecução total ou parcial de qualquer das obrigações assumidas em decorrência da contratação;
- 12.1.2 O retardamento da execução do objeto;
- 12.1.3 Fraudar na execução do contrato;
- 12.1.4 Comportar-se de modo inidôneo;
- 12.1.5 Cometer fraude fiscal;
- 12.1.6 Não manter a proposta.

12.2. Contratada que cometer qualquer das infrações discriminadas nos subitens acima ficará sujeita, sem prejuízo da responsabilidade civil e criminal, às seguintes sanções:

- 12.2.1 Advertência por faltas leves, assim entendidas aquelas que não acarretem prejuízos significativos para a Contratante;
- 12.2.2 Multa moratória de 0,01% (um centésimo por cento) por dia de atraso injustificado sobre o valor da parcela inadimplida, até o limite de 0,3% (três décimos por cento);

12.2.2.1 As penalidades de multa decorrentes de fatos diversos serão consideradas independentes entre si;

12.2.3 Multa compensatória de 5% (cinco por cento) sobre o valor total do contrato, no caso de inexecução total do objeto;

12.2.3.1 Em caso de inexecução parcial, a multa compensatória, no mesmo percentual do subitem acima, será aplicada de forma proporcional à obrigação inadimplida;

12.2.4 Suspensão de licitar e impedimento de contratar com órgão, entidade ou unidade administrativa pela qual a Administração Pública opera e atua concretamente, pelo prazo de até cinco anos;

12.2.5 Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, que será concedida sempre que a Contratada ressarcir a Contratante pelos prejuízos causados;

12.3. Também ficam sujeitas às penalidades do art. 87, III e IV da Lei nº. 8.666, de 1993, a Contratada que:

12.3.1 Tenha sofrido condenação definitiva por praticar, por meio dolosos, fraude fiscal no recolhimento de quaisquer tributos;

12.3.2 Tenha praticado atos ilícitos visando a frustrar os objetivos da contratação;

12.3.3 Demonstre não possuir idoneidade para contratar com a Administração em virtude de atos ilícitos praticados;

12.4. A aplicação de qualquer das penalidades previstas realizar-se-á em processo administrativo que assegurará o contraditório e a ampla defesa à Contratada, observando-se o procedimento previsto na Lei nº. 8.666, de 1993;

12.5. A autoridade competente, na aplicação das sanções, levará em consideração a gravidade da conduta do infrator, o caráter educativo da pena, bem como o dano causado à Administração, observado o princípio da proporcionalidade.

CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA – DA PUBLICAÇÃO

O Contratante fará a publicação do resumo deste contrato no Diário Oficial do Município, na Imprensa Oficial do Estado, jornal de grande circulação, para os efeitos previstos na legislação pertinente.

CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA – DO FORO



**OURO
PRETO**
PREFEITURA

**SECRETARIA MUNICIPAL DE PLANEJAMENTO E GESTÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE COMPRAS E LICITAÇÃO**

Rua Diogo de Vasconcelos - Pilar, 50
Ouro Preto - Minas Gerais, CEP 35400-000
Telefone: (31)3559-3301

Fica eleito o foro da Comarca de Ouro Preto para dirimir quaisquer controvérsias fundadas neste Contrato.

E por estarem assim ajustadas, firmam este instrumento em 03 (três) vias de igual teor e forma.

Ouro Preto, ... de de 2022.

MUNICÍPIO DE OURO PRETO

Secretario Municipal de

.....
Contratada

ANEXO 06
- DECLARAÇÃO CONJUNTA -

(É OBRIGATÓRIA A APRESENTAÇÃO NO ENVELOPE 2 – NO PRAZO MÁXIMO DE ATÉ 03 (TRÊS) DIAS ÚTEIS, CONTADOS DA DATA DA SESSÃO PÚBLICA VIRTUAL)

À
PREFEITURA MUNICIPAL DE OURO PRETO
Ref: **PREGÃO PRESENCIAL Nº. 015/2022**

A empresa _____, sediada na _____
telefone _____ fax _____ e-mail _____, por intermédio de seu representante legal, infra-assinado e para os fins do **PREGÃO ELETRÔNICO nº. 015/2022, DECLARA** expressamente, sob as penalidades cabíveis, que:

- a) Não possui em seu quadro de pessoal empregado (s) com menos de 18 (dezoito) anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e de 16 (dezesesseis) anos em qualquer trabalho, salvo na condição de aprendiz, nos termos do inciso XXXIII do art. 7º da Constituição Federal de 1998 (Lei nº. 9.854/99).
- b) Detém conhecimento de todas as informações contidas neste edital e em seus anexos, e que a sua proposta atende integralmente aos requisitos constantes do edital supra.
- c) Declara, ainda, sob as penas da lei, que até a presente data inexistem fatos supervenientes impeditivos para a habilitação no presente processo licitatório, estando ciente da obrigatoriedade de declarar ocorrências posteriores, em cumprimento ao que determina o art. 32, §2º, da Lei n.º. 8.666/93.

_____, _____ de _____ de 2022.

Assinatura do representante legal da empresa

OBS. Esta declaração deverá ser emitida em papel timbrado da empresa proponente e/ou carimbada com o número do CNPJ.

ANEXO 07

- DECLARAÇÃO DE CUMPRIMENTO PLENO DOS REQUISITOS DE HABILITAÇÃO -

**(É OBRIGATÓRIA A APRESENTAÇÃO NO ENVELOPE 2 – NO PRAZO MÁXIMO DE ATÉ 03 (TRÊS)
DIAS ÚTEIS, CONTADOS DA DATA DA SESSÃO PÚBLICA VIRTUAL)**

PREGÃO ELETRÔNICO Nº. 015/2022

Nome/Razão Social: _____,

Endereço: _____,

Município: _____, Estado: _____,

R.G.: _____, CPF/CNPJ nº.: _____,

Declara, sob as penas da Lei e, em especial, em conformidade com a Lei Federal nº. 10.520, de 17 de julho de 2002, que tem conhecimento do Edital e de todas as condições de participação na Licitação e se compromete a cumprir todos os requisitos de habilitação estabelecidos no Edital, e a fornecer material de qualidade, sob as penas da Lei.

E, por ser a expressão fiel da verdade, firma o presente.

_____, _____ de _____ de 2022.

Assinatura do representante legal da empresa

OBS. Esta declaração deverá ser emitida em papel timbrado da empresa proponente e/ou carimbada com o número do CNPJ.